

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 汽车传感器技改项目

建设单位（盖章）： 欧摩威汽车电子（连云港）有限公司

编制日期： 2026年2月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

| | | | |
|-----------------|--|----------|----|
| 项目编号 | 118qfw | | |
| 建设项目名称 | 汽车传感器技改项目 | | |
| 建设项目类别 | 33--071汽车整车制造；汽车用发动机制造；改装汽车制造；低速汽车制造；电车制造；汽车车身、挂车制造；汽车零部件及配件制造 | | |
| 环境影响评价文件类型 | 报告表 | | |
| 一、建设单位情况 | | | |
| 单位名称（盖章） | 欧 司 | | |
| 统一社会信用代码 | 91320700608398141X | | |
| 法定代表人（签章） | 张晓敏 | | |
| 主要负责人（签字） | 孔俊峰 | | |
| 直接负责的主管人员（签字） | 成迪 | | |
| 二、编制单位情况 | | | |
| 单位名称（盖章） | 江苏联平安全环境技术研究有限公司 | | |
| 统一社会信用代码 | 913201 | | |
| 三、编制人员情况 | | | |
| 1. 编制主持人 | | | |
| 姓名 | 职业资格证书管理号 | 信用编号 | 签字 |
| 张双双 | 20230503532000000105 | BH011235 | |
| 2. 主要编制人员 | | | |
| 姓名 | 主要编写内容 | 信用编号 | 签字 |
| 周琳 | 基本情况、工程分析、环境影响及保护措施等内容 | BH048378 | |

附：

| | |
|---|-----------|
| 一 | 工程师现场踏勘照片 |
| 二 | 工程师证书 |
| 三 | 工程师社保证明 |
| 四 | 编制单位营业执照 |

一、工程师现场踏勘照片





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名：张双双

证件号码：

性别：

出生年月：

批准日期：

管理号



三、工程师社保证明

江苏省社会保险权益记录单
(参保单位)



请使用官方江苏智慧人社APP扫描验证

参保单位全称: 江苏联平安全环境技术研究有限公司 现参保地: 南京市
统一社会信用代码: 91320104768148239F 查询时间: 202510-202502

共1页, 第1页

| 单位参保险种 | 养老保险 | 工伤保险 | 失业保险 |
|--------|------|------|------|
| 缴费总人数 | 2 | 2 | 2 |

| 序号 | 姓名 | 公民身份号码(社会保险号) | 缴费起止年月 | 缴费月数 |
|----|-----|---------------|-----------------|------|
| 1 | 张双双 | | 202510 - 202506 | 6 |

说明:
1. 本权益单涉及单位参保职工个人信息, 单位向参保缴费。
2. 本权益单为打印时参保情况。
3. 本权益单已带电子印章, 不因加盖印章。
4. 本权益单记录单出具有效期限为(6个月), 如需核对信息, 请使用江苏智慧人社APP。



四、编制单位营业执照



目录

| | |
|------------------------------|----|
| 一、建设项目基本情况 | 1 |
| 二、建设项目工程分析 | 18 |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 | 52 |
| 四、主要环境影响和保护措施 | 57 |
| 五、环境保护措施监督检查清单 | 82 |
| 六、结论 | 84 |
| 附表 | 85 |

附图

| | |
|-----|----------------|
| 附图一 | 地理位置图 |
| 附图二 | 周边环境概况图 |
| 附图三 | 厂区平面布置图 |
| 附图四 | 项目与生态空间管控区域位置图 |
| 附图五 | 园区规划图 |

附件

| | |
|-----|--------------------|
| 附件一 | 江苏省投资项目备案证 |
| 附件二 | 企业营业执照及更名声明 |
| 附件三 | 土地手续 |
| 附件四 | 现有项目环保手续 |
| 附件五 | 项目委托书 |
| 附件六 | 声明确认书 |
| 附件七 | 企业环保信用承诺表 |
| 附件八 | 项目审批申请表 |
| 附件九 | 超声波清洗剂 MSDS |
| 附件十 | 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书 |

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|-----------------------|---|
| 建设项目名称 | 汽车传感器技改项目 | | |
| 项目代码 | 2412-320772-89-02-402246 | | |
| 建设单位联系人 | 成迪 | 联系方式 | 18451111700 |
| 建设地点 | 江苏省连云港市高新技术产业开发区欧摩威汽车电子（连云港）有限公司工厂内 | | |
| 地理坐标 | 经度：119度12分52.013秒，纬度：34度38分1.421秒 | | |
| 国民经济行业类别 | C3670 汽车零部件及配件制造 | 建设项目行业类别 | 三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367 |
| 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 连云港高新技术产业开发区行政审批局 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 连高审批备（2025）197号 |
| 总投资（万元） | 2768 | 环保投资（万元） | 24 |
| 环保投资占比（%） | 0.87 | 施工工期 | 6个月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：/ | 用地面积（m ² ） | 0 |
| 专项评价设置情况 | / | | |
| 规划情况 | 规划名称：《连云港高新技术产业开发区总体规划（2015-2030）》； 审批机关：/； 审批文号：待批 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环境影响评价文件名称：《连云港高新技术产业开发区总体规划环境影响评价报告书》； | | |

| | |
|--|--|
| | <p>审批机关：中华人民共和国生态环境部；</p> <p>审批文号：环审〔2019〕145号。</p> |
| <p>规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析</p> | <p>1、与园区规划相符性</p> <p>根据《连云港高新技术产业开发区总体规划（2015-2030）》，高新区规划总面积约为80平方公里，以科技服务为核心，大健康产业为主导，以软件信息和智能装备产业为重点，拟形成“一轴、三板块”的功能结构，“一轴”即沿花果山大道和徐新公路串联沿线各产业功能发展片区形成的产业发展轴，“三板块”包括先进制造、科创智慧及健康休闲三大板块，并规划配套基础设施。</p> <p>先进制造业板块重点：以装备制造、电子信息、产业孵化等为主的高新技术产业功能，并作为高新区先进科研技术的成果转化基地。本项目位于先进制造业板块的欧摩威汽车电子有限公司现有厂区内，项目用地为工业用地。</p> <p>从产业布局角度考虑，本项目属于《连云港高新技术产业开发区总体规划（2015-2030）》中的先进制造业板块，本项目主要为汽车零部件及配件制造，属于连云港高新技术产业开发区总体规划“先进制造业”板块中“装备制造”范畴，符合产业定位。</p> <p>2、与园区规划环境影响评价结论相符性</p> <p>根据《连云港高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》及批复环审〔2019〕145号，连云港高新技术产业开发区产业定位为：根据连云港市中心城区规划结构，综合考虑高新区与周边地区的功能协调，规划整体形成“一轴、三板块”的功能结构。</p> <p>（1）“一轴”：即沿花果山大道和徐新公路两条城市快速路串联沿线各产业功能发展片区形成的产业发展轴，同时连接高新区北侧连云港经济技术开发区和东南侧徐圩新区两大产业发展片区，加快高新区与周边发展区域的融合互动；</p> <p>（2）“三板块”：</p> |

①先进制造板块：东北部围绕宋跳产业发展基础形成的产业板块，并定位为以装备制造、电子信息、产业孵化等为主的高新技术产业功能，并作为高新区先进科研技术的成果转化基地；先进制造板块规划形成“一轴五组团”的功能结构，其中：“一轴”：沿振兴路和规划道路串联沿线各发展组团形成的功能组团发展轴；“五组团”：1、北部对接猴嘴片区形成的生活服务组团；2、中北部主要针对罗盖特等原有产业进行优化升级的产业组团；3、中部以旺旺家园、千叶花园城等居住功能为主的生产配套组团；4、中南部以原有产业用地为基础，形成“退二优二”创新产业重置组团，打造集研发孵化和工业生产为一体的特色产业组团，作为科创板块中高新技术研发功能的成果转化基地；5、南部针对新城热电、中储物流公司和万联集团地块“退二进三”，进行居住生活、商业服务、休闲娱乐等功能开发而形成的综合服务组团；

②科创智慧板块：中部分别围绕科教园区、行政中心、商业商务核心以及各居住功能片区形成的集科教创新、金融服务、品质生活服务等各类综合服务功能于一体的综合服务板块；

③健康休闲板块：南部以南城古镇文化和云台农场生态农业为本底，形成以文化体验、禅旅休闲、生态农业、健康食品、养老度假、旅游服务等各类主题功能为核心的特色功能板块。

本项目位于先进制造板块的欧摩威汽车电子（连云港）有限公司现有厂区的现有厂房内，项目属于先进制造业中的中部组团。本项目主要为汽车零部件及配件制造，属于连云港高新技术产业开发区总体规划“先进制造业”板块中“装备制造”范畴，符合产业定位。本项目建设与园区规划环评相关产业负面清单的相符性分析详见表 1-1。

表 1-1 项目建设与园区规划环评相关产业负面清单相符性分析

| 类别 | 具体内容 | 本项目情况 | 相符性 |
|----|------|-------|-----|
|----|------|-------|-----|

| | | | |
|------|--|--|----|
| 产业定位 | <p>①引进的项目必须符合国家的产业政策，积极引进鼓励类项目，优先引进上下游产业协同发展的项目，比如：工程机械产品链（工程机械系列、矿山机械系列、建材机械系列、农林机械系列、环保机械设备、关键零部件如发动机、液压传输设备等）、新能源新材料产品链（硅材料下游项目，光电板、太阳能电池组件、光电子科学和光机电一体化技术，光电集成电路、光计算机、光纤系统，激光装置等电子信息产品等）、光电产业链（液晶、发光二极管显示屏、光电器件、激光产业、光学产业等）。②禁止新建化学品和油品等危险品仓储项目。③《产业结构调整指导目录》（2013年修改）以及江苏省产业政策中明确列入淘汰或限制的项目。④禁止新建印刷线路板类、有废气、含重金属废水产生的芯片制造、电路板等项目。⑤禁止新建精细化工、含原料药合成、含医药中间体生产、涉及医药化工、含原药提取、精制及制程相对复杂的生物医药产业（国家鼓励的新药研发除外）。⑥禁止新建废水排放量大的食品加工生产企业。⑦禁止新建印染、染整等项目。</p> | <p>本项目符合国家的产业政策，项目主要为汽车零部件及配件制造，符合园区产业定位；本项目不属于表的禁止项目清单中的项目，项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中淘汰类或者限制类项目。</p> | 相符 |
| 产品工艺 | <p>①禁止新建铸造类和电镀、表面处理类企业；淘汰、限制类的机械加工类企业，如普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目、普通微小型球轴承制造项目。②引进的项目生产工艺、装备技术、清洁生产水平等应达到国内领先或国际先进水平，优先引进资源能源消耗小、污染物排放少、产品附加值高的工艺技术、产品或项目。③限制新建废气排放量大、有大气特征因子排放的工业生产项目。</p> | <p>本项目不属于铸造类、电镀、表面处理类项目；项目不属于普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目、普通微小型球轴承制造项目，项目采用的生产工艺和装备技术属于行业内先进水平。本项目属于技改项目，产生的有机废气经收集处理后能实现达标排放，排放量较小。</p> | 相符 |
| 水耗能耗 | <p>①不符合国家、江苏省有关法律法规规定，严重浪费资源、污染环境、不具备安全生产条件，需要淘汰的落后工艺技术、装备及产品；②限制用水效益低、耗水高的产业，限制新建废水排放量大的生产项目。③引进的项目必须具备完善、有效的“三废”治理措施，能够实现废水、废气等污染物的稳定达标排放，保障区域环境功能区达标。④强化污染物排放强度指标约束，引进项目污染物排放总量必须在开发区允许排放总量范围内。⑤引进的项目环境风险必须可控，优先引进环境风险小的项目。</p> | <p>本项目的建设符合国家、江苏省法律法规的规定，项目不含落后工艺、装备及产品，公司具备安全生产条件。本项目无废水外排，项目具备完善且有效的“三废”治理措施，能够实现废水、废气污染物达标排放，项目新增的污染物排放量未突破区域总量限制，项目环境风险较小，在做好各</p> | 相符 |

| | | | |
|---------|---|------------------|--|
| | | 项风险防护措施后，项目风险可控。 | |
| 其他符合性分析 | | | |
| | <p>综上，本项目符合园区规划环评产业发展定位，项目生产工艺不涉及规划环评负面清单中禁止、限制引入内容。项目建设符合《连云港高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》及审查意见要求。</p> | | |
| | <p>1.产业政策相符性分析</p> <p>本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不属于鼓励类、限制类、淘汰类，视为允许类。对照《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2024 年版）》，本项目不在负面清单中。</p> <p>本项目已于 2025 年 6 月 26 日取得连云港高新技术产业开发区行政审批局出具的备案证，备案证号：连高审批备〔2025〕197 号，项目代码：2412-320772-89-02-402246。</p> <p>因此，本项目符合国家和地方产业政策要求。</p> <p>2.选址相符性分析</p> <p>本项目位于江苏省连云港高新技术产业开发区欧摩威汽车电子（连云港）有限公司工厂内，该用地不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》中限制和禁止类用地项目，符合用地政策要求。根据建设单位提供的土地证，本项目用地性质为工业用地，符合《连云港高新技术产业开发区总体规划（2015-2030）》中相关土地规划。</p> <p>根据《关于启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（连自然资函〔2022〕183 号）及《连云港国土空间总体规划（2021—2035 年）“三区三线”》，项目位于城镇开发边界内，不占用耕地及生态红线。</p> <p>3.“三线一单”相符性分析</p> <p>（1）与生态红线区域保护规划相符性分析</p> <p>经查询《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）、《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》（自然资发〔2022〕142 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《省政府办</p> | | |

公厅关于印发<江苏省生态空间管控区域管理办法>的通知》（苏政办规〔2026〕1号）及《连云港市海州区2023年度生态空间管控区域调整方案》（苏自然资函〔2024〕17号）、《关于启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（连自然资函〔2022〕183号），项目周边生态空间保护区范围如下：

表 1-2 项目附近生态空间保护区规划范围

| 红线区域名称 | 主导生态功能 | 生态空间管控区域范围 | 生态空间管控区域面积（公顷） | 与本项目方位距离 |
|-------------------|---------|---|----------------|---------------|
| 通榆河（连云港市区）清水通道维护区 | 水源水质保护区 | 海州区锦屏段生态空间管控区域范围为（东至西盐河，南至锦屏镇李圩村屠庄组，西至G15高速锦屏枢纽、蔷薇湖，北至新坝西路、204国道、G30高速公路）陆域水域，海州浦南段（新浦工业园）通榆河西岸生态空间管控区域范围为（东至通榆河，南至311国道，西至老204国道东侧，北至鲁兰河），鲁兰河南岸与通榆河交汇处上游生态空间管控区域范围为（东至通榆河，南至鲁兰河南侧堤脚外至国安路北侧，西至发展路东侧，北至鲁兰河）陆域水域；其他市区段生态空间管控区域为两侧各1000米范围，淮沭新河、马河、鲁兰河（北岸）、乌龙河、新沭河（南岸）与通榆河交汇处上溯5000米及两岸各1000米范围内 | 105.25 | NW,3.4km m |

综上，本项目距离最近的生态空间保护区为通榆河（连云港市区）清水通道维护区，最近直线距离约为3.4km，因此，本项目不涉及生态空间管控区域及生态保护红线。

(2) 与环境质量底线相符性分析

根据《关于印发连云港市环境质量底线管理办法（试行）的通知》（连政办发〔2018〕38号）要求，本次环评对照该文件进行符合性分析，具体分析结果见表1-3所示。

表 1-3 与连政办发〔2018〕38号的符合性分析表

| 名称 | 管控要求 | 项目情况 | 符合性 |
|----------|---|--|-----|
| 《关于印发连云港 | 第三条大气环境质量管控要求。到2020年，我市PM _{2.5} 浓度与2015年相比下降20%以上，确保降低至44微克/立方米以下，力争降低 | 根据《2024年连云港市生态环境状况公报》，2024年二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物年平均浓度均满足《环境空 | 符合 |

| | | | |
|--|---|--|-----------|
| | <p>市环境质量底线管理办法(试行)的通知》</p> <p>到 35 微克/立方米。到 2030 年，我市 PM_{2.5} 浓度稳定达到二级标准要求。主要污染物总量减排目标：2020 年大气环境污染物排放总量（不含船舶）SO₂ 控制在 3.5 万吨，NO_x 控制在 4.7 万吨，一次 PM_{2.5} 控制在 2.2 万吨，VOCs 控制在 6.9 万吨。2030 年，大气环境污染物排放总量（不含船舶）SO₂ 控制在 2.6 万吨，NO_x 控制在 4.4 万吨，一次 PM_{2.5} 控制在 1.6 万吨，VOCs 控制在 6.1 万吨。</p> | <p>气质量标准》（GB3095-2012）二级要求；二氧化硫、二氧化氮的 24 小时平均第 98 百分位数浓度、可吸入颗粒物、一氧化碳的 24 小时平均第 95 百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级要求；细颗粒物 24 小时平均第 95 百分位数浓度、臭氧日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级要求，为不达标区。</p> <p>为加快改善环境空气质量，针对不达标问题，连云港市制定了《连云港市 2024 年大气污染防治工作计划》（连污防指办〔2024〕34 号）、《市政府关于印发〈连云港市空气质量持续改善行动计划实施方案〉的通知》（连政发〔2024〕67 号）等相关治理方案文件，文件提出了坚持源头治理、推动能源绿色低碳转型、优化调整交通结构、聚焦重点行业综合治理、强化 VOCs 综合治理、实施精细化扬尘治理、强化面源污染治理、深化监督帮扶、加强能力建设、落实各方责任等相关重点任务，并明确了相关空气质量改善目标：2024 年，全市 PM_{2.5} 浓度达 30 微克/立方米左右，优良天数比率达 82.1%左右，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制；全市氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量完成省下达的指标要求。项目所在区域环境空气质量得到改善。</p> <p>本项目实施后，排放的废气均能满足排放标准，不会改变大气环境功能类别。本项目产生的废气采取措施后不会对周边环境空气质量造成不良影响。因此，本项目的建设不会突破区域环境空气质量底线。</p> | |
| | <p>第四条水环境质量管控要求。到 2020 年，地表水省级以上考核断面水质优良（达到或优于Ⅲ类）比例达到 72.7%以上。县级以上集中式饮用水水源水质达到或优于Ⅲ类比例总体达到 100%，劣Ⅴ类水体基本消除，地下水、近岸海</p> | <p>项目所在区域主要河流有东盐河、大浦河。根据连云港市生态环境局发布的《2026 年 1 月连云港市地表水质量状况》，大浦河大浦闸断面平均水质类别为Ⅲ类，东盐河的花果山桥断面平均水质类别为Ⅲ类，水质达标。本</p> | <p>符合</p> |

| | | | |
|--|---|--|----|
| | <p>域水质保持稳定。2019年，城市建成区黑臭水体基本消除。到2030年，地表水省级以上考核断面水质优良（达到或优于Ⅲ类）比例达到77.3%以上，县级以上集中式饮用水水源水质达到或优于Ⅲ类比例保持100%，水生生态系统功能基本恢复。2020年全市COD控制在16.5万吨，氨氮控制在1.04万吨，2030年全市COD控制在15.61万吨，氨氮控制在1.03万吨。</p> | <p>项目无废水外排，对地表水环境影响较小。</p> | |
| | <p>第五条加强土壤环境风险管控。利用国土、农业、环保等部门的土壤环境监测调查数据，结合土壤污染状况详查，确定土壤环境风险重点管控区域和管控要求。</p> | <p>本项目不在土壤环境风险重点管控区，不向土壤环境排放污染物，项目实施后不会改变区域土壤环境功能类别。</p> | 符合 |
| | <p>实行严格的小流域控制断面水质与建设项目新增排污指标挂钩制度。全市新建排放化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、总磷（TP）、总氮（TN）为主要水污染物的项目，控制断面水质指标为Ⅲ类水及以上的，其控制单元内行政区域新增建设项目水污染指标按1倍削减量替代；控制断面水质属于Ⅳ或Ⅴ类的，其控制单元内行政区域新增建设项目水污染指标按1.5倍削减量替代；控制断面水质与上年相比下降或属于劣Ⅴ类的，其控制单元内行政区域原则上不得新增主要水污染物指标，属市重大项目的，水污染指标按2倍削减量替代。</p> | <p>本项目无新增废水产生。</p> | 符合 |
| | <p>市新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目及通过排污权交易形式获得的排污指标实行现役源2倍削减替代。火电机组“可替代总量指标”原则上不得用于其他行业建设项目。涉及丙烯、甲苯、苯、对二甲苯、间二甲苯、乙苯、正庚烷、正己烷、邻二甲苯、苯乙烯、1,2,4-三甲苯、环己烷、4-乙基甲苯、1,3,5-三甲苯等我市14种主要臭氧前驱物新建项目的，应实施主要臭氧前驱物2倍削减替代（市重大项目除外），主要臭氧前驱物有变化时，以市环保局公布的名单为准。</p> | <p>本项目废气污染物排放在区域内平衡。</p> | 符合 |
| <p>综上，项目建设符合《连云港市环境质量底线管理办法（试行）》（连</p> | | | |

政办发〔2018〕38号)的要求。

(3) 与资源利用上线相符性分析

根据《连云港市战略环境评价报告》中“严控资源消耗上线”内容,其明确提出“资源消耗上线”管控内涵及指标设置要求,本环评对照该文件进行相符性分析,详见表 1-4。

表 1-4 与《连云港市战略环境评价报告》中“严控资源消耗上线”符合性分析

| 指标设置 | 管控内涵 | 项目情况 | 符合性 |
|---------|---|--|-----|
| 水资源总量红线 | 以水资源配置、节约和保护为重点,强化生活、生产和生态用水需求和用水过程管理,严格控制用水总量,全面提高用水效率,加快节水型社会建设,促进水资源可持续利用和经济发展方式转变,推动经济社会发展与水资源承载能力相协调。 | 本项目强化用水需求和用水过程管理,建成后,新增用水 18.2m ³ /a。 | 符合 |
| | 严格设定地下水开采总量指标。 | 本项目不开采地下水。 | 符合 |
| 能源总量红线 | 考虑到连云港市经济发展现状情况,以及石化基地、精品钢基地及大港口的发展战略需求,综合能源消耗总量将在较长一段时间内,保持较高的增速,因此综合能源消耗总量增速控制在 3.5%~5%,2020 年和 2030 年综合能源消耗总量控制在 2100 万吨标准煤和 3200 万吨标准煤。 | 本项目能源消耗为吨标准煤 24.58t/a(电耗和水耗折算)。 | 符合 |

同时,根据市政府办公室《关于印发连云港市资源利用上线管理办法(试行)的通知》(连政办发〔2018〕37号)要求分析,具体分析结果见表 1-5。

表 1-5 与《连云港市资源利用上线管理办法(试行)》的符合性分析表

| 名称 | 管控要求 | 项目情况 | 符合性 |
|---------------------------|--|---|-----|
| 《关于印发连云港市资源利用上线管理办法(试行)的通 | 第三条水资源利用管控要求。严格控制全市水资源利用总量,到 2020 年,全市年用水总量控制在 29.43 亿立方米以内,其中地下水控制在 2500 万立方米以内;万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量分别比 2015 年下降 28%和 23%;农田灌溉水有效利用系数提高至 0.60 以上。工业、服务业和生活用水严格按照《江苏省工业、服务业和生活用水定额(2014 年修订)》执行。到 2030 年,全市年用水总量控制在 30.23 亿立方米以内,提高河流生态流量保障力度。 | 本项目强化用水需求和用水过程管理,建成后,新增用水量 18.2m ³ /a。 | 符合 |
| | 第四条土地利用管控要求。优化国土空间发展格局,完善土地节约利用体制,全面推进节约集约用地,控制土地开发总体强度。国家级开发区、省级开发区和市区、其他工业集中区新建工业项目平均投资强度分 | 本项目用地为工业用地,不占用基本农田, | 符合 |

| | | | |
|----|--|------------------------------------|----|
| 知》 | 别不低于 350 万元/亩、280 万元/亩、220 万元/亩，项目达产后亩均产值分别不低于 520 万元/亩、400 万元/亩、280 万元/亩，亩均税收不低于 30 万元/亩、20 万元/亩、15 万元/亩。工业用地容积率不得低于 1.0，特殊行业容积率不得低于 0.8，化工行业用地容积率不得低于 0.6，标准厂房用地容积率不得低于 1.2，绿地率不得超过 15%，工业用地中企业内部行政办公生活设施用地面积不得超过总用地面积的 7%，建筑面积不得超过总建筑面积的 15%。 | 不属于用地供需矛盾特别突出地区。 | |
| | 第五条能源消耗管控要求。加强对全市能源消耗总量和强度“双控”管理，提高清洁能源使用比例。到 2020 年，全市能源消费总量增量目标控制在 161 万吨标煤以内，全市煤炭消费量减少 77 万吨，电力行业煤炭消费占煤炭消费总量比重提高到 65%以上。各行业现有企业能耗严格按照相应行业国家（或省级）标准中对应的单位产品能源消耗限额执行，新建企业能耗严格按照相应行业国家（或省级）标准中对应的单位产品能源消耗准入值执行。 | 本项目建成后能源消耗为 24.58 吨标准煤/a，项目能源为电和水。 | 符合 |

综上，项目建设符合《连云港市资源利用上线管理办法（试行）》（连政办发〔2018〕37 号）的要求。

（4）环境准入负面清单

①根据《市政府办公室关于印发连云港市基于空间控制单元的环境准入制度及负面清单管理办法（试行）的通知》（连政办发〔2018〕9 号），本环评对照两文件进行相符性分析，具体分析结果见表 1-6 所示。

表 1-6 与连政办发〔2018〕9 号环境准入要求的相符性分析表

| 指标设置 | 管控内涵 | 项目情况 | 相符性 |
|-------------------|--|--|-----|
| 连云港市基于空间单元的环境准入要求 | (1)建设项目选址应符合主体功能区划、产业发展规划、城市总体规划、土地利用规划、环境保护规划、生态保护红线等要求。新建有污染物排放的工业项目应按规划进入符合产业定位的工业园区或工业集中区。 | 本项目位于连云港市高新技术产业开发区，符合主体功能区划、产业发展规划、城市总体规划、土地利用规划、环境保护规划、生态保护红线等要求。 | 符合 |
| | (2)依据空间管制红线，实行分级分类管控。禁止开发区域内，禁止一切形式的建设活动。风景名胜、森林公园、重要湿地、饮用水源保护区、生态公益林、水源涵养区、洪水调蓄区、清水通道维护区、海洋保护区内实行有限准入的原则，严格限制有损主导生态功能的建设活动。 | 本项目不涉及生态保护区域，不违反相关的保护政策。 | 符合 |
| | (3)实施严格的流域准入控制。水环境综合整治区在无法做到增产不增污的情况下，禁止新（扩）建造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、 | 本项目不属于水污染重的行业；且无含汞、砷、镉、铬、铅等重金 | 符合 |

| | | | |
|-----------|---|---|----|
| 及负面清单管理要求 | 农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等水污染重的项目，禁止建设排放含汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物以及持久性有机污染物的工业项目。 | 属污染物以及持久性有机污染物的排放。 | |
| | (4)严控大气污染项目，落实禁燃区要求。大气环境质量红线区禁止新（扩）建大气污染严重的火电、冶炼、水泥项目以及燃煤锅炉。禁燃区禁止销售、使用一切高污染燃料项目。 | 本项目不属于大气污染严重的火电、冶炼、水泥项目以及燃煤锅炉项目，不使用高污染燃料。 | 符合 |
| | (5)人居安全保障区禁止新（扩）建存在重大环境安全隐患的工业项目。 | 本项目所在地不属于人居安全保障区且不存在重大环境安全隐患。 | 符合 |
| | (6)严格管控钢铁、石化、化工、火电等重点产业布局。钢铁重点布局在赣榆临港产业区，石化重点布局在徐圩新区，化工项目按不同园区的产业定位，布局在具有其产业定位的园区内，严格执行《市政府关于印发连云港市深入推进化工行业转型发展实施细则的通知》（连政办发〔2017〕7号）和《关于印发连云港市化工产业建设项目环境准入管控要求和负面清单的通知》（连环发〔2017〕134号）。重点建设徐圩 IGCC 和赣榆天然气热电联产电厂，其他地区原则上不再新建燃煤电厂。 | 本项目为汽车零部件及配件制造，不涉及钢铁、石化、化工、火电等重点产业。 | 符合 |
| | (7)工业项目应符合产业政策，不得采用国家、省和本市淘汰的或禁止使用的工艺、技术和设备，不得建设生产工艺或污染防治技术不成熟的项目；限制列入环境保护综合名录（2015年版）的高污染、高环境风险产品的生产。 | 本项目符合产业政策，项目技术和设备工艺或污染防治技术成熟，且不属于《环境保护综合名录》（2021年版）的高污染、高环境风险产品的生产。 | 符合 |
| | (8)工业项目排放污染物必须达到国家和地方规定的污染物排放标准，新建企业生产技术和工艺、水耗、能耗、物耗、产排污情况及环境管理等方面应达到国内先进水平（有清洁生产标准的不得低于国内清洁生产先进水平，有国家效率指南的执行国家先进/标杆水平），扩建、改建的工业项目清洁生产水平不得低于国家清洁生产先进水平。 | 本项目排放污染物达到国家和地方规定的污染物排放标准。 | 符合 |
| | (9)工业项目选址区域应有相应的环境容量，未按要求完成污染物总量削减任务的区域和流域，不得建设新增相应污染物排放量的工业项目。 | 本项目选址区域经过一系列整改后，拥有相应的环境容量。 | 符合 |
| | <p>由上述可知，本项目不在环境准入负面清单内，符合《市政府办公室关于印发连云港市基于空间控制单元的环境准入制度及负面清单管理办法（试行）的通知》（连政办发〔2018〕9号）管控要求。</p> <p>②根据《长江经济带发展负面清单指南试行，2022年版》（长江办</p> | | |

(2022) 7号)、《<长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年版)>江苏省实施细则(苏长江办法(2022) 55号), 分析项目相符性, 具体分析结果见表 1-7 所示。

表 1-7 长江经济带发展负面清单相符性分析

| 文件 | 相关要求 | 本项目情况 | 相符性 |
|---|--|---|-----|
| 《市场准入负面清单》(2022年版) | 1、法律、法规、国务院决定等明确设立且与市场准入相关的禁止性规定。 | 无与本项目有关的法律法规、国务院决定等明确设立且与市场准入相关的禁止性规定。 | 相符 |
| | 2、国家产业政策明令淘汰和限制的产品、技术、工艺、设备及行为: 产业结构调整指导目录》中的淘汰类项目, 禁止投资: 限制类项目, 禁止新建。 | 项目不属于《产业结构调整指导目录》中的淘汰类、限制类项目。 | 相符 |
| | 3、不符合主体功能区建设要求的各类开发活动: 地方国家重点生态功能区产业准入负面清单(或禁止限制目录) 农产品主产区产业准入负面清单(或禁止限制目录) 所列事项。 | 项目不属于地方国家重点生态功能区产业准入负面清单(或禁止限制目录)、农产品主产区产业准入负面清单所列事项。 | 相符 |
| 《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年版)》(长江办(2022) 7号) | 9、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年版)江苏省实施细则合规园区名录》执行。 | 本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 相符 |
| | 10、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 相符 |
| | 11、禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目, 不属于高耗能高排放项目。 | 相符 |
| 《<长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年 | 12、禁止在合规园区外新建扩建钢铁石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材有色、制浆造纸等高污染项目。 | 相符 |
| | 15、禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷酸、电石、烧碱聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目 | 本项目不属于尿素、磷酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业。 | 相符 |
| | 16、禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目, 禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化 | 本项目不属于高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目, 不属于农药 | 相符 |

| | | | |
|--|---|--|----|
| 版) > 江苏省 实施细则 (苏长 江办 发 (202 2) 55 号) | 工项目。 | 医药和染料中间体化工项目。 | |
| | 17、禁止新建、扩建不符合国家石化现代煤化工等产业布局规划的项目,禁止新建独立焦化项目。 | 本项目不属于石化、现代煤化工、独立焦化等项目。 | 相符 |
| | 18、禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目,法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目,以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。 | 本项目不属于法律法规和相关政策明确的限制类、淘汰类、禁止类项目,不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目,不属于明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。 | 相符 |
| | 19、禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高能耗高排放项目。 | 本项目不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目,不属于高耗能高排放。 | 相符 |

综上所述,本项目符合“三线一单”控制要求。

4、与其他环境保护管理要求的相符性分析

(1) 与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》(苏环办〔2014〕128号)相符性分析

表 1-8 项目与苏环办〔2014〕128号文相符性分析

| 序号 | 管控要求 | 本项目情况 | 相符性 |
|----|--|--|-----|
| 1 | (一) 所有产生有机废气污染的企业,应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备,对相应生产单元或设施进行密闭,从源头控制VOCs的产生,减少废气污染物排放。 | 项目采用环保型原辅料,生产工艺和设备,生产过程位于密闭厂房内。 | 相符 |
| 2 | (二) 鼓励对排放的VOCs进行回收利用,并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集,并采用适宜的方式进行有效处理,确保VOCs总去除率满足管理要求,其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品(有溶剂浸胶工艺)、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%,其他行业原则上不低于75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素,综合分析后合理选择,具体要求如下: 1、对于5000ppm以上的高浓度VOCs废气,优先采用冷凝、吸附回收等技术对废气中的VOCs回收利用,并辅以其他治理技术实现达标排放。 2、对于1000ppm~5000ppm的中等浓度VOCs废气,具备回收价值的宜采用吸附技术回收有机溶剂,不具备回收价值的可采用催化燃烧、RTO炉高温焚烧等技术净化后达标排放。当采用热力焚 | 本项目排放的非甲烷总烃废气浓度和总量不大,不具备回收利用条件。项目生产过程挥发的有机废气收集效率≥90%;项目产生的非甲烷总烃由“二级活性炭”净化处理,净化处理后的废气经排气筒有组织排放。处理效率达到90%以上。 | 相符 |

| | | | |
|---|---|---|----|
| | <p>烧技术进行净化时，宜对燃烧后的热量回收利用。</p> <p>3、对于1000ppm以下的低浓度VOCs废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩—高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放。</p> <p>4、含恶臭类的气体可采用微生物净化技术、低温等离子技术、吸附或吸收技术、热力焚烧技术等净化后达标排放，同时不对周边敏感保护目标产生影响。</p> <p>5、对含尘、含气溶胶、高湿废气，在采用活性炭吸附、催化燃烧、RTO焚烧、低温等离子等工艺处理前应先采用高效除尘、除雾等装置进行预处理。</p> <p>6、对于高温焚烧过程中产生的含硫、氮、氯等的无机废气，以及吸附、吸收、冷凝、生物等治理工艺过程中所产生的含有有机物的废水，应处理后达标排放。废吸附剂应按照相关管理要求规范处置，防范二次污染。</p> | | |
| 3 | （三）含高浓度挥发性有机物的母液和废水宜采用密闭管道收集，存在VOCs和恶臭污染的污水处理单元应予以封闭，废气经有效处理后达标排放。 | 不涉及 | 相符 |
| 4 | 企业应提出针对VOCs的废气处理方案，明确处理装置长期有效运行的管理方案和监控方案，经审核备案后作为环境监察的依据。 | 本项目产生的VOCs通过“二级活性炭”处理。项目同时根据污染源排放清单确定的污染因子、监测频次，采用例行监测的方式监测污染源浓度、净化效率，作为处理装置长期有效运行的管理和监控依据。 | 相符 |
| 5 | （五）企业在VOCs污染防治设施验收时应监测TVOCs净化效率，并记录在线连续检测装置或其他检测方法获取的TVOCs排放浓度，以作为设施日常稳定运行情况的考核依据。环境监察部门应不定期对净化效率、TVOCs排放浓度或其他替代性监控指标进行监察，将其结果作为减排量核定的重要依据。 | 企业采用例行监测的方式监测有机废气的排放浓度、净化效率，作为设施日常稳定运行情况的考核依据。 | 相符 |
| 6 | （六）企业应安排有关机构和专门人员负责VOCs污染控制的相关工作。需定期更换吸附剂、催化剂或吸收液的，应有详细的购买及更换台账，提供采购发票复印件，每月报环保部门备案，相关记录至少保存3年。 | 项目安排专门人员负责VOCs污染控制的相关工作，定期更换活性炭，按照要求建立台账 | 相符 |
| <p>（2）与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的相符性分析</p> | | | |

表 1-9 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的相符性分析

| 类别 | 标准内容 | 本项目情况 | 相符性 |
|--------------------------|--|--|-----|
| 5.VOCs 物料储存无组织排放控制要求 | 5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中； 5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | 本项目固态成型材均储存于密闭原料仓库常温贮存。 | 相符 |
| 6.VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求 | 6.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。 6.1.2 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。 6.1.3 对挥发性有机液体进行装载时，应符合 6.2 条规定。 | 本项目不涉及液态、粉状 VOCs 物料。成型工序采用密闭方式，成品包装采用密封集装袋，无敞开式作业。 | |
| 5. VOCs 物料储存无组织排放控制要求 | 7.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 | 本项目成型废气经有效收集后，经二级活性炭吸附处理后有组织排放。 | 相符 |
| | 7.3.4 工艺过程中产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照第 5 章、第 6 章的要求进行储存、转移和输送，盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。 | 生产过程中产生的含 VOCs 废料（渣、液）由包装桶收集储存，同时加盖密封，妥善堆放于危废仓库中。 | 相符 |
| 10. VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求 | 10.1.2 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。10.3.1 VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。 | 本项目依托现有项目已建设运行的二级活性炭吸附设施，处理效率为 90%。 | 相符 |

由上表可知，本项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019) 的要求。

(3) 与《清洗液挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020) 相符性分析

表 1-10 超声波清洗剂中 VOCs 限量

| 项目 | 限值 | | |
|---------------------------|-------|--------|---------|
| | 水基清洗液 | 半水基清洗液 | 有机溶剂清洗液 |
| VOC 含量/(g/L) ≤ | 50 | 300 | 900 |
| 二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和/% ≤ | 0.5 | 2 | 20 |
| 甲醛/(g/kg) ≤ | 0.5 | 0.5 | - |
| 苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和/% ≤ | 0.5 | 1 | 2 |

注：标“—”的项目表示无要求。

根据厂家提供资料，本项目使用的超声波清洗剂为水基型，主要成分为十二烷基苯磺酸钠 (<8%)、脂肪醇聚氧乙烯醚 (<3%)、椰子油酸二乙烯醚 (<3%) 及水 (余量)，上述表面活性剂初沸点均 >250℃，不属于挥发性有机物 (VOC)，因此该清洗剂 VOC 含量为 0 g/L，属于低 VOC 水基清洗剂。因此，超声波清洗剂与《清洗液挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020) 相符。

(4) 与《市生态环境局关于印发<连云港市涉 VOCs 企业废气治理专项整治方案>的通知》(连环发〔2022〕225 号) 相符性分析

表 1-11 与连环发〔2022〕225 号文对照分析

| 具体内容 | 本项目情况 | 相符性 |
|--|---|-----|
| 一、健全管理标准。及时更换活性炭。当活性炭动态吸附量降低至设计值 80% 时宜更换；风量大于 30000m ³ /h，应安装废气在线监测仪，并在监测浓度达到排放限值 80% 时进行更换。未安装废气在线监测仪的单位，应根据废气浓度进行测算，确定正常工况条件下的活性炭更换时间，并在显著位置公示。根据活性炭更换周期及时更换活性炭，更换下来的活性炭按危险废物处理。企业应按照危险废物的管理标准贮存废活性炭，并委托有资质单位处置，建立活性炭更换管理台账，主要包括设备运行启停时间、设备运行参数、耗材消耗（采购量、使用量、装填量、更换量和更换时间、处置记录等）及能源消耗（电耗）等，台账记录保存期限不得少于 5 年。 | 本项目建成后，定期更换活性炭，建立健全管理标准；本项目生产过程中产生的有机废气采用集气罩收集（收集率为 90%）+ 二级活 | 相符 |

| | | | |
|--|--|--|-----------|
| | <p>二、提高废气收集率。涉 VOCs 排放工序应在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集，无法密闭采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，按《排风罩的分类及技术条件》（GB/T 16758-2008）规定，遵循“应收尽收”的原则，科学、安全、规范设计废气收集系统，宜采用密闭隔离、就近捕集等措施，设置能有效收集废气的集气罩，封闭一切不必要的开口，将无组织排放转变为有组织排放进行控制，尽量减少废气逸散。</p> | <p>活性炭吸附（处理效率 90%）的治理方式。建设单位选用碘吸附值 $\geq 800\text{mg/g}$ 的优质蜂窝状活性炭，规范活性炭吸附量，足量添加，及时更换。废气治理产生的废活性炭委托有资质单位处置。</p> | <p>相符</p> |
| | <p>三、强化废气预处理。1、优先回收利用。对浓度高、有利用价值的废气，应根据理化特性预先采取冷凝、吸收等工艺措施开展预处理，并优先在生产系统内回用。2、强化进气预处理。进入吸附设备的废气颗粒物含量和温度应低于 1mg/m^3 和 40°C，当颗粒物浓度超过 1mg/m^3 时，应采用洗涤或过滤等方式进行预处理，当废气温度超过 40°C 时，应采用水冷、冷凝等方式进行降温处理；实施湿法预处理的，应采用除雾装置进行预处理，严防活性炭失活。企业应制定定期更换过滤材料的设备运行维护规程，保障活性炭在低颗粒物、低含水率条件下使用。</p> | <p>废气治理产生的废活性炭委托有资质单位处置。</p> | <p>相符</p> |
| | <p>四、提高污染物去除率。选择合理工艺。按照“适宜高效”的原则，企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，确保废气总去除率达到 90% 以上。对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，应采用吸附+脱附+催化燃烧、RTO 等组合工艺实施改造，提升污染治理能力。采用一次性颗粒状活性炭处理 VOCs 废气，年活性炭使用量不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，即 1 吨 VOCs 产生量，需 5 吨活性炭用于吸附，活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月，更换周期计算按《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》有关要求执行。</p> | | <p>相符</p> |

二、建设项目工程分析

| | |
|------|--|
| 建设内容 | <p>1、项目由来</p> <p>大陆汽车电子（连云港）有限公司原名为恩佳升（连云港）电子有限公司，公司成立于1997年4月。2004年，由德国大陆集团（65%）和日本日清纺织株式会社（35%）共同出资收购，变更为外商独资企业，隶属于德国大陆集团的汽车零部件及配件制造单元。同年，公司名称变更为升德升（连云港市）电子有限公司。2013年4月15日，经政府相关部门的审核和批准，公司更名为大陆汽车电子（连云港）有限公司。注册资本2402.3359万美元，隶属于德国大陆集团汽车系统的底盘与安全业务部门。2025年9月26日，大陆汽车电子（连云港）有限公司更名为欧摩威汽车电子（连云港）有限公司，主要生产的产品规格可以涵盖目前国际上任何通用车型的“速度传感器”，可应用于目前国际市场多种型号的车辆。</p> <p>为实现良好经济效益，提高企业绿色发展水平，企业投资2768万元建设汽车传感器技改项目，利用企业弃建项目及轮速传感器和引擎传感器生产线扩建项目部分生产设备，进行优化升级提高自动化程度，建设7条生产线，共年产1480万根的汽车传感器、380万个球头及35万个钣金具。项目已取得连云港高新技术产业开发区行政审批局备案，备案证号为连高审批备（2025）197号，代码为2412-320772-89-02-402246。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）的有关规定，本项目属于分类管理名录中“三十三、汽车制造业36—汽车零部件及配件制造367—其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，因此，本项目应编制环境影响报告表，仅评价技改项目对环境的影响。</p> <p>受欧摩威汽车电子（连云港）有限公司委托，江苏联平安全环境技术研究有限公司承担汽车传感器技改项目环境影响报告表的编制工作，在踏勘现场的自然环境状况，调查、收集有关建设项目资料的基础上，根据项目所在区域的环境特征、结合工程污染特性等因素，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编制了该项目的环评报告表。对项目产</p> |
|------|--|

生的污染和对环境的影响进行分析，从环境保护角度评估项目建设的可行性。

2、建设内容及规模

本项目共计对 7 条生产线进行技术改造，实现年产 1480 万根汽车传感器、380 万个球头以及 35 万个钣金具的生产规模。

(1) 一条 Toyota CAP 传感器半自动组装生产线，预计年产量达 200 万根；

(2) 一条 VW C&U MEB21NG CAP 传感器全自动组装生产线，预计年产量为 220 万根；

(3) 一条 Lever Arm 全自动组装生产线，预计年产量 360 万根；

(4) 一条 Pigtail 电线组装生产线，预计年产量为 160 万根；

(5) 一条 Volve RANG 传感器全自动组装生产线，预计年产量达 540 万根；

(6) 一条 CPS2.1 球头成型生产线，预计年产量为 380 万个；

(7) 一条钣金具冲压整形生产线，预计年产量 35 万个。

本项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 产品方案一览表（万根/年）

| 工程名称 | 产品 | | 设计能力（万根/年） | | | 年运行时间 | |
|---------------------|-----------------|--------------------------------|------------|------|------|--------|--------|
| | 名称 | 规格 | 技改前 | 技改后 | 变化量 | | |
| 轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目 | WSS 轮速传感器 | / | 2200 | 1500 | -700 | 4800 h | |
| | ESS 引擎传感器 | / | 2280 | 1500 | -780 | | |
| 汽车传感器技改项目 | 汽车传感器 | Toyota CAP 传感器半自动组装生产线 | 66g | 0 | 200 | +200 | 4800 h |
| | | VW C&U MEB21NG CAP 传感器全自动组装生产线 | 27.8g | 0 | 220 | +220 | |
| | | Lever Arm 全自动组装生产线 | 11.67g | 0 | 360 | +360 | |
| | | Pigtail 电线组装生产线 | 9.268g | 0 | 160 | +160 | |
| | | Volve RANG 传感器全自动组装生产线 | 8.1g | 0 | 540 | +540 | |
| | CPS2.1 球头（万个/年） | 8g | 0 | 380 | +380 | 4800 h | |
| | CPS 钣金具（万个/年） | / | 0 | 35 | +35 | | |

本项目建成后，全厂的产品方案见下表 2-2。

表 2-2 全厂产品方案一览表

| 工程名称 | 产品名称 | 设计能力 | | | 单位 | 年运行时间(h) | 车间 | 备注 |
|------|------|------|-----|-----|----|----------|----|----|
| | | 技改前 | 技改后 | 变化量 | | | | |

| | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|------|------|-------|------|------|-------------|---------|
| 汽车传感器技改项目 | 汽车传感器 | 0 | 1480 | +1480 | 万根/年 | 4800 | 2、4号 厂房 | 本项 目 |
| | CPS2.1球头 | 0 | 380 | +380 | 万个/年 | 4800 | | |
| | CPS钣金具 | 0 | 35 | +35 | 万个/年 | 4800 | | |
| 年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目 | 速度传感器 | 2000 | 2000 | 0 | 万根/年 | 4800 | 2号厂房 | 已建 |
| 轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目 | 速度传感器 | 4480 | 3000 | -1480 | 万根/年 | 4800 | 2号厂房 | 已建 |
| 速度传感器产线新建项目 | WSS轮速传感器 | 900 | 900 | 0 | 万根/年 | 4800 | 2号、4号 厂房 | 已建 |
| | ESS引擎传感器 | 540 | 540 | 0 | 万根/年 | 4800 | | |
| CPS底盘位置传感器生产线 | CPS底盘位置传感器 | 380 | 380 | 0 | 万根/年 | 4800 | 4号厂房 | 在建 |

3、原辅材料

本项目技改前后原辅料变化情况见下表。

表 2-3 原辅材料一览表

| 序号 | 生产线 | 原辅料名称 | 形态 | 年耗量 | | | | 最大存储量 | 备注 |
|----|-------------------------------|-------------|----|---------|---------|----------|----|---------|----|
| | | | | 技改前 | 技改后 | 变化量 | 单位 | | |
| 1 | 轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目 | 机械件 | 固态 | 2587.75 | 1732.87 | -854.88 | 万个 | 346.57 | / |
| 2 | | 机电件 | 固态 | 2352.5 | 1575.33 | -777.17 | 万个 | 315.07 | / |
| 3 | | 电子件 | 固态 | 4500 | 3013.39 | -1486.61 | 万个 | 602.68 | / |
| 4 | | 橡胶件 | 固态 | 11009.7 | 7372.57 | -3637.13 | 万个 | 1474.51 | / |
| 5 | | 成型材 (PA66) | 固态 | 200 | 133.93 | -66.07 | t | 26.79 | / |
| 6 | Toyota CAP 传感器半自动组装产线 | 支架 | 固态 | 0 | 200 | +200 | 万个 | 50 | / |
| 7 | | 元件 | 固态 | 0 | 200 | +200 | 万个 | 50 | / |
| 8 | | 端子 | 固态 | 0 | 400 | +400 | 万个 | 100 | / |
| 9 | | 成型材 (PA612) | 固态 | 0 | 17 | +17 | t | 4.25 | / |
| 10 | | O型环 | 固态 | 0 | 200 | +200 | 万个 | 50 | / |
| 11 | | 罩壳 | 固态 | 0 | 200 | +200 | 万个 | 50 | / |
| 12 | VVC& UMEB 21NGC AP 传感器全自动组装产线 | 元件 | 固态 | 0 | 220 | +220 | 万个 | 55 | / |
| 13 | | 端子 | 固态 | 0 | 220 | +220 | 万个 | 55 | / |
| 14 | | 铁环 | 固态 | 0 | 220 | +220 | 万个 | 55 | / |
| 15 | | 成型材 (PBT) | 固态 | 0 | 65 | +65 | t | 16.25 | / |
| 16 | LeverA | 磁铁 | 固态 | 0 | 360 | +360 | 万个 | 90 | / |

| | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|----------------|----|---|-----|------|-----|-------|---|
| 17 | rm全自动组装生产线 | 成型材(PBT) | 固态 | 0 | 45 | +45 | t | 11.25 | / |
| 18 | Pigtail 电线组 装生产 线 | 电线 | 固态 | 0 | 26 | +26 | 万 m | 6.5 | / |
| 19 | | 衬套(连接器侧) | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 20 | | 内端子(连接器侧) | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 21 | | 外端子(连接器侧) | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 22 | | 连接器 | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 23 | | 密封圈 | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 24 | | 塞帽 | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 25 | | 衬套(头侧) | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 26 | | 内端子(头侧) | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 27 | | 外端子(头侧) | 固态 | 0 | 160 | +160 | 万个 | 40 | / |
| 28 | | 成型材(PBT) | 固态 | 0 | 5.5 | +5.5 | t | 1.375 | / |
| 29 | VolveR ANG 传感器 全自动 组装生 产线 | 元件 | 固态 | 0 | 540 | +540 | 万个 | 135 | / |
| 30 | | 端子 | 固态 | 0 | 540 | +540 | 万个 | 135 | / |
| 31 | | 金具 | 固态 | 0 | 540 | +540 | 万个 | 135 | / |
| 32 | | 成型材(PBT) | 固态 | 0 | 45 | +45 | t | 11.25 | / |
| 33 | 模具清洗 | 超声波清洗剂 | 液态 | 0 | 0.7 | +0.7 | t | 0.2 | / |
| 34 | CPS2.1 球头成 型生产 线 | 成型材(PBT GF30) | 固态 | 0 | 15 | +15 | t | 1 | / |
| 35 | CPS 钣金 具生 产线 | 锌锰铝合金钢(ZAM) 卷材 | 固态 | 0 | 20 | +20 | t | 2 | / |
| 36 | | 润滑油 | 液态 | 0 | 200 | +200 | L | 50 | / |
| 37 | | 超声波清洗剂 | 液态 | 0 | 0.7 | +0.7 | t | 0.2 | / |

表 2-4 原辅材料理化性质表

| 名称 | | 理化性质 | 危险性概述 | 毒理学资料 |
|-----|-------|--|-------|--|
| 成型材 | PA612 | 化学名称：聚十二烷二酰己二胺(Polyamide 612)，简称 PA612)，属于长链尼龙。半透明微黄或乳白色热塑性树脂，相对密度：1.06~1.20 g/cm ³ 。熔点：212~220℃。热分解温度不低于 350℃。 | 易燃 | 大鼠经口 LD ₅₀ >5000 mg/kg，属于低毒物质 |
| | PBT | 聚对苯二甲酸丁二醇酯，主要由对苯二甲酸(PTA | 易燃 | 无毒 |

| | | | | |
|--|----------|--|--|---|
| | | 和 1,4-丁二醇 (BDO) 缩聚而成。常温下一般为乳白色、颗粒状固体。熔点: 224-227°C, 热分解温度: 300°C 左右, 相对密度: 1.31-1.55。 | | |
| | PBT GF30 | 柱状颗粒, 无特殊气味, 呈乳白色半透明至不透明形态, 属于结晶型热塑性聚酯树脂。密度: 1.28-1.32 g/cm ³ (23°C); 熔点: 220-230°C; 热分解温度在 280°C 左右。 | 易燃 | 无毒 |
| | 超声波清洗剂 | 主要成分为十二烷基苯磺酸钠 (<8%)、脂肪醇聚氧乙烯醚 (<3%)、椰子油酸二乙烯醚 (<3%)、水 (>86%), 中性至弱碱性 (具体值需根据配方调整, 通常为 7-9), 对金属无腐蚀性, 适用于多种材质的清洗, 易溶于水, 可形成均匀溶液, 便于稀释和使用。 | 不属于易燃品, 但表面活性剂可能助燃, 需远离火源和高温。无爆炸风险, 但需避免与强氧化剂混合。 | 低毒物质 |
| | 润滑油 | 透明油状液体, 颜色范围为浅黄色至棕色, 具有黏稠质感。密度: 0.84-0.95 kg/L (20°C), 略低于水。黏度: 高粘度, 符合润滑需求。溶解性: 不溶于水, 可溶于有机溶剂 (如苯、乙醇)。熔点/沸点: 熔点较低 (约-15°C), 沸点范围宽 (225-350°C), 取决于油品组成。在正常储存条件下化学性质稳定, 需避免与强氧化剂 (如浓硫酸、高锰酸钾) 接触, 以防剧烈反应。 | 可燃液体 | 大鼠/小鼠 LD ₅₀ 为 4300 mg/kg, 属于中等毒性物质 |

4、主要生产设施及设施参数

项目主要生产设施及设施参数情况见表 2-5。

表 2-5 主要生产设施及设施参数

| 序号 | 生产工序/位置 | 设备名称 | 规格 | 数量 (台/套) | | | 备注 |
|----|----------------|---|-------|----------|-----|-----|----|
| | | | | 技改前 | 技改后 | 变化量 | |
| 1 | 轮速传感器和引擎传感器生产线 | Muse 线 IC/磁铁上料设备 | 非标 | 10 | 8 | -2 | / |
| 2 | | Muse 线支架成型机 | Engel | 10 | 8 | -2 | / |
| 3 | | Muse 线端子安装/元件折弯/桥架切断/元件焊接/影像检查设备 | 非标 | 10 | 9 | -1 | / |
| 4 | | Muse 线本体成型机 | Engel | 10 | 8 | -2 | / |
| 5 | | Muse 线料把切除/冷却/着磁/分型面毛刺去除/清洁设备 | 非标 | 10 | 10 | 0 | / |
| 6 | | Muse 线端子高度检查/最终检查/批号刻印/O-ring 密封性检查设备 | 非标 | 10 | 8 | -2 | / |
| 7 | | WSS DPCA 1v5 端子折弯切断/IC 活化/IC 焊接/桥架切断/影像检查设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 8 | | WSS DPCA 1v5 本体成型机 | Engel | 1 | 1 | 0 | / |

| | | | | | | | |
|----|------------------------------|--|--------|---|---|----|----|
| 9 | | WSS DPCA 1v5 料把去除/冷却/端子高度检查/O-ring 安装/最终检查设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 10 | | WSS VW 端子折弯切断/IC 活化/IC 焊接/桥架切断/影像检查设备 | 非标 | 2 | 0 | -2 | / |
| 11 | | WSS VW 本体成型机 | 非标 | 2 | 1 | -1 | / |
| 12 | | WSS VW 料把去除/冷却/最终检查设备 | 非标 | 2 | 2 | 0 | / |
| 13 | | WSS GM 剥芯线/端子压着机 | 非标 | 2 | 2 | 0 | / |
| 14 | | WSS GM 连接器成型机 | Arburg | 2 | 2 | 0 | / |
| 15 | | WSS GM 橡胶套成型机 | Arburg | 2 | 2 | 0 | / |
| 16 | | WSS GM 头部成型机 | Nissei | 2 | 2 | 0 | / |
| 17 | | WSS GM 剥芯线/元件压着机 | 非标 | 2 | 2 | 0 | / |
| 18 | | WSS GM 线扣安装机 | 非标 | 2 | 2 | 0 | / |
| 19 | | WSS GM 最终检查设备 | 非标 | 2 | 2 | 0 | / |
| 20 | | ESS Nissan 支架成型机 | Engel | 3 | 3 | 0 | / |
| 21 | | ESS Nissan 桥架切断/IC 折弯/IC 安装/IC 焊接/影像检查 | 非标 | 3 | 3 | 0 | / |
| 22 | | ESS Nissan 本体成型机 | Engel | 3 | 3 | 0 | / |
| 23 | | ESS Nissan 冷却/支架切断/着磁/分型面毛刺去除/清洁设备 | 非标 | 3 | 3 | 0 | / |
| 24 | | ESS Nissan 端子高度检查/最终检查/批号刻印 | 非标 | 3 | 3 | 0 | / |
| 25 | | ESS Nissan 试验箱 | 上海电气 | 3 | 3 | 0 | / |
| 26 | | ESS Nissan 温度测试/特性测试 | 非标 | 3 | 3 | 0 | / |
| 27 | | ESS Nissan O-ring 密封性测试设备 | 非标 | 3 | 3 | 0 | / |
| 28 | | ESS Nissan 影像检查设备 | 非标 | 3 | 3 | 0 | / |
| 29 | | WSS core 传感器电线处理设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 30 | | WSS core 传感器 IC 活化/影像检查设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 31 | | WSS core 传感器成型机 | Engel | 1 | 1 | 0 | / |
| 32 | | WSS core 传感器成型后设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 33 | | EPB core 传感器电线处理设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 34 | | EPB core 传感器 IC 活化/影像检查设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 35 | | EPB core 传感器成型机 | Engel | 1 | 1 | 0 | / |
| 36 | | EPB core 传感器成型后设备 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 37 | Toyota CAP 传感器半自动 组装产线 | 元件组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 38 | | 前段组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 39 | | 成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 40 | | 罩壳标记机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 41 | | 后段组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |

| | | | | | | | |
|----|---------------------------|-----------|----|---|---|----|----|
| 42 | VW C&U | 元件活化机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 43 | MEB21 | 前段组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 44 | NG CAP | 铁环上料机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 45 | 传感器全 | 本体成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 46 | 自动组装 | 后段检测机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 47 | Lever Arm 全自动组 装生产线 | 前段组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 48 | | 摇臂成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 49 | | 卡环成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 50 | | 后段组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 51 | Pigtail 电 线组装机 生产线 | 电线切断机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 52 | | 连接器侧电线加工机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 53 | | 头侧电线加工机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 54 | | 外罩壳成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 55 | | 外罩壳压入机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 56 | | 最终测试机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 57 | Volve RA | 元件活化机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 58 | NG 传感 | 前段组装机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 59 | 器全自动 | 金具上料机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 60 | 组装生产 | 本体成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 61 | 线 | 后段检测机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 62 | 模具清洗 | 超声波清洗机 | 非标 | 1 | 1 | 0 | / |
| 63 | CPS2.1 球 头成型生 产线 | 成型机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 利旧 |
| 64 | CPS 钣金 具生产线 | 开卷整平输送一体机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 65 | | 双点龙门冲床 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |
| 66 | | 超声波清洗机 | 非标 | 0 | 1 | +1 | 新增 |

注：除新增的生产设备外，其余利旧设备均为弃建项目及轮速传感器和引擎传感器生产线扩建项目拆除的生产设备。

5、厂区平面布置及四邻情况

(1) 厂区平面布置

厂区内自南向北依次为 1 号厂房、2 号厂房、3 号和 4 号厂房，最北侧为危废仓库。

本项目所在厂区平面布置见附图 3。

本项目利用现有 2 号、4 号厂房生产，项目建设前后全厂构筑物技术指标不变，具体见下表。

表 2-6 建构筑物一览表

| 序号 | 名称 | 占地面积 (m ²) | 建筑面积 (m ²) | 备注 | |
|----|-------|------------------------|------------------------|---------|----|
| 1 | 4 号厂房 | 2000 | 2649.26 | 钢架结构 1F | 已建 |
| 2 | 2 号厂房 | 8966.81 | 8966.81 | 钢架结构 1F | 已建 |

| | | | | | |
|---|-----------|---------|---------|---------|----|
| 3 | 1号厂房 | 6946.85 | 13893.7 | 钢架结构 2F | 已建 |
| 4 | 3号厂房 仓库 | 3123.56 | 3123.56 | 钢架结构 1F | 已建 |
| 5 | 危废库 | 30 | 30 | 砖混结构 1F | 已建 |
| 6 | 一般固废暂存区 | 100 | 100 | 砖混结构 1F | 已建 |
| 7 | 质检区 1 | 100 | 100 | 砖混结构 1F | 已建 |
| 8 | 质检区 2 | 400 | 400 | 砖混结构 1F | 已建 |

(2) 项目四邻情况

本项目位于连云港市高新技术产业开发区欧摩威汽车电子（连云港）有限公司工厂内，厂区西侧为振华机动车检测、北侧隔振华路为兰若岭秀小区和派出所、东侧为连云港杰瑞药业有限公司，南侧为连云港圣达钢管扣件回收站。

周边环境概况见附图 2。

6、公用工程及辅助工程

本项目 7 条生产线主要在 2 号及 4 号厂房，新建生产线生产，与现有已建项目产品生产线不共用设备。目前 2 号厂房已建成年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目、轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目以及速度传感器产线新建项目部分产线；4 号厂房已建成速度传感器产线新建项目部分产线，在建 CPS 底盘位置传感器生产线。

表 2-7 本项目主体工程及公辅工程内容

| 项目工程 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 |
|------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 主体工程 | Toyota CAP 传感器半自动组装产线 | 200 万条/年 | 依托已建成 2 号厂房，与已建成项目不共用设备 |
| | VW C&U MEB21 NG CAP 传感器全自动组装产线 | 220 万根/年 | |
| | Volvo RA NG 传感器全自动组装生产线 | 540 万根/年 | |
| | CPS 钣金具生产线 | 35 万个/年 | 依托已建成 4 号厂房，与已建成项目不共用设备 |
| | Lever Arm 全自动组装生产线 | 360 万根/年 | |
| | Pigtail 电线组装生产线 | 160 万根/年 | |
| | CPS2.1 球头成型生产线 | 380 万个/年 | |
| 储运工程 | 3 号厂房（仓库） | 3123.56m ² | 依托现有 |
| 公用工程 | 给水系统 | 18.2m ³ | 市政供水管网 |
| | 排水系统 | 0 | 无新增废水 |
| | 供电系统 | 20 万 kWh/a | 园区供电管网提供 |
| 环保工程 | 废水治理 | 0 | / |
| | 废气处理 | 成型废气 | 二级活性炭+15m 高 |

| | | | |
|--|------|------------------------|--|
| | | 排气筒 (DA003) | |
| | 噪声治理 | 隔声、消声、减振 | / |
| | 固废 | 废边角料外售处理, 废活性炭委托资质单位处理 | 依托现有一般固废库 100m ² , 危废库 30m ² |

7、劳动定员及工作制度

本项目不新增劳动定员, 不提供住宿。

项目年工作 300 日, 两班制, 每班 8 小时, 年运行 4800h。

8、水平衡分析

本项目不新增劳动定员, 无新增生活用水。

增加模具及钣金具清洗工序, 采用超声波清洗, 清洗液与水按 1:13 进行稀释, 稀释用水量为 18.2t/a, 清洗后的废液作为危废委外处置。本项目水平衡见图 2-1, 全厂水平衡见图 2-2。

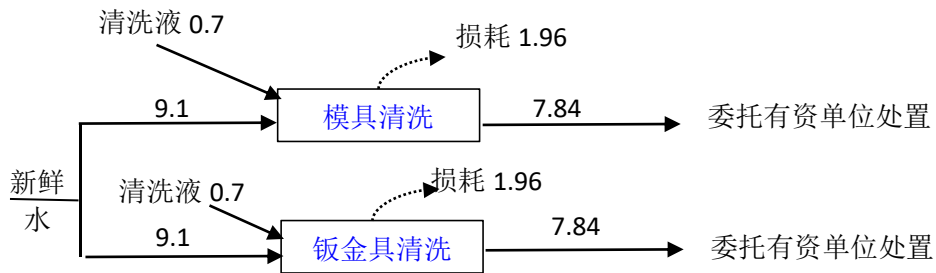
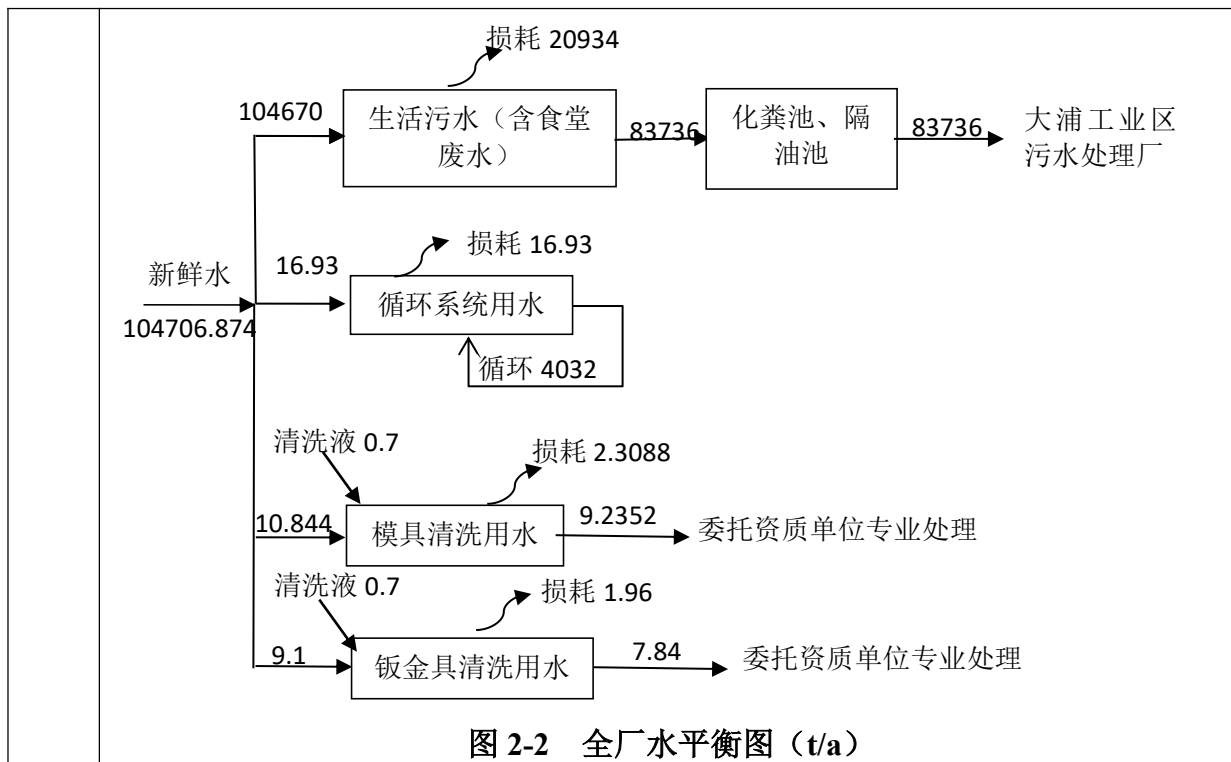


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)



工艺流程简述

1、项目生产工艺及产污环节

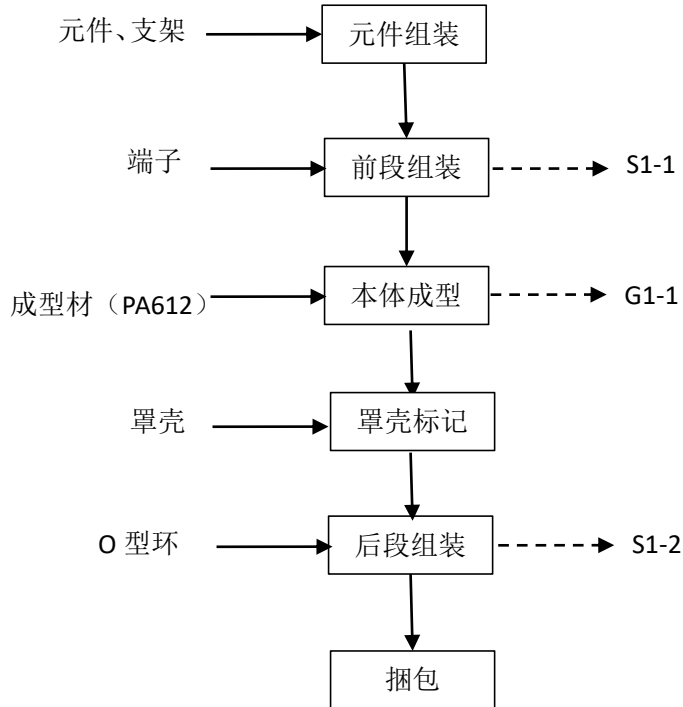


图 2-3 Toyota CAP 传感器半自动组装产线生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

1) 元件组装：操作人员人工上下料，设备自动将元件组装到支架内。

2) 前段组装：操作人员人工上料，设备自动进行支架切断，端子弯曲和切断，端子压着，并用影像系统检测产品状态。对于检测合格的产品，自动下料。本工序为金属冷加工，仅产生废边角料 S1-1，无粉尘产生。

3) 本体成型：由操作人员进行人工上下料，设备自动完成本体成型。原料经加热熔化后呈流动状态，在螺杆或活塞的推动下，通过喷嘴和模具的浇注系统进入模具型腔，随后在模具型腔内硬化定型。成型工段采用电加热，加热温度为 240 - 260℃，产品自然冷却。此工序会产生成型废气 G1-1，废气污染物为非甲烷总烃。

4) 罩壳标记：操作人员人工上料，设备自动进行机械标记，本工序仅为物理刻印作业，不产生废气、废水及固体废物。

5) 后段组装：操作人员人工上料后，设备自动完成 O 型圈及罩壳的装配，

并对产品开展气密性检测与特性检测，其中气密性检测主要检验产品密封结构是否存在漏气、渗漏等缺陷，确保产品密封性能满足要求；特性检测用于校验产品关键性能参数是否符合技术标准。经检测合格的产品自动下料，本工序产生不合格品 S1-2。

6) 捆包：操作人员人工打印标签，进行捆包。

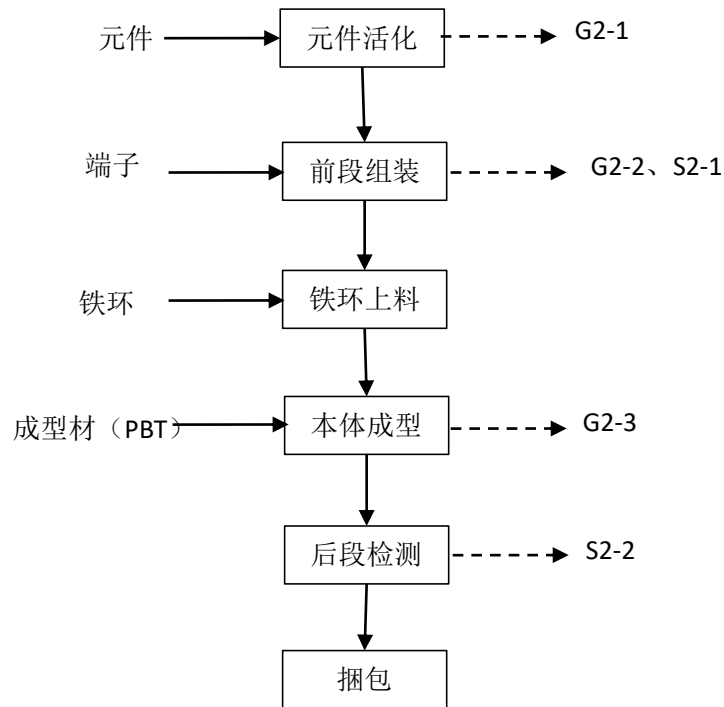


图 2-4 VW C&U MEB21 NG CAP 传感器全自动组装产线生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

1) 元件活化：操作人员人工上料，设备自动通过激光打磨产品表面，对元件表面进行活化，提高元件结合度。激光打磨过程中由于元件表层材料汽化而产生烟尘，因元件较小，长宽均小于 1 厘米，因此激光打磨产生的烟尘 G2-1 无组织排放，产生量很少，本项目不做定量分析。并用影像系统检测产品状态。

2) 前段组装：操作人员人工上料，设备自动进行端子弯曲和切断，端子焊接，桥架切断，并用影像系统检测产品状态，会产生废边角料 S2-1。工序中因存在端子焊接作业，会产生少量焊接烟尘 G2-2，但焊接量小、作业频次低，废气产生量极微，仅作定性分析，不进行定量核算。在焊接操作点设置移动式焊烟收

集净化设施，同时加强车间机械通风。

3) 铁环上料：操作人员人工上料，使用机械手自动将铁环放置到模具中。

4) 本体成型：由操作人员进行人工上下料，设备自动完成本体成型。原料经加热后熔化为流动状态，在螺杆或活塞的推动下，通过喷嘴和模具的浇注系统进入模具型腔，于模具型腔内硬化定型。成型工段采用电加热，加热温度处于 240-260℃。产品自然冷却。此工序会产生成型废气 G2-3，废气污染物为非甲烷总烃和四氢呋喃。

本体成型后，机械手自动将产品放置到治具中。

5) 后段检测：机械手自动上料后，设备自动对产品进行端子高度检测与特性检测，其中端子高度检测用于校验端子装配高度是否符合尺寸公差要求，特性检测用于核查产品电气及功能性能是否满足技术指标。经检测合格的产品自动下料，本工序产生这一工序会产生不合格品 S2-2。

6) 捆包：操作人员人工打印标签，进行捆包。

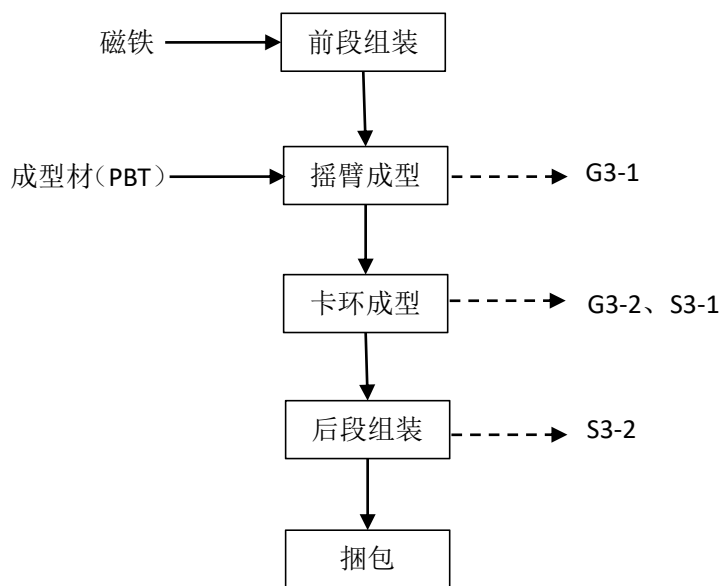


图 2-5 Lever Arm 全自动组装生产线生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

1) 前段组装：操作人员人工上料，设备自动将磁铁放置到治具中。

2) 摇臂成型：机械手自动将前段组装产品放置到模具中，设备自动进行摇臂成型，成型工段采用电加热，加热温度在 240-260℃，会产生成型废气 G3-1，

废气污染物为非甲烷总烃和四氢呋喃。

3) 卡环成型：本体成型完成后，由机械手自动将产品移送至后续工序治具。设备自动完成卡环成型、料把切除作业，随后产品自动下料，本工序产生废边角料 S3-1。工序仅涉及料把裁切，切除粉尘 G3-2 产生量极微，无组织逸散很少，不单独设置除尘设施，仅作定性分析。

4) 后段组装：机械手自动上料，设备自动进行磁偏角检测和卡环组装，并用影像系统检测产品状态。对于检测合格的产品，机械手自动下料。这一工序会产生不合格品 S3-2。

5) 捆包：操作人员人工打印标签，进行捆包。

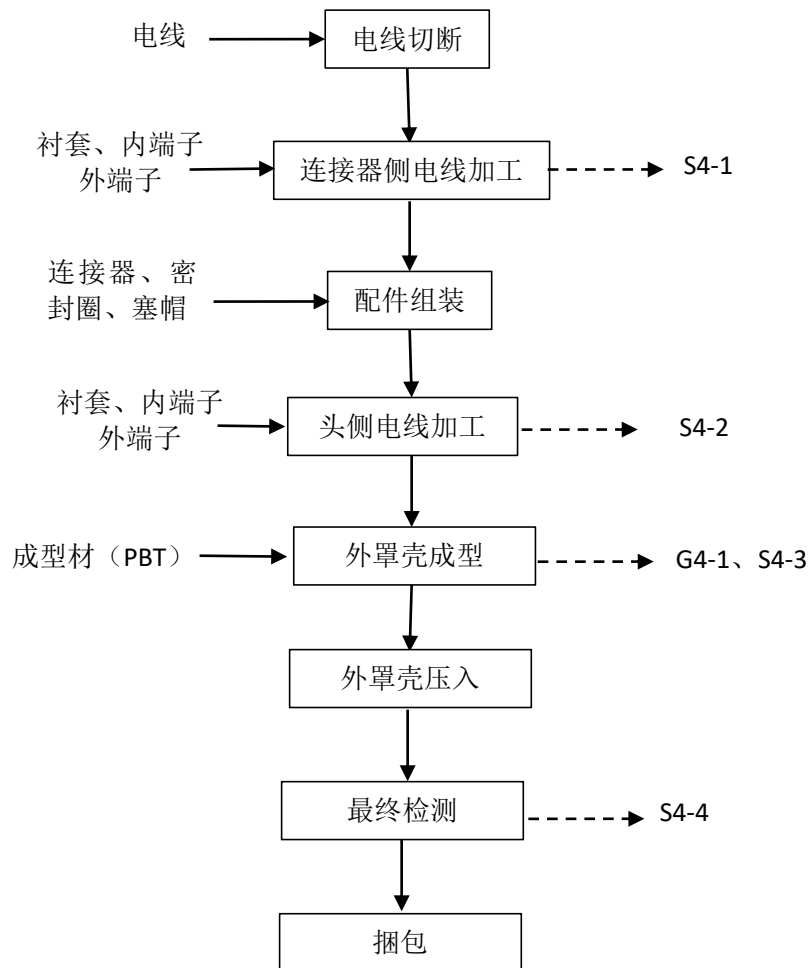


图 2-6 Pigtail 电线组装生产线生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

| |
|---|
| <p>1) 电线切断：操作人员人工上料，设备自动切断电线。</p> <p>2) 连接器侧电线加工：操作人员人工上料，设备自动对连接器侧电线进行剥外皮，剥芯线，衬套压入，翻屏蔽线，内端子压入，外端子压入等工序，并用影像系统检测产品相关状态，产品自动下料，会产生废边角料 S4-1。</p> <p>3) 连接器&密封圈&塞帽组装：操作人员人工将连接器，密封圈和塞帽组装到产品上。</p> <p>4) 头侧电线加工：操作人员人工上料，设备自动对头侧电线进行剥外皮，剥芯线，衬套压入，翻屏蔽线，内端子压入，外端子压入等工序，并用影像系统检测产品相关状态，产品自动下料，会产生废边角料 S4-2。</p> <p>5) 外罩壳成型：设备自动进行外罩壳成型，成型工段采用电加热，加热温度在 240-260℃。产品自然冷却后，进行料把切除和产品自动下料，会产生成型废气 G4-1 和废边角料 S4-3。</p> <p>6) 外罩壳压入：操作人员人工上料，设备自动将外罩壳压入到产品内。</p> <p>7) 最终检测：操作人员人工上料后，由设备自动对工件开展气密性检测与特性检测，其中气密性检测用于检验产品密封结构是否存在漏气、渗漏等缺陷，确保密封性能达标；特性检测用于校验产品关键性能参数是否符合技术要求。本工序产生仅不合格品 S4-4，无废气产生。</p> <p>8) 捆包：由操作人员人工打印产品标签，并完成捆包作业。</p> |
|---|

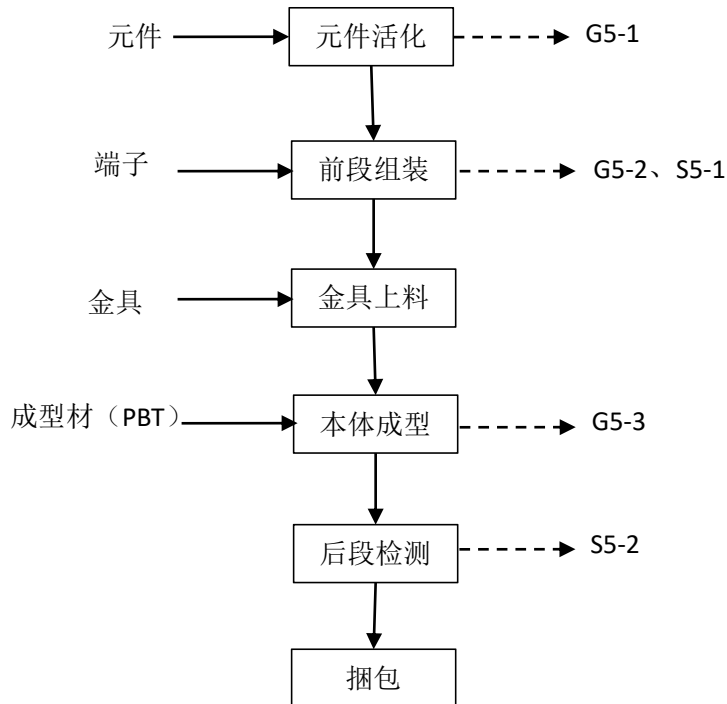


图 2-7 Volve RANG 传感器全自动组装生产线生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

1) 元件活化：操作人员人工上料，设备自动通过激光打磨产品表面，对元件表面进行活化，提高元件结合度。无辐射产生。激光打磨过程中由于元件表层材料汽化而产生烟尘，因元件较小，长宽均小于 1 厘米，因此激光打磨产生的烟尘 G5-1 无组织排放，产生量很少，本项目不做定量分析。并用影像系统检测产品状态。

2) 前段组装：操作人员人工上料，设备自动进行端子弯曲和切断，端子焊接，桥架切断，并用影像系统检测产品状态，会产生废边角料 S5-1。工序中因存在端子焊接作业，会产生少量焊接烟尘 G5-2，但焊接量小、作业频次低，废气产生量极微，仅作定性分析，不进行定量核算。在焊接操作点设置移动式焊烟收集净化设施，同时加强车间机械通风。

3) 金具上料：操作人员人工上料，使用伺服电机自动将金具放置到模具中。

4) 本体成型：机械手自动将前段组装好的产品放置到模具中，设备自动开展本体成型操作。原料经加热后熔化为流动状态，在螺杆或活塞的推动下，通过喷嘴和模具的浇注系统进入模具型腔，于模具型腔内硬化定型。成型工段采用电

加热方式,加热温度处于 240-260℃。产品自然冷却过程中,会产生成型废气 G5-3。本体成型完成后,机械手自动将产品放置到后段治具中。

5) 后段检测: 机械手自动上料, 后段检测机自动进行端子高度检测和特性检测。对于检测合格的产品, 使用机械手自动下料。这一工序会产生不合格品 S5-2。

6) 捆包: 由操作人员人工完成捆包作业。

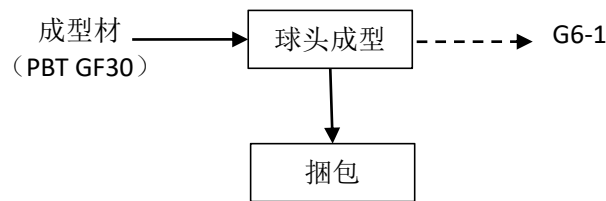


图 2-8 CPS2.1 球头成型生产线生产工艺流程及产污节点图

1) 球头成型: 操作人员先将待加工的成型材人工放置到设备的工装治具上并完成定位, 确认放稳后启动设备。设备按预设程序自动完成球头的挤压、旋压或冲压成型, 加工结束后, 再由操作人员人工取下已成型的產品, 完成一次上下料循环。这一工序会产生成型废气 G6-1, 废气污染物为非甲烷总烃和四氢呋喃。

2) 捆包: 由操作人员完成捆包作业。

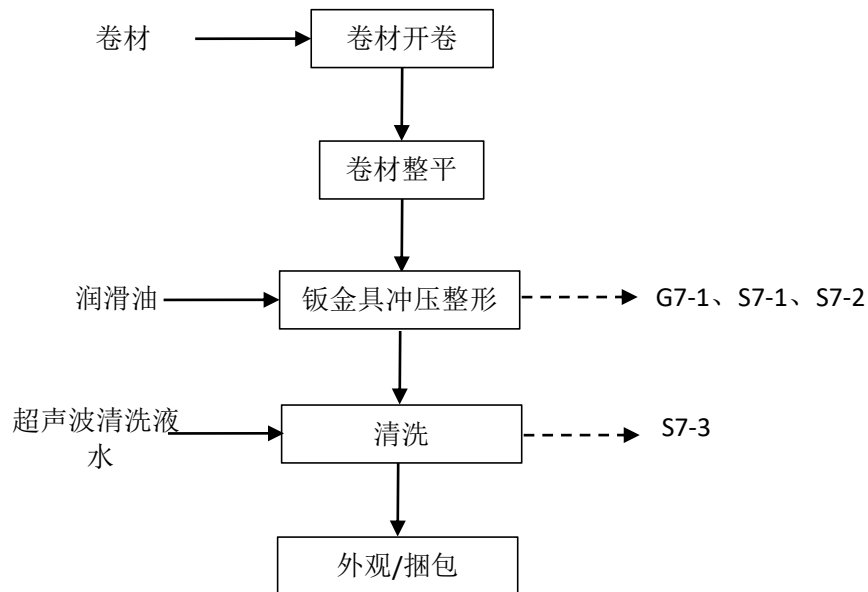


图 2-9 CPS 钣金具生产线生产工艺流程及产污节点图

- 1) 卷材开卷：操作人员人工上料，设备打开卷材。
- 2) 卷材整平：卷材进入设备，整平，冲压前准备。
- 3) 钣金具冲压整形：本工序先在卷材表面涂抹润滑油，随后送入冲床实施连续冲压整形，生产过程中产生废卷材 S7-1、废包装桶 S7-2，并伴随少量有机废气 G7-1 产生。鉴于项目润滑油用量较少，且冲压工序在常温条件下运行，有机废气产生量微小，本次评价仅对其进行定性分析。
- 4) 清洗：运用超声波清洗机对钣金具开展清洗工作，每半个月更换一次清洗液，此过程会产生清洗废液 S7-3。清洗作业在密闭式清洗机内进行，无工艺废气产生。
- 5) 外观/捆包：对产品进行外观质量检验，检验合格后按规范要求装箱打包。

2、产污环节分析

项目营运期产污环节分析见下表。

表 2-7 营运期污染工序一览表

| 类别 | 产污工序 | 编号及名称 | 污染物名称 |
|----|----------|-----------|------------|
| 废气 | 本体成型 | 成型废气 G1-1 | 非甲烷总烃 |
| | 元件活化 | 活化废气 G2-1 | 颗粒物 |
| | 前段组装 | 焊接烟尘 G2-2 | 颗粒物 |
| | 本体成型 | 成型废气 G2-3 | 非甲烷总烃、四氢呋喃 |
| | 摇臂成型 | 成型废气 G3-1 | 非甲烷总烃、四氢呋喃 |
| | 卡环成型 | 切除粉尘 G3-2 | 颗粒物 |
| | 外罩壳成型 | 成型废气 G4-1 | 非甲烷总烃、四氢呋喃 |
| | 元件活化 | 活化废气 G5-1 | 颗粒物 |
| | 前段组装 | 焊接烟尘 G5-2 | 颗粒物 |
| | 本体成型 | 成型废气 G5-3 | 非甲烷总烃、四氢呋喃 |
| | 球头成型 | 成型废气 G6-1 | 非甲烷总烃、四氢呋喃 |
| 噪声 | 钣金具冲压整形 | 冲压废气 G7-1 | 非甲烷总烃 |
| | 生产设备运行 | 噪声 N | 等效 A 声级 |
| 固废 | 环保设备运行 | 噪声 N | 等效 A 声级 |
| | 前段组装 | 废边角料 S1-1 | 端子 |
| | 后段组装 | 不合格品 S1-2 | 不合格品 |
| | 前段组装 | 废边角料 S2-1 | 端子 |
| | 后段检测 | 不合格品 S2-2 | 不合格品 |
| | 卡环成型 | 废边角料 S3-1 | 成型材 |
| | 后段组装 | 不合格品 S3-2 | 不合格品 |
| | 连接器侧电线加工 | 废边角料 S4-1 | 衬套、电线等 |
| | 头侧电线加工 | 废边角料 S4-2 | 衬套、电线等 |
| | 外罩壳成型 | 废边角料 S4-3 | 成型材 |
| | 最终检测 | 不合格品 S4-4 | 不合格品 |

| | | |
|---------|-----------|--------------|
| 前段组装 | 废边角料 S5-1 | 端子 |
| 后段检测 | 不合格品 S5-2 | 不合格品 |
| 钣金具冲压整形 | 废卷材 S7-1 | 卷材 |
| 钣金具冲压整形 | 废包装桶 S7-2 | 包装桶、润滑油、清洗剂等 |
| 钣金具清洗 | 清洗废液 S7-3 | 清洗液 |
| 废气处理 | 废活性炭 | 活性炭、有机废气 |
| 模具清洗 | 清洗废液 | 清洗液 |

大陆汽车电子（连云港）有限公司原名为升德升（连云港市）电子有限公司、恩佳升（连云港）电子有限公司，公司成立于1997年4月。2004年，由德国大陆集团（65%）和日本日清纺织株式会社（35%）共同出资收购，变更为外商独资企业，隶属于德国大陆集团的汽车零部件及配件制造单元。同年，公司名称变更为升德升（连云港市）电子有限公司。2013年4月15日，经政府相关部门的审核和批准，公司更名为大陆汽车电子（连云港）有限公司。2025年9月26日，公司更名为欧摩威汽车电子（连云港）有限公司。

截至目前，升德升 ABS 新工厂项目、升德升轿车用 ABS 传感器生产线技改项目、升德升“ABS”1#工厂项目以及“上海大众 MQBA2B”等 ABS 传感器生产线技术改造项目已停产且设备均已拆除。在产项目为年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目、轮速传感器和引擎传感器生产线扩建项目以及速度传感器产线新建项目，在建项目为 CPS 底盘位置传感器生产线项目。

具体项目情况见表 2-8。

表 2-8 现有项目环评批复及“三同时”验收情况

| 公司名称 | 项目名称 | 产能（万根） | 批复情况 | 验收情况 | 备注 |
|-----------------|---------------------------------|--------|---------------------------------|---|------------|
| 升德升（连云港）电子有限公司 | 升德升 ABS 新工厂项目 | 400 | 2004 年 10 月 11 日取得审批意见 | 2008 年 4 月通过连云港市环保局竣工环保验收 | 停产，设备已拆除完毕 |
| | 升德升轿车用 ABS 传感器生产线技改项目 | 440 | 环表(2012)41 号，2012 年 5 月 25 日 | 2021 年 1 月自主验收 | |
| 恩佳升（连云港）电子有限公司 | 升德升“ABS”1#工厂 | 400 | 1998 年 2 月 22 日取得审批意见 | 2005 年 10 月通过竣工环保验收 | |
| 大陆汽车电子（连云港）有限公司 | “上海大众 MQBA2B”等 ABS 传感器生产线技术改造项目 | 860 | 连开环复（2014）66 号，2014 年 12 月 25 日 | 2016 年 10 月通过连云港经济技术开发区环境保护局竣工环保验收（连开环验（2016）33 号） | |
| | 年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目 | 2000 | 连开环复（2015）31 号，2015 年 6 月 3 日 | 2019 年 7 月 20 日通过废水、废气、噪声竣工环保自主验收；2019 年 7 月 31 日通过固废竣工验收（连高环表验（2019）3 号） | 已建 |

| | | | | |
|--------------------------|------|-----------------------------------|----------------------|----|
| 大陆汽车电子（连云港）有限公司仓库扩建（登记表） | - | 审批文号： 201732070003000 00011 | / | |
| 轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目 | 4480 | 连高环表复 (2019)3号, 2019 年3月12日 | 2021年1月22日通过 自主验收 | |
| VOC处理设施 | - | 备案号： 202232070600000 194 | / | |
| 速度传感器产线新建项目 | 1440 | 连高环表复 (2023)1号, 2023 年1月29日 | 2025年2月27日通过 自主验收 | |
| CPS底盘位置传感器生产线项目 | 380 | 连高环表复 (2024)8号, 2024 年4月23日 | 未验收 | 在建 |

1、现有项目产品方案

根据企业历史环保手续，现有项目产品方案见表 2-9。

表 2-9 现有项目产品方案

| 序号 | 产品名称 | 产量（万根/年） | 项目名称 | 生产厂房 | 备注 |
|----|-------------|------------------|---------------------------------|---------------|----|
| 1 | 速度传感器 | 2000 | 年产 2000 万根 ABS 传感器 生产线技术改造项目 | 2 号厂房 | 已建 |
| 2 | 速度传感器 | 4480 | 轮速传感器和引擎传感器 生产线的扩建项目 | 1 号、2 号厂 房 | |
| 3 | 速度传 感器 | WSS 轮速传感器 900 | 速度传感器产线新建项目 | 2 号、4 号厂 房 | 已建 |
| | | ESS 引擎传感器 540 | | | |
| 4 | CPS 底盘位置传感器 | 380 | CPS 底盘位置传感器生产线 项目 | 4 号厂房 | 在建 |

2、现有项目公用及辅助工程

在建项目 CPS 底盘位置传感器项目位于 4 号厂房，依托已建成生产厂房、公辅工程及环保设施。

表 2-10 现有项目公用及辅助工程

| 项目工程 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 |
|------|-----------|----------------------------|----|
| 主体工程 | 1 号厂房 | 建筑面积 13893.7m ² | 2F |
| | 2 号厂房 | 建筑面积 8966.81m ² | 1F |
| | 4 号厂房 | 建筑面积 2649.26m ² | 1F |
| 储运工程 | 3 号厂房（仓库） | 建筑面积 3123.56m ² | 1F |

| | | | | | |
|------------------------|------|---------------------------|-----------------------------------|---|----------|
| 公用工程 | 给水系统 | | 104688.674m ³ | / | |
| | 排水系统 | | 83736t/a | 达标排放 | |
| | 供电系统 | | 220 万 kWh/a | 市政供电管网 | |
| | 液氮 | | 液罐车定期充装（20m ³ /次） | 汽车运输 | |
| 环保工程 | 废水治理 | | 隔油池+化粪池，5t/d | 食堂污水经隔油池处理后和经化粪池处理后的生活污水，接管至大浦工业区污水处理厂集中处理，尾水排大浦河 | |
| | 废气处理 | 成型工序（4号厂房） | 二级活性炭+15m 高排气筒（DA003） | 20000m ³ /h，DA003 排气筒 | 已建成，投入使用 |
| | | 成型工序（2号厂房） | | | |
| | | 冷冻去毛刺工序（2号厂房） | 布袋除尘器+15m 高排气筒（DA006） | 5000m ³ /h，DA006 排气筒 | |
| | | 粉碎工序（2号厂房） | 旋风+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA006） | | |
| | | 危废库 | 二级活性炭+15m 高排气筒（DA005） | 10000m ³ /h，DA005 排气筒 | |
| | | 2/3 端子成型、质量检测废气 | 二级活性炭+15m 高排气筒（DA002） | 25000m ³ /h，DA002 排气筒 | |
| | | 1/3 端子成型 | 二级活性炭+15m 高排气筒（DA001） | 10000m ³ /h，DA001 排气筒 | |
| | 噪声治理 | | 采用低噪声设备、基础固定、减振，隔声等措施，再经距离衰减、绿化降噪 | 厂界达标 | |
| | 固废 | 一般固废暂存处 100m ² | 边角料、废塑料壳、废成型材、不合格品 | 外售处理 | |
| 危废暂存处 30m ² | | 废活性炭、废矿物油等 | 委托资质单位处理 | | |
| 生活垃圾 | | 生活垃圾 | 环卫清运 | | |

3、现有项目生产工艺

厂区现有项目在产产品主要为 WSS 轮速传感器、速度传感器和 ESS 轮速传感器，在建产品为 CPS2.1 传感器。其中 WSS 轮速传感器、速度传感器生产工艺相同，工艺流程及产污环节见图 2-10，ESS 引擎传感器生产工艺流程及产污环节见图 2-11，CPS2.1 传感器生产工艺流程及产污环节见图 2-12。

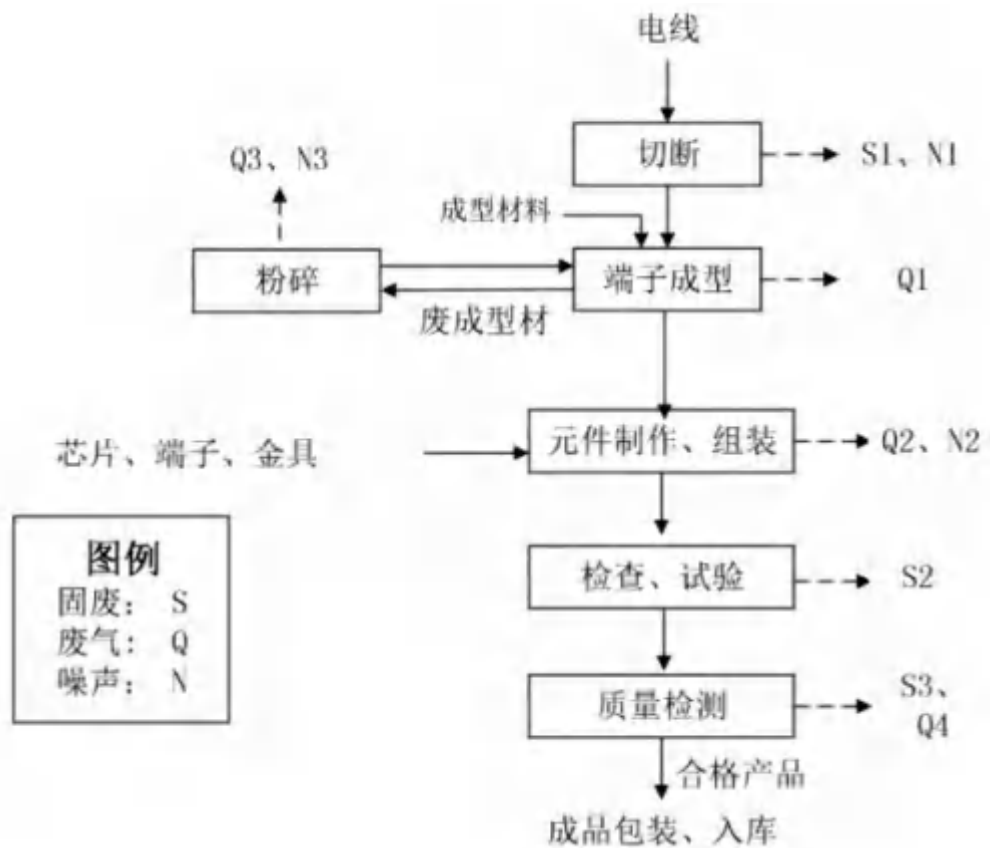


图 2-10 WSS 轮速传感器、速度传感器生产工艺流程图

工艺流程简述：

切断：将电线根据需要断成需要长度；

端子成型：原料成型材颗粒经上料设备，与端子及相应尺寸的电线于成型机内（电加热，约 300-330℃加热 10—15min）进行加工，待成型后进入下一道工序，废成型材边角料进行粉碎再利用。

元件制作、组装：在设备中对端子成型后的元件进行折弯、安装、焊接（电阻焊）、组装等过程。

检查、试验：成品放入密封性检查设备中进行全封闭式泄漏检验、全尺寸、外观检查、特性测试。

质量检测：产品质量抽检合格后包装入库、外售发货。

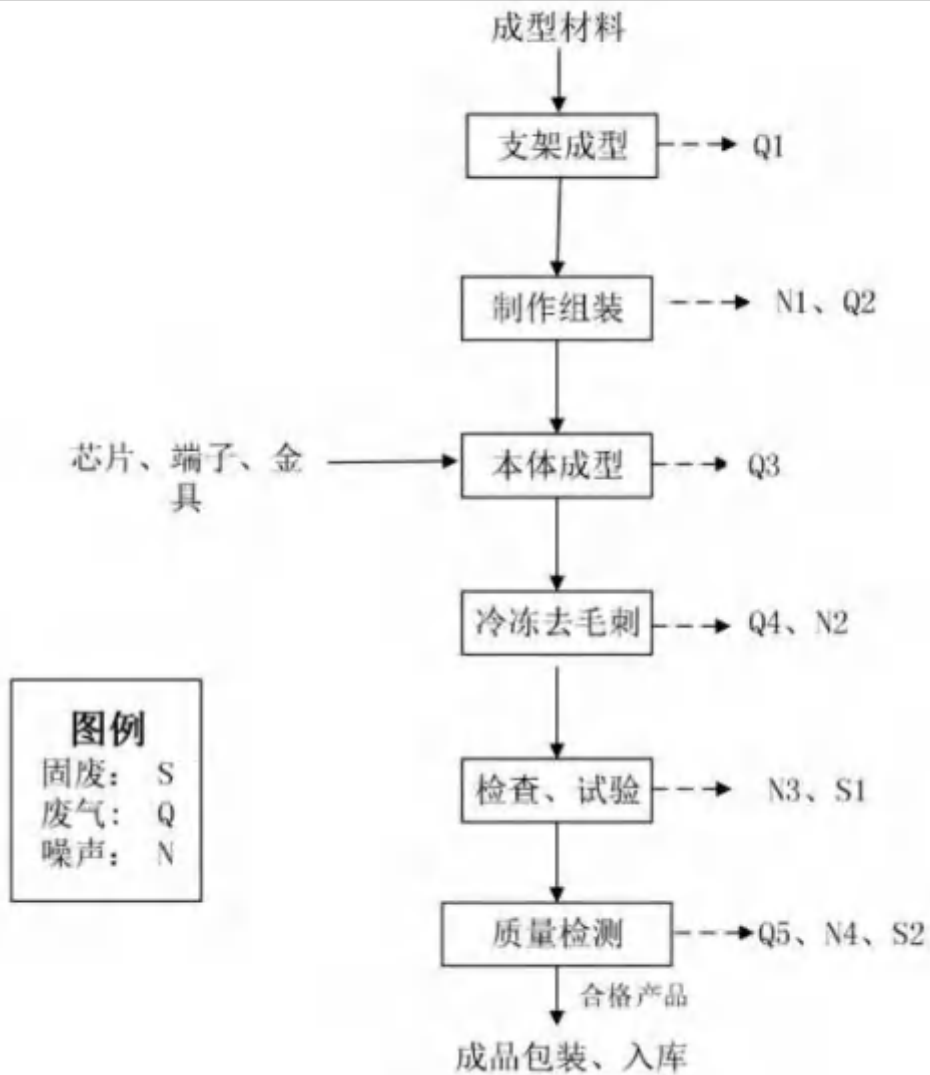


图 2-11 ESS 轮速传感器生产工艺流程图

工艺流程简述：

支架成型：原料成型材颗粒经上料设备进入支架成型机内，加热（电加热）熔化（约 300-330℃加热 10—15min）加工生产。

制作、组装：与芯片、端子、金具制作组装。在设备中对支架成型后的元件进行折弯、安装、焊接（电阻焊）、组装等过程。

本体成型：原料成型材颗粒经上料设备及上步组装好的支架元件置入本体成型机模具内加热熔融（电加热，约 300-330℃加热 10—15min），待自然冷却后即得成品。

冷冻去毛刺：将成品送至冷冻修边机进行去毛刺；

检查、试验：成品放入密封性检查设备中进行全封闭式泄漏检验、全尺寸、外观检查、特性测试；

质量检测：产品质量抽检合格后包装入库、外售发货。



图 2-12 CPS2.1 传感器生产工艺流程及产污环节图

生产工艺简述：

前段全自动组装产线：

- 1) 产品上料：将原材料放到前段全自动设备上，通过机械手进行抓取。
- 2) 元件焊接：通过电阻焊接，即利用电流通过焊件及接触处产生的电阻热作为热源将焊件局部加热，同时加压进行焊接的方法。焊接时，不需要填充金属。将元件跟端子焊接在一起。通过电阻焊接过程中废气无组织排放，产生量很少，本项目不做定量分析。

- 3) 元件活化：通过激光打磨产品表面，对元件表面进行活化，提高元件结

合度。无辐射产生。激光打磨过程中由于元件表层材料汽化而产生烟尘，因元件较小，长宽均小于 1 厘米，因此激光打磨产生的烟尘无组织排放，产生量很少，本项目不做定量分析。

4) 本体成型：又称注塑成型，是将原料加入到成型机的料斗里，原料经加热熔化呈流动状态，在螺杆或活塞推动下，经喷嘴和模具的浇注系统进入模具型腔，在模具型腔内硬化定型。本项目通过本体成型机的吸料管将 PBT 吸入内部进料桶中，PBT 呈较大颗粒状，吸入过程中无废气产生。成型时 PBT、金具和活化后的元件均在成型模具中一同在本体成型机中进行成型，成型工段采用电加热，加热温度在 240-260℃。产品自然冷却。成型模具定期使用超声波清洗剂进行清洗。本体成型过程中产生成型废气 (G₁) 废边角料 (S₁) 和清洗废液 (S₂)。

5) 油脂填充：通过后段全自动设备在半成品内部涂上油脂，保证转轴润滑。

6) 密封圈安装、产品测试：将密封圈安装到半成品上。设备模拟装车环境，自动测试产品的功能。产品测试过程中产生不合格品 (S₃)。

后段半自动组装产线：

7) 部件组装：人工在治具上放置支架、连杆及半成品等部件，使用转盘把部件转动到各个工作位，通过后段组装半自动设备在连杆内部涂上油脂，保证转轴润滑。利用振动盘自动上料球头，伺服电机抓取球头并压入连杆。利用振动盘自动上料螺丝，使用螺丝枪在 CPS 传感器和支架上安装螺丝。伺服电机抓取连杆或 CPS 传感器，进行连杆安装。

8) 产品下料：使用伺服电机抓取产品进行下料。

9) 产品捆包、标签粘贴：打印机打印标签，操作人员在产品上贴上标签，操作人员对产品进行捆包并贴上标签。

4、现有项目水平衡

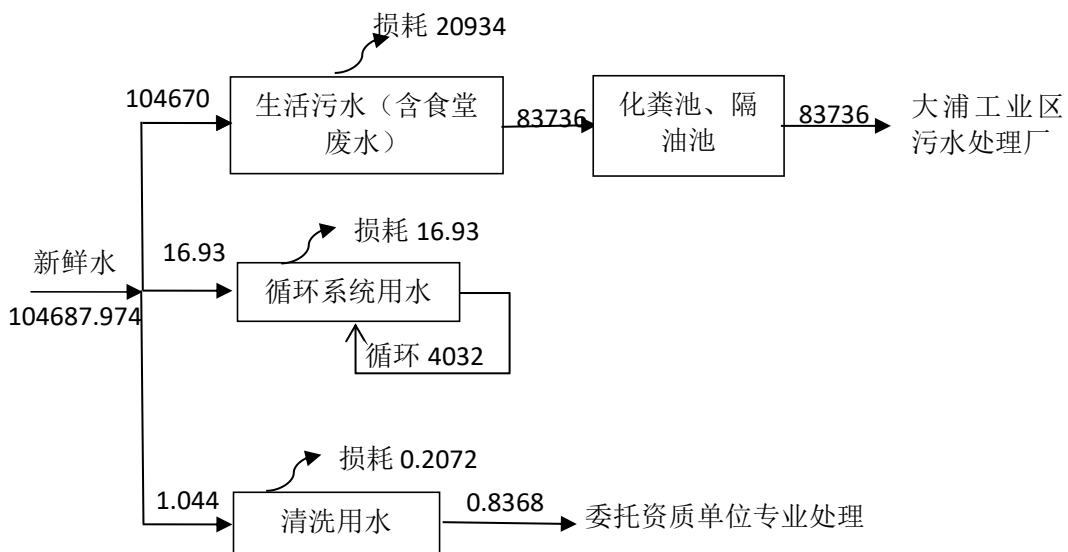


图 2-13 已建项目水平衡图 (m³/a)

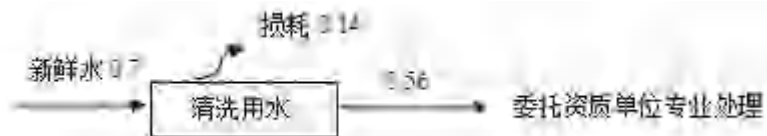


图 2-14 在建项目水平衡 (m³/a)

二、已建和在建项目污染防治措施及环境影响情况

现有项目主要产污环节、产污量、污控措施如下：

1、大气污染物

(1) 产排情况及治理措施

根据企业提供资料，企业现有项目仅轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目、速度传感器产线新建项目以及 CPS 底盘位置传感器生产线项目产生废气。

轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目中 1/3 端子成型工序产生废气经“二级活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放，另 2/3 端子成型工序产生废气经“二级活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；

速度传感器产线新建项目中冷冻去毛刺、粉碎工序产生的颗粒物经“布袋除尘器、旋风+布袋除尘器”装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA006）；危废库废气经过二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA005）；成型工序产生的非甲烷总烃通过二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒

高空排放（DA003）；质量检测产生的非甲烷总烃通过二级活性炭装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA002）。

CPS 底盘位置传感器生产线项目成型废气经二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高排气筒（DA003）排放；危废仓库挥发废气经二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA005 排放），与速度传感器线新建项目共用废气处理装置及排气筒。

具体废气排放情况见下表。

表 2-11 已建和在建项目废气排放处理措施一览表

| 排气筒编号 | 污染源产生工序 | 污染源名称 | 治理措施 | 备注 | |
|------------------|-----------|-------|----------|----------|-------|
| DA001（2号厂房） | 端子成型 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | 已建 项目 | 1200h |
| DA002（2号厂房） | 端子成型、质量检测 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | | 4800h |
| DA003（2号厂房、4号厂房） | 成型工序 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | | 4800h |
| DA004（4号厂房） | 成型工序 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | | 4800h |
| DA005（危废库） | 危废库 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | | 7200h |
| DA006（2号厂房粉碎间） | 粉碎工序 | 颗粒物 | 旋风+布袋除尘器 | | 300h |
| | 冷冻去毛刺工序 | 颗粒物 | 布袋除尘器 | | |
| DA003（2号厂房） | 成型工序 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | 在建 项目 | 4800h |
| DA005（危废库） | 危废库 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | | 7200h |

（2）达标排放情况

企业废气排放情况根据 2025 年 12 月开展的自行监测（自行监测报告 A2250896782101C-1），因监测时 4#排气筒已建好暂未运行，因此未对 DA004 进行监测。企业废气监测情况见下表。

表 2-12 已建项目有组织废气监测结果

| 监测因子 | 2025.12.12 | | | | | | 标准限值 | | 是否达标 | |
|------|------------|----|----|----|----|-----|------|----|------|---|
| | 排放 | 排放 | 排放 | 排放 | 排放 | 排放速 | 排放 | 排放 | 排放 | 排 |

| | | 浓度 mg/ m ³ | 速率 kg/h | 浓度 mg/ m ³ | 速率 kg/h | 浓度 mg/ m ³ | 率 kg/h | 浓度 mg/ m ³ | 速率 kg/h | 浓度 mg/m ³ | 放 速 率 kg/h |
|-------|-----------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------|-------------------------|---------------------|
| DA001 | 非 甲 烷 总 烃 | 1.22 | 1.55× 10 ⁻² | 1.4 | 1.77 ×10 ⁻² | 1.16 | 1.47×1 0 ⁻² | 60 | / | 达标 | 达 标 |
| DA002 | | 0.32 | 8.68× 10 ⁻³ | 0.34 | 9.08 ×10 ⁻³ | 0.34 | 9.08×1 0 ⁻³ | 60 | / | 达标 | 达 标 |
| DA003 | | 0.45 | 7.84× 10 ⁻³ | 0.52 | 9.06 ×10 ⁻³ | 0.46 | 8.02×1 0 ⁻³ | 60 | / | 达标 | 达 标 |
| DA005 | | 0.24 | 1.2×1 0 ⁻³ | 0.2 | 1×10 ⁻³ | 0.26 | 1.3×10 ⁻³ | 60 | / | 达标 | 达 标 |
| DA006 | 颗 粒 物 | 1.2 | 6.67× 10 ⁻³ | 1.4 | 8.12 ×10 ⁻³ | 1.6 | 8.86×1 0 ⁻³ | 30 | / | 达标 | 达 标 |

企业无组织废气监测情况见下表。

表 2-13 无组织废气监测情况 (mg/m³)

| 检测因子 | 采样时间 | ○1 上风向 | ○1 下风向 | ○2 下风向 | ○3 下风向 |
|-------|------------|--------|--------|--------|--------|
| 非甲烷总烃 | 2025.12.12 | 0.3 | 0.27 | 0.28 | 0.32 |
| 颗粒物 | | 0.191 | 0.206 | 0.216 | 0.226 |

由上表可知，项目现有废气经处理后满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)标准。

2、废水

(1) 产排情况及治理措施

项目生产过程中循环冷却水定期补水，不外排；清洗产生的清洗废水作为固废处理，委托资质单位专业处理。食堂污水经隔油池处理后和经化粪池处理后的生活污水，接管进入市政污水管网后进入大浦工业区污水处理厂集中处理，尾水排大浦河。

(2) 达标排放情况

根据 2025 年 4 月大陆汽车电子（连云港）有限公司的自行监测报告（LQHW250154），企业废水监测情况见下表。

表 2-14 废水监测情况一览表 (单位: mg/L)

| 采样点 | 采样时间 | pH (无量纲) | SS | 氨氮 | COD | 总氮 | 动植物油 | 总磷 |
|------|------------|----------|-------|-------|-----|------|------|------|
| 废水排口 | 2025.04.15 | 7.9 | 81.67 | 0.414 | 387 | 1.88 | 1.13 | 0.86 |

| | | | | | | | |
|------|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|
| 接管标准 | 6~9 | 400 | 40 | 500 | 60 | 100 | 3.6 |
| 监测结果 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |

从监测情况来看，已建项目废水污染源均采取了有效的处理，污染物浓度可以满足废水相应的排放标准要求。

3、噪声

(1) 产排情况及治理措施

现有项目噪声源主要为后段设备、前段设备、冷冻修边机、风机等。建设单位针对设备噪声产生特点，采取措施为：项目通过选取低噪声设备，对高噪音部位采取吸声、隔声等措施来消除项目产生的噪声对外环境的影响，项目厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类、4类标准。

(2) 达标排放情况

根据2025年12月欧摩威汽车电子（连云港）有限公司的自行监测报告（A2250896782102C），企业噪声监测情况见下表。

表 2-15 噪声监测结果及评价一览表

| 监测点位 | 监测项目 | 测点编号 | 监测日期 | 监测频次 | 等效声级 dB(A) | | |
|------|---------------------------------------|------|------------|------|------------|------|------|
| | | | | | 噪声结果 | 标准限值 | 是否达标 |
| 厂界东 | 厂界噪声 | N1 | 2025.12.12 | 昼 | 55 | 65 | 是 |
| | | | | 夜 | 54 | 55 | 是 |
| 厂界南 | | N2 | | 昼 | 55 | 65 | 是 |
| | | | | 夜 | 48 | 55 | 是 |
| 厂界西 | | N3 | | 昼 | 56 | 65 | 是 |
| | | | | 夜 | 52 | 55 | 是 |
| 厂界北 | | N4 | | 昼 | 53 | 70 | 是 |
| | | | | 夜 | 53 | 55 | 是 |
| 评价标准 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准 | | | | | | |

从自行监测报告来看，已建项目噪声污染源均采取了有效的处理，噪声可以满足相应的标准要求。

4、固废

企业现有固体废物产排情况见下表。

表 2-16 已建和在建项目固废处置情况一览表

| 序号 | 固废名称 | 属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别） | 产生工序 | 形态 | 危险性 | 废物类别 | 废物代码 | 产生量（吨/年） | 利用处置方式 |
|------|-------|-----------------------|------------|----|---------|------|--------------------|----------|--------|
| 已建项目 | | | | | | | | | |
| 1 | 生活垃圾 | / | 职工生活 | 固态 | / | / | / | 22 | 环卫清运 |
| 2 | 废塑料壳 | 一般工业固废 | 成型机 | 固态 | / | / | / | 20 | 收集外售 |
| 3 | 废塑胶颗粒 | 一般工业固废 | 冷冻修边 | 固态 | / | / | / | 20 | |
| 4 | 不合格品 | 一般工业固废 | 检查、试验、质量检测 | 固态 | / | / | / | 1.2 | |
| 5 | 边角料 | 一般工业固废 | 切断 | 固态 | / | / | / | 0.5 | |
| 6 | 粉尘 | 一般工业固废 | 废气处理 | 固态 | / | / | / | 1.169 | |
| 7 | 废矿物油 | 危险废物 | 设备维护 | 液态 | T, I | HW08 | 900-218-08 | 5.5 | |
| 8 | 废活性炭 | 危险废物 | 废气处理 | 固态 | T | HW49 | HW49 900-039-49 | 16.21 | |
| 9 | 废清洗液 | 危险废物 | 模具擦洗 | 液态 | C, T | HW34 | HW34 900-300-34 | 0.8368 | |
| 10 | 质检废液 | 危险废物 | 质量检测 | 液态 | T/C/I/R | HW49 | HW49 900-047-49 | 0.18 | |
| 11 | 废试剂瓶 | 危险废物 | 质量检测 | 固态 | T/In | HW49 | HW49 900-041-49 | 0.28 | |
| 在建项目 | | | | | | | | | |
| 12 | 不合格品 | 一般工业固废 | 产品测试 | 固态 | - | SW59 | 900-003-S17 | 5t | 外售综合利用 |
| 13 | 废边角料 | 一般工业固废 | 本体成型 | 固态 | - | SW59 | 900-003-S17 | 2 | 外售综合利用 |
| 14 | 废活性炭 | 危险废物 | 废气处理 | 固态 | T | HW49 | 900-039-49 | 1.078 | 资质单位处理 |
| 15 | 清洗废液 | 危险废物 | 模具清洗 | 液态 | T/C | HW35 | 900-356-35 | 0.71 | 资质单位处理 |

三、排污许可证情况

大陆汽车电子（连云港）有限公司于 2024 年 10 月 22 日取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91320700608398141X001X），有效期至 2029 年 10 月 21 日止。

四、现有项目污染物总量核算

根据已建和在建项目环境影响评价报告表的批复，项目污染物总量控制情况见表 2-17。

表 2-17 已建和在建项目污染物排放总量控制情况

| 种类 | 污染物名称 | 已建项目批复量 (t/a) | 在建项目批复量 (t/a) | 实际排放量 (t/a) |
|-------------|-------------------------|---------------|---------------|-------------|
| 废气 | 非甲烷总烃 | 0.0856 | 0.01235 | 0.1104 |
| | 颗粒物 | 0.012 | 0 | 0.0024 |
| 废水外排量 (接管量) | 废水量 (m ³ /a) | 83736 | 0 | 83736 |
| | COD | 41.868 | 0 | 32.41 |
| | SS | 33.4944 | 0 | 6.84 |
| | NH ₃ -N | 3.3494 | 0 | 0.03 |
| | TN | 5.0242 | 0 | / |
| | TP | 0.3015 | 0 | 0.07 |
| | 动植物油 | 8.3736 | 0 | 0.09 |
| 固体废物 | / | / | / | / |

“CPS 底盘位置传感器生产线项目”环评影响报告表（连高环表复〔2024〕8 号）中全厂总量已不含停产项目，因此本期现有项目总量中也不含停产项目。废气污染物非甲烷总烃实际排放量超出批复量，主要原因在年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目端子成型工序废气，本次项目评价补充识别并核算产排量，见下文以新带老措施章节。

五、现有项目存在问题及“以新带老”措施

存在问题：

①轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目降低产能，减少 700 万根 WSS 轮速传感器及 780 万根 ESS 引擎传感器，废气产生量减少。

②已建年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目端子成型工序产生废气，原环评编制较早，未识别该股废气。

“以新带老”整改措施：

①轮速传感器和引擎传感器生产线的扩建项目产能减少，相应废气污染物减少，核算产能减少后的废气污染物产排量。原环评设计成型废气非甲烷总烃产生量为 0.07t/a，有组织产生量为 0.066t/a，排放量为 0.0066t/a，经二级活性炭吸附处理后，由 DA001 排气筒排放，运行时间为 1200h。无组织排放量为 0.004t/a。

产能降低后，成型废气产生量 0.0469t/a，有组织产生量为 0.044t/a，排放量为 0.0044t/a，削减量为 0.0022t/a。无组织排放量为 0.0029t/a。

②本次项目补充识别已建年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目端子成型工序废气污染物非甲烷总烃，并核算总量。本次评价核算范围未包含本项目废气污染物排放工况，因此不开展废气污染物总量申请工作。

该项目成型材 PA66 使用量为 500t/a，在成型过程中 PA66 分解温度不低于 350℃。在成型过程中，机器温度控制在 240-260℃左右，低于分解温度，原则上 PA66 不分解，不会产生氨，仅会产生少量有机废气，均以非甲烷总烃计。

在成型工段产生的非甲烷总烃参照《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》中，“292 塑料制品业系数手册—塑料零件”，该手册认为挥发性有机物的产污系数为 2.7kg/t·原料，废气产生量 1.35t/a，有组织产生量为 1.215t/a，无组织产生量为 0.135t/a。末端治理技术“二级活性炭吸附装置”处理效率按 90%计，则有组织排放量为 0.1215t/a。

表 2-18 以新带老后，组织废气产排情况一览表

| 排气筒编号 | 污染工序 | 污染物名称 | 产生量 (t/a) | 治理措施 | 去除效率 (%) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 环评批复量 (t/a) | 以新带老削减量 (t/a) |
|-------|------|-------|-----------|-----------|----------|-------------|---------------------------|-----------|-------------|---------------|
| DA002 | 端子成型 | 非甲烷总烃 | 1.215 | 二级活性炭吸附装置 | 90 | 0.0253 | 1.012 | 0.1215 | 0 | +0.1215 |
| DA001 | 成型 | 非甲烷总烃 | 0.044 | 二级活性炭吸附装置 | 90 | 0.0009 | 0.09 | 0.0044 | 0.0066 | -0.0022 |

表 2-19 以新带老后现有项目废气无组织新增产排情况一览表

| 污染源 | 污染物 | 排放情况 | | 面积 (m ²) | 运行时长 (h) |
|----------------|-------|-----------|-------------|----------------------|----------|
| | | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | | |
| 2 号厂房 | 非甲烷总烃 | 0.135 | 0.0281 | 8966.81 | 4800 |
| | 四氢呋喃 | -0.0029 | -0.006 | 8966.81 | 4800 |
| 以新带老后，2 号厂房叠加现 | 非甲烷总烃 | 0.1708 | 0.0356 | 8966.81 | 4800 |

| | | | | | | |
|--|--------------|------|--------|--------|---------|------|
| | 有废气后排放 情况 | 四氢呋喃 | 0.0015 | 0.0003 | 8966.81 | 4800 |
|--|--------------|------|--------|--------|---------|------|

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、环境空气质量状况

(1) 基本污染物

本项目所在区域为环境空气质量功能二类区，空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本次评价引用《2024年连云港市生态环境状况公报》对区域环境质量进行说明。

根据《2024年连云港市生态环境状况公报》，2024年，连云港市市区环境空气中二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物的年平均浓度分别为8、23、51、30微克/立方米，一氧化碳24小时平均第95百分位数浓度为1.0毫克/立方米，臭氧日最大8小时滑动平均值的第90百分位数浓度为161微克/立方米。六项指标浓度与2023年相比均下降或持平，变化幅度分别为0、-4.2%、-12.1%、-6.3%、0、-1.8%。全市环境空气质量优良天数比例为82.0%，首要污染物分别为臭氧、细颗粒物、可吸入颗粒物和二氧化氮。

年度综合评价表明，二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物年平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级要求；二氧化硫、二氧化氮的24小时平均第98百分位数浓度、可吸入颗粒物、一氧化碳的24小时平均第95百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级要求；细颗粒物24小时平均第95百分位数浓度、臭氧日最大8小时滑动平均值的第90百分位数浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级要求。

因此，判定项目所在区域为不达标区。

为加快改善环境空气质量，针对不达标问题，连云港市制定了《连云港市2024年大气污染防治工作计划》（连污防指办〔2024〕34号）、《市政府关于印发〈连云港市空气质量持续改善行动计划实施方案〉的通知》（连政发〔2024〕67号）等相关治理方案文件，文件提出了坚持源头治理、推动能源绿色低碳转型、优化调整交通结构、聚焦重点行业综合治理、强化VOCs综合治理、实施精细化扬尘治理、强化面源污染整治、深化监督帮扶、加强能力建设、落实各方责任等相关重点任务。项目所在区域环境空气质量可得到改善。

2、水环境质量状况

| | <p>本项目所在区域地表水主要为东盐河和大浦河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类。</p> <p>根据《2026年1月连云港市地表水质量状况》，大浦河大浦闸断面平均水质类别为Ⅲ类，东盐河的花果山桥断面平均水质类别为Ⅲ类，区域地表水环境质量较好。</p> <p>3、声环境质量状况</p> <p>根据《2024年连云港市生态环境状况公报》，2024年，全市声环境质量总体较好，市区功能区噪声昼间、夜间达标率均为100%，与上年相比持平。</p> <p>综上分析，本项目所在区域现状声环境质量良好。</p> <p>4、土壤与地下水</p> <p>本项目生产车间等地面均已采取硬化措施，不存在污染途径，本次不开展环境质量现状调查。</p> <p>5、生态环境</p> <p>本项目评价范围内无生态环境保护目标，无需开展生态现状调查。</p> <p>6、其他现状</p> <p>该地区无辐射环境和生态环境问题，该地区未出现重大环境污染事故。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------|--------|------|---------|------|--------|--------|-----------|--------|--------|------|------------|-----------|--------|-----|---------|---|-----|------------|-----------|------|-----|---|----|------------|-----------|------|-----|---|-----|------------|-----------|-------|-----|---|----|------------|-----------|--------|-----|----|----|
| <p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">环境保护目标</p> | <p>1、大气环境</p> <p>本项目厂界外500米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标，见表3-1。</p> <p style="text-align: center;">表3-1 大气环境保护目标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标(°)</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区划</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离(m)</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">大气环境</td> <td>119.202690</td> <td>34.639011</td> <td>连众滨海名郡</td> <td>居民区</td> <td rowspan="5">环境空气二类区</td> <td>N</td> <td>460</td> </tr> <tr> <td>119.199986</td> <td>34.636135</td> <td>兰若岭秀</td> <td>居民区</td> <td>N</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>119.201358</td> <td>34.637462</td> <td>浦润花园</td> <td>居民区</td> <td>N</td> <td>290</td> </tr> <tr> <td>119.200235</td> <td>34.634681</td> <td>大浦派出所</td> <td>办公点</td> <td>N</td> <td>55</td> </tr> <tr> <td>119.202455</td> <td>34.635196</td> <td>工业园管理办</td> <td>办公点</td> <td>NE</td> <td>83</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、声环境</p> <p>本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> | 名称 | 坐标(°) | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区划 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离(m) | 经度 | 纬度 | 大气环境 | 119.202690 | 34.639011 | 连众滨海名郡 | 居民区 | 环境空气二类区 | N | 460 | 119.199986 | 34.636135 | 兰若岭秀 | 居民区 | N | 70 | 119.201358 | 34.637462 | 浦润花园 | 居民区 | N | 290 | 119.200235 | 34.634681 | 大浦派出所 | 办公点 | N | 55 | 119.202455 | 34.635196 | 工业园管理办 | 办公点 | NE | 83 |
| 名称 | 坐标(°) | | 保护对象 | 保护内容 | | | | | | 环境功能区划 | 相对厂址方位 | | 相对厂界距离(m) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 经度 | 纬度 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大气环境 | 119.202690 | 34.639011 | 连众滨海名郡 | 居民区 | 环境空气二类区 | N | 460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 119.199986 | 34.636135 | 兰若岭秀 | 居民区 | | N | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 119.201358 | 34.637462 | 浦润花园 | 居民区 | | N | 290 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 119.200235 | 34.634681 | 大浦派出所 | 办公点 | | N | 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 119.202455 | 34.635196 | 工业园管理办 | 办公点 | | NE | 83 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目位于连云港市高新技术产业开发区欧摩威汽车电子（连云港）有限公司工厂内，项目用地内无生态环境保护目标。

1、大气污染物排放标准

本项目成型废气污染物非甲烷总烃、四氢呋喃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及 2024 年修改单中表 5 中大气污染物特别排放限值。

非甲烷总烃、颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及 2024 年修改单中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DA32/4041-2021）表 2 相关要求。

表 3-2 大气污染物有组织排放标准表

| 排放源 | 污染物 | 最终执行标准限值 | | | 标准来源 |
|------------------------|-------|---------------------------|-------------|-------------------|--|
| | | 排放限值 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 监控位置 | |
| DA003 | 非甲烷总烃 | 60 | / | 车间排气筒出口或生产设施排气筒出口 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单中表 5 |
| | 四氢呋喃 | 50 | / | | |
| 单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t 产品) | | 0.3 | | | |

表 3-3 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值表

| 污染物 | 特别排放限值 mg/m ³ | 限值含义 | 无组织排放监控点位置 | 标准来源 |
|------|--------------------------|---------------|------------|-------------------------------------|
| NMHC | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | 《大气污染物综合排放标准》（DA32/4041-2021）表 2 标准 |
| | 20 | 监控点任意一次浓度值 | | |

表 3-4 大气污染物企业边界外无组织排放标准表

| 污染物 | 无组织排放限值 | | 标准来源 |
|-------|----------|-------------------------|---|
| | 监控点 | 浓度 (mg/m ³) | |
| 非甲烷总烃 | 边界外浓度最高点 | 4.0 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及 2024 年修改单中表 9 |
| 颗粒物 | | 1.0 | |

2、水污染物排放标准

污
染
物
排
放
控
制
标
准

本项目无生活污水及生产废水排放。

3、噪声排放标准

营运期本项目厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，厂区北侧靠近道路一侧25m范围内执行4类标准。具体标准值见表3-5。

表3-5 噪声排放限值（单位：dB(A)）

| 标准值 | | 类别 |
|-----|----|----|
| 昼间 | 夜间 | |
| 65 | 55 | 3类 |
| 70 | 55 | 4类 |

4、固废标准

对照《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330—2025）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2017）、《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）等鉴别标准、技术规范及文件相关要求，列入《国家危险废物名录（2025年版）》名录或鉴别为危险废物须委托有相应资质的单位安全处置或再生利用，危险废物暂存场所须符合《危险废物收集贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）等要求执行；一般工业固废贮存处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准执行。

总量控制指标

本项目污染物排放情况见表3-6。

表3-6 污染物产生量、削减量和排放量三本账（t/a）

| 污染因子 | | 产生量 | 削减量 | 接管量 | 排入外环境的量 |
|----------------|--------|---------|---------|-----|---------|
| 水污染物 | | / | / | / | / |
| 大气污染物 (有组织) | 非甲烷总烃 | 0.4678 | 0.421 | | 0.0468 |
| | 四氢呋喃 | 0.0554 | 0.0499 | | 0.0055 |
| 固体废弃物 | 生活垃圾 | / | / | | / |
| | 一般工业固废 | 3.2 | 3.2 | | 0 |
| | 危险废物 | 22.9207 | 22.9207 | | 0 |

表 3-7 全厂污染物产生量、削减量和排放量三本账 (t/a)

| 项目 | 现有项目 | | 本项目工程 排放量 | “以新带 老”削减量 | 最终排 放量 | 前后增 减量 | |
|-----------|--------------------|-------|--------------|---------------|-----------|-----------|---------|
| | 污染因子 | 排放量 | | | | | |
| 水污染物 | COD | 4.211 | / | / | 4.211 | 0 | |
| | SS | 0.842 | / | / | 0.842 | 0 | |
| | NH ₃ -N | 0.048 | / | / | 0.048 | 0 | |
| | TP | 0.002 | / | / | 0.002 | 0 | |
| | TN | 0.010 | / | / | 0.010 | 0 | |
| | 动植物油 | 0.003 | / | / | 0.003 | 0 | |
| 大气污 染物 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 0.0966 | 0.0468 | -0.0022 | 0.1412 | +0.0446 |
| | | 四氢呋喃 | 0.00135 | 0.0055 | / | 0.00685 | +0.0055 |
| | | 颗粒物 | 0.12 | 0 | / | 0.12 | 0 |
| 固体废弃物 | 生活垃圾 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | 一般固体废物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | 危险废物 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

本项目污染物排放总量控制建议指标如下：

大气污染物有组织排放：非甲烷总烃（含四氢呋喃）0.0446t/a；

无新增废水排放；

项目固体废物全部综合利用或安全处置，不外排。

四、主要环境影响和保护措施

| | |
|--|--|
| <p>施工 期环 境保 护措 施</p> | <p>本项目在已建厂房内进行建设，施工期只需进行设备的安装和调试等，经采取合理作业及相应防范措施后，施工期对周围环境影响较小，故本报告不作详细评述。</p> |
| <p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p> | <p>1、废气</p> <p>1.1 废气产生及排放情况</p> <p>1.1.1 废气产生情况</p> <p>本项目原料主要为 PA612、PBT 和 PBT GF30，在成型过程中，PA612 分解温度不低于 350℃，PBT 分解温度在 300℃左右，PBT GF30 分解温度在 280℃左右。在成型过程中，机器温度控制在 240-260℃左右，低于分解温度，原则上 PA612、PBT、PBT GF30 不分解，仅会产生少量有机废气，均以非甲烷总烃计。因 PA612 的成型温度 260℃远低于热分解温度 350℃，在成型过程中不会发生分解，理论上不会产生氨。</p> <p>在成型工段产生的非甲烷总烃参照《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》中，“292 塑料制品业系数手册—塑料零件”，该手册认为挥发性有机物的产污系数为 2.7kg/t·原料，末端治理技术“二级活性炭吸附装置”处理效率按 90%计。PA612 用量为 17t/a，PBT 用量为 160.5t/a，PBT GF30 用量为 15t/a，即废气产生量为 0.5198t/a。</p> <p>本项目成型材 PBT 及 PBTGF30，在受热加工过程中，树脂会分解产生少量四氢呋喃（THF），同时树脂中原含有的游离四氢呋喃也会受热挥发。根据《苏凤仙，张健.PBT 成品中游离 THF 含量的分析 [J]. 合成技术及应用，2017，32 (3):55-59》，分别采用萃取法与顶空法对 PBT 成品中游离四氢呋喃含量进行测定。本项目物料在设备内加工停留时间较短，为确保评价结果保守、安全，按最不利工况考虑，树脂中游离及分解产生的四氢呋喃全部挥发。核算时选取萃取法和顶空法测定结果的平均值，即四氢呋喃含量约为 350.5mg/kg - 树脂。则四氢呋喃产生量约为 0.0616t/a。</p> |

表 4-1 成型工序废气产生情况表

| 产生位置 | 生产线 | 产污工序 | 原料名称 | 原料用量 (t/a) | 废气产生量 (t/a) | |
|--------|--------------------------------|----------------|----------|------------|-------------|--------|
| | | | | | 非甲烷总烃 | 四氢呋喃 |
| 2 号 厂房 | Toyota CAP 传感器半自动组装产线 | 本体成型成型废气 G1-1 | PA612 | 17 | 0.0459 | / |
| | VW C&U MEB21 NG CAP 传感器全自动组装产线 | 本体成型成型废气 G2-3 | PBT | 65 | 0.1755 | 0.0228 |
| | Volvo RANG 传感器全自动组装生产线 | 摇臂成型成型废气 G3-1 | PBT | 45 | 0.1215 | 0.0158 |
| 4 号 厂房 | Lever Arm 全自动组装生产线 | 外罩壳成型成型废气 G4-1 | PBT | 5.5 | 0.0149 | 0.0019 |
| | Pigtail 电线组装生产线 | 本体成型成型废气 G5-3 | PBT | 45 | 0.1215 | 0.0158 |
| | CPS2.1 球头成型生产线 | 球头成型成型废气 G6-1 | PBTG F30 | 15 | 0.0405 | 0.0053 |
| 合计 | | | | | 0.5198 | 0.0616 |

本项目采用集气罩进行收集（收集效率 90%），收集到的非甲烷总烃、四氢呋喃量分别为 0.4678t/a、0.0554t/a，经过“二级活性炭吸附装置”进行处理（处理效率 90%），处理后的废气经过 15m 高排气筒排放（DA003）。无组织非甲烷总烃、四氢呋喃产生量分别为 0.052t/a、0.0062t/a。

本项目建成后，叠加现有项目废气排放情况，DA003 排气筒污染物排放情况见下表。

表 4-2 本项目建成后，DA003 排气筒有组织废气排放情况表

| 污染源 | 污染物名称 | | 排放情况 | | | 排放源参数 | | | 执行标准 | |
|-----------|-------|------|-------------------------|-----------|-----------|--------|--------|------------------------|-------------------------|--|
| | | | 浓度 (mg/m ³) | 速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | 高度 (m) | 直径 (m) | 风量 (m ³ /h) | 浓度 (mg/m ³) | 来源 |
| DA003 排气筒 | 非甲烷总烃 | 现有项目 | 0.37 | 0.0074 | 0.0358 | 15 | 1.0 | 20000 | 50 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单 |
| | | 本项目 | 0.4873 | 0.0097 | 0.0468 | | | | | |
| | | 最终排放 | 0.8573 | 0.0171 | 0.0826 | | | | | |
| | 四氢呋喃 | 现有项目 | 0.015 | 0.0002 | 0.0014 | | | | 50 | |
| | | 本项目 | 0.0577 | 0.0012 | 0.0055 | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|--|------|--------|--------|--------|--|--|--|--|------|
| | | 最终排放 | 0.0727 | 0.0014 | 0.0069 | | | | | 中表 5 |
|--|--|------|--------|--------|--------|--|--|--|--|------|

本项目无组织废气排放情况以及本项目建成后，叠加现有项目无组织废气排放情况，2号、4号厂房无组织废气排放情况见下表 4-3。

表 4-3 本项目无组织废气产生及排放情况表

| 面源 | 污染物名称 | 本项目 | | 现有排放 | | 叠加后排放 | | 排放时间 h | 面源 | |
|------|-------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|--------|-------------------|------|
| | | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | | 面积 m ² | 高度 h |
| 2号厂房 | 非甲烷总烃 | 0.0338 | 0.007 | 0.135 | 0.0281 | 0.1688 | 0.0351 | 4800 | 8966.81 | 3.7 |
| | 四氢呋喃 | 0.0039 | 0.0008 | 0.0015 | 0.0003 | 0.0054 | 0.0011 | | | |
| 4号厂房 | 非甲烷总烃 | 0.0182 | 0.0038 | 0.051 | 0.0106 | 0.0692 | 0.0144 | 4800 | 2649.26 | 3.7 |
| | 四氢呋喃 | 0.0023 | 0.0005 | 0 | 0 | 0.0023 | 0.0005 | | | |

1.1.2 非正常工况

本项目开车、停车、检修等非正常情况设定为：废气处理系统因部分组件出现故障不能完好运行而导致对废气的处理效率降为 0，非正常排放情况发生频次为 1 次/年、历时不超过 30min。本项目非正常排放源强见下表。

表 4-4 非正常情况下废气排放源强

| 位置 | 污染物名称 | 去除率 | 排放状况 | | | 排放源 |
|-----------|-------|-----|----------------------|---------|---------|-------|
| | | | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | 排放量 t/a | |
| DA003 排气筒 | 非甲烷总烃 | 0 | 8.573 | 0.171 | 0.826 | DA003 |
| | 四氢呋喃 | 0 | 0.727 | 0.014 | 0.069 | |

从上表可以看出，非正常情况下污染物排放量增加，对周围环境影响较大。建设单位应加强对废气处理设施的日常管理，当发现处理设施出现异常情况时应及时采取应急处理措施，杜绝对环境造成持续性影响，废气处理措施恢复不到位，则关停生产。

1.2 废气可行性分析

1.2.1 有组织废气污染防治措施评述

(1) 废气处理工艺

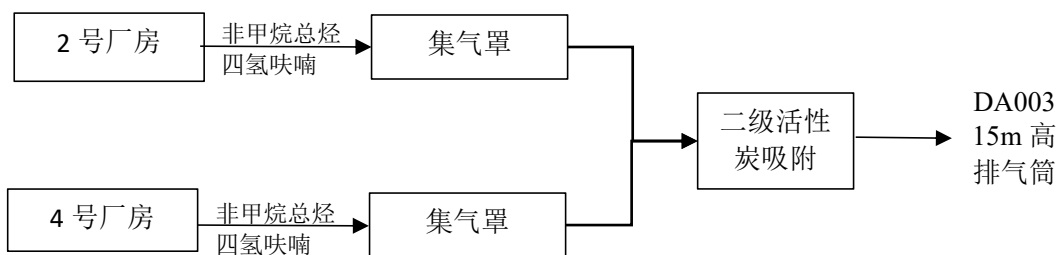


图 4-1 项目有组织废气治理措施图

本项目位于 2、4 号车间，为降低项目建设投入，本次未新增排气筒，废气依托现有二级活性炭+DA003 排气筒排放。

二级活性炭+DA003 排气筒目前已建设完成，变频风机额定风量为 4 万 m^3/h ，活性炭箱体按照额定风量进行设计，现状风量为 2 万 m^3/h ，因此二级活性炭满足使用要求。DA003 排气筒在 2 号厂房东角，距离本项目较近，因此本项目成型废气引入 DA003 排气筒排放可行。DA003 排气筒已验收，因此依托可行。

活性炭吸附装置：活性炭为有多孔结构和对气体、蒸汽或胶态固体有强大吸附性能的碳，能较好地吸附臭味中的有机物质。每克活性炭的总表面积可达 $800\sim 2000\text{m}^2$ 。其比重约 1.9~2.1，表观比重约 1.08~0.45，含炭量 10%~98%，可用于糖液、油脂、甘油、醇类、药剂等的脱色净化，溶剂的回收，气体的吸收、分离和提纯，化学合成的催化剂和催化剂载体等。活性炭吸附气体，主要是利用活性炭的吸附作用，因为吸附反应是放热的反应，因此，随着反应体系温度的升高，活性炭的吸附容量就会随之逐渐降低。本项目活性炭吸附装置由引风机、吸附器等组成。有机废气先经过一定的前处理装置，以保证不影响活性炭的吸附效率和使用寿命，过滤后的尾气经风机引入活性炭吸附装置进行吸附处理。

表 4-5 活性炭设计参数（单个）

| 活性炭参数 | 参数值 | 单位 |
|-------|-------------|-----------------------|
| 孔密度 | 100 孔/平方 | 英寸 |
| 细孔容积 | ≥ 0.25 | ml/g |
| 苯吸附容量 | ≥ 450 | mg/g |
| 比表面积 | > 750 | m^2/g |

| | | |
|--------|-------------------|------------------|
| 碘值 | ≥800 | mg/g |
| 灰分 | ≤25 | % |
| 使用最高温度 | <200 | °C |
| 规格 | 50×50×100（公差±1mm） | mm |
| 吸附率 | 10 | % |
| 堆积密度 | 0.35 | t/m ³ |
| 箱体尺寸 | 2×1.5×1 | m |
| 有效填充容积 | 2.4 | m ³ |
| 有效填充量 | 0.84 | t |

(2) 风量可行性分析

根据《环境工程设计手册》，对于外部吸气罩的计算，常用的方法是控制风速法，即有害物质扩散时会产生一定的扩散速度，为捕集、控制有害物，吸气罩就必须在有害物扩散地点造成一个吸入速度 V_x （控制风速），据这一速度计算出所需风量。控制风速的大小与工艺过程及位置有关，结合本项目的设备规模，废气收集系统的控制风速应在 0.3m/s 以上，以保证收集效果。按照以下经验公式计算得出各设备所需的风量 L ：

$$L=3600 \times (10x^2 + F) \times V_x$$

其中： x ——集气罩至污染源的距离；

F ——集气罩口面积；

V_x ——控制风速。

本项目位于 2、4 号车间，成型废气依托 2 号车间二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放（3#）。本次对 2 号车间和 4 号车间的成型机废气收集风量一同核算分析，项目生产设备废气收集风量见表 4-6。

表 4-6 项目生产设备废气收集风量一览表

| 所在位 置 | 生产工 序 | 生产设 备 | 数量 (台) | 集气设施至 污染源距离 $x(m)$ | 集气设施 尺寸 $F(m^2)$ | 风速 V_x (m/s) | 风量 (m ³ /h) |
|-----------|----------|----------|-----------|--------------------------|---------------------|-------------------|---------------------------|
| 2 号车 间 | 成型 | 成型机 | 3 | 0.3 | 0.6 | 0.5 | 8100 |
| 4 号车 间 | 成型 | 成型机 | 3 | 0.3 | 0.6 | 0.5 | 8100 |
| 合计 | | | | | | | 16200 |

3#排气筒现有废气收集风量为 20000m³/h，由上表可知，本项目废气后理论所需废气风量为 16200m³/h。因此现有 3#排气筒风机风量 20000m³/h 满足需求。

1.2.2 有组织废气排放达标情况

本项目有组织废气排放达标情况判断见下表。

表 4-7 本项目有组织废气排放达标情况判定

| 排放参数 | 污染物名称 | 排放状况 | | | 执行标准 | | 达标情况 |
|------------------------|-------|-------------------------|------------|---------|-------------------------|------------|------|
| | | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | 排放量 t/a | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | |
| DA003 | 非甲烷总烃 | 0.4873 | 0.0097 | 0.0468 | 60 | / | 达标 |
| | 四氢呋喃 | 0.0577 | 0.0012 | 0.0055 | 50 | / | 达标 |
| 单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t 产品) | | 0.161 | | | 0.3 | | 达标 |

1.2.3 无组织废气污染防治措施评述

针对无组织排放采用的主要控制措施有：

(1) 提高设备的密封性能，并严格控制系统的负压指标，有效避免废气的外溢；

(2) 加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平，通过宣传增强职工环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放。

(3) 对设备、管道、阀门经常检查、检修，保持装置气密性良好。

通过采取以上措施，可以有效控制无组织排放废气的排放。

1.3 防护距离

1.3.1 大气环境防护距离

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，本项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，厂界外大气污染物短期贡献浓度满足环境质量浓度限值，因此本项目不设置大气环境防护距离。

1.3.2 卫生防护距离

不同行业及生产工艺产生无组织排放的特征大气有害物质差别较大。在选取特征大气有害物质时，首先考虑其对人体健康损害毒性特点，并根据目标行业企业的产品质量及其原辅材料、工艺特征、中间产物、产排污特点等具体情况，确定单个大气有害物质的无组织排放量及等标排放量 (Qc/Cm)，最终确定卫生防护距离相关的主要特征大气有害物质 1 种~2 种。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），等标排放量指单一大气污染物的单位时间无组织排放量与污染物环境空气质量标准限值的比值。项目等标排放量见表 4-8。

表 4-8 污染物等标排放量计算结果表

| 车间/生产单元 | 污染物名称 | 单位时间排放量（排放速率 kg/h） | 质量标准（mg/m ³ ） | 等标排放量（10 ⁴ m ³ /h） | 所占比例（%） | 排序 |
|---------|-------|--------------------|--------------------------|--|---------|----|
| 2 号厂房 | 非甲烷总烃 | 0.0351 | 2 | 1.755 | 76.14 | 1 |
| | 四氢呋喃 | 0.0011 | 0.2 | 0.55 | 23.86 | 2 |
| 4 号厂房 | 非甲烷总烃 | 0.0144 | 2 | 0.72 | 74.23 | 1 |
| | 四氢呋喃 | 0.0005 | 0.2 | 0.25 | 25.77 | 2 |

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在 10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值。

经计算，2 号厂房、4 号厂房非甲烷总烃、四氢呋喃等标排放量均相差大于 10%，故 2 号厂房选取非甲烷总烃，4 号厂房选取非甲烷总烃作为有害物质计算卫生防护距离初值。

②卫生防护距离终值的确定

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），采用《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91）推荐的估算方法进行计算，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：Q_c——大气有害物质的无组织排放量，单位为 kg/h；

C_m——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为 mg/m³；

L——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为 m；

r ——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为m， $r=(S/\pi)^{1/2}$ ；

A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及大气污染物构成类别从《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）表1（即表4-9）中查取。

表 4-9 卫生防护距离初值计算系数

| 卫生防护距离初值计算系数 | 工业企业所在地区近5年平均风速 m/s | 卫生防护距离 L (m) | | | | | | | | |
|--------------|---------------------|---------------|-----|-----|-------------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | | L≤1000 | | | 1000<L≤2000 | | | L>2000 | | |
| | | 工业企业大气污染源构成类型 | | | | | | | | |
| | | I | II | III | I | II | III | I | II | III |
| A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 |
| | 2~4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 |
| | >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 140 |
| B | <2 | 0.01 | | | 0.015 | | | 0.015 | | |
| | >2 | 0.021 | | | 0.036 | | | 0.036 | | |
| C | <2 | 1.85 | | | 1.79 | | | 1.79 | | |
| | >2 | 1.85 | | | 1.77 | | | 1.77 | | |
| D | <2 | 0.78 | | | 0.78 | | | 0.57 | | |
| | >2 | 0.84 | | | 0.84 | | | 0.76 | | |

注：I类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的1/3者。

II类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的1/3，或者虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

经计算，本项目建成后，卫生防护距离计算结果见表4-10。

表 4-10 卫生防护距离计算结果表

| 面源名称 | 污染物 | 面源面积 (m ²) | 计算参数 | | | | 卫生防护距离 | | |
|------|-------|------------------------|------------------------|-----|-------|------|--------|-------|----|
| | | | Cm(mg/m ³) | A | B | C | D | L计(m) | |
| 2号厂房 | 非甲烷总烃 | 8966.81 | 2 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.514 | 50 |
| 4号厂房 | 非甲烷总烃 | 2649.26 | 2 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.177 | 50 |

现有项目的卫生防护距离以4号厂房和2号厂房为起点，分别设置50米和100米范围，形成包络线。本项目的卫生防护距离以4号厂房和2号厂房为起点，均设置50米范围，形成新的包络线。由于现有项目的卫生防护距离包络线已包

含本项目的卫生防护距离，因此本项目建成后，卫生防护距离保持不变。根据现场调查，本项目卫生防护距离内没有居民、学校等环境敏感保护目标，且未来在此卫生防护距离范围内不得新建居民区、学校、医院等属于环境保护目标的项目。

综上所述，建设方在做好各项污染防治措施，确保大气污染物达标排放的情况下，本项目大气污染物对周围环境影响在可承受范围之内。

1.4 监测要求

监测计划执行《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），具体见 4-11。

表 4-11 项目废气监测计划一览表

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 备注 |
|--------------------|-------|------|----------|
| DA003 | 非甲烷总烃 | 每年一次 | / |
| | 四氢呋喃 | 每年一次 | 有监测方法后实施 |
| 厂界外上风向 1 处，下风向 3 处 | 非甲烷总烃 | 每年一次 | / |
| | 四氢呋喃 | 每年一次 | 有监测方法后实施 |

2、废水

本项目不新增劳动定员，无新增生活污水及生产废水外排。

3、噪声

3.1 噪声产生情况

项目运营期间噪声主要来自设备运行产生的噪声，设备噪声源强为 75-80dB（A）。噪声源强参数详见下表。

表 4-12 主要设备噪声源强一览表

| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 型号 | 声源源强 | | 声源控制措施 | 空间相对位置 /m | | | 距室内边界距离 / m | 室内边界声级 /dB (A) | 运行时段 h | 建筑物插入损失 /dB (A) | 建筑物外噪声 | |
|----|-------|------|----|----------------------------|--------------|--------|-----------|---|---|-------------|----------------|--------|-----------------|-------------|--------|
| | | | | (声压级 /距声源距离) / (dB (A) /m) | 声功率级 /dB (A) | | X | Y | Z | | | | | 声压级 /dB (A) | 建筑物外距离 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|-----------|---|---|----|----------|-----|-----|---|----|----|----|----|----|---|
| 1 | 2号厂房 | 元件组装机 | / | / | 75 | 减振、隔声、衰减 | 80 | 120 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 2 | | 前段组装机 | / | / | 75 | | 80 | 122 | 1 | 8 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 3 | | 成型机 | / | / | 75 | | 80 | 123 | 1 | 4 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 4 | | 罩壳标记机 | / | / | 75 | | 80 | 125 | 1 | 6 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 5 | | 后段组装机 | / | / | 80 | | 80 | 127 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 6 | | 元件活化机 | / | / | 80 | | 100 | 150 | 1 | 4 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 7 | | 前段组装机 | / | / | 75 | | 101 | 150 | 1 | 2 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 8 | | 铁环上料机 | / | / | 80 | | 103 | 150 | 1 | 14 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 9 | | 本体成型机 | / | / | 75 | | 104 | 150 | 1 | 15 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 10 | | 后段检测机 | / | / | 75 | | 106 | 150 | 1 | 14 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 11 | | 元件活化机 | / | / | 80 | | 90 | 95 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 12 | | 前段组装机 | / | / | 75 | | 90 | 96 | 1 | 6 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 13 | | 金具上料机 | / | / | 80 | | 92 | 95 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 14 | | 本体成型机 | / | / | 80 | | 93 | 95 | 1 | 8 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 15 | | 后段检测机 | / | / | 75 | | 93 | 96 | 1 | 4 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 16 | | 超声波清洗机 | / | / | 75 | | 95 | 96 | 1 | 4 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 17 | | 开卷整平输送一体机 | / | / | 75 | | 98 | 90 | 1 | 4 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 18 | | 双点龙门冲床 | / | / | 75 | | 98 | 92 | 1 | 4 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 19 | 4号厂房 | 前段组装机 | / | / | 80 | | 109 | 214 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 20 | | 摇臂成型机 | / | / | 80 | | 109 | 216 | 1 | 4 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 21 | | 卡环成型机 | / | / | 75 | | 109 | 218 | 1 | 2 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 22 | | 后段组装机 | / | / | 80 | | 110 | 220 | 1 | 14 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 23 | | 电线切断机 | / | / | 75 | | 124 | 188 | 1 | 15 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------|---|---|----|-----|-----|---|----|----|----|----|----|---|
| 24 | 连接器 侧电线 加工机 | / | / | 75 | 124 | 189 | 1 | 14 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 25 | 头侧电 线加工 机 | / | / | 80 | 125 | 189 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 26 | 外罩壳 成型机 | / | / | 75 | 125 | 190 | 1 | 6 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 27 | 外罩壳 压入机 | / | / | 80 | 127 | 190 | 1 | 5 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 28 | 橡胶套 成型机 | / | / | 75 | 130 | 190 | 1 | 8 | 56 | 16 | 25 | 46 | 1 |
| 29 | 最终测 试机 | / | / | 75 | 132 | 190 | 1 | 4 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 30 | 成型机 | / | / | 75 | 134 | 180 | 1 | 7 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |
| 31 | 成型机 | / | / | 75 | 136 | 185 | 1 | 10 | 51 | 16 | 25 | 41 | 1 |

注：以厂区西南角作为坐标原点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴，垂直方向为 Z 轴

3.2 噪声预测

评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B 中推荐的预测模型计算，预测模式：

$$L_p(r) = L_w + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

1) 户外声传播的衰减

①基本公式

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）或式（A.2）计算：

式中：

$L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

L_w —由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_c —指向性校正，dB；它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度。

A_{div} —几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} —地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减, dB。

预测点的 A 声级 $L_A(r)$ 可按式 (A.3) 计算, 即将 8 个倍频带声压级合成, 计算出预测点的 A 声级 $L_A(r)$:

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (A.3)$$

式中:

$L_A(r)$ —距声源 r 处的 A 声级, dB (A) ;

$L_{pi}(r)$ —预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i — i 倍频带 A 计权网络修正值, dB。

在只考虑几何发散衰减时, 可按式 (A.4) 计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{div} \quad (A.4)$$

式中:

$L_A(r)$ —距声源 r 处的 A 声级, dB (A) ;

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级, dB (A) ;

A_{div} —几何发散引起的衰减, dB。

②无指向性点声源几何发散衰减

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是:

式中:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0) \quad (A.5)$$

$L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r —预测点距声源的距离;

r_0 —参考位置距声源的距离。

式 A.5 中第二项 $20\lg(r/r_0)$ 表示了点声源的几何发散衰减 A_{div} 。

2) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按公式 (B.1) 近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad \text{--- (B.1)}$$

式中：

L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} —靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

也可按公式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right) \quad \text{--- (B.2)}$$

式中：

L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w —点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R—房间常数； $R=Sa/(1-a)$ ，S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按公式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}}) \text{—— (B.3)}$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按公式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \text{—— (B.4)}$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按公式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \text{—— (B.5)}$$

式中：

L_w —中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

3) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ($Leqg$) 为：

式中：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB；

T —用于计算等效声级的时间，s；

N —室外声源个数；

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M —等效室外声源个数；

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

4) 噪声预测值计算

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eq} —预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB。

表 4-13 项目噪声环境影响预测基础数据表

| 序号 | 名称 | 单位 | 数据 | 备注 |
|----|---------|-----|--------------|----|
| 1 | 年平均风速 | m/s | 3.1 | / |
| 2 | 主导风向 | / | 东北-北风 | / |
| 3 | 年平均气温 | °C | 14 | / |
| 4 | 年平均相对湿度 | % | 50 | / |
| 5 | 大气压强 | atm | 1 | / |
| 6 | 地面反射吸收 | / | 1 | / |
| 7 | 地面类型 | / | 混合地面 (0<K<1) | / |

表 4-14 厂界噪声预测结果与达标分析表

| 预测方位 | 空间相对位置/m | | | 时段 | 贡献值 (dB (A)) | 标准限值 (dB (A)) | 达标情况 |
|------|----------|----|---|----|--------------|---------------|------|
| | X | Y | Z | | | | |
| 东厂界 | 125 | 55 | 1 | 昼间 | 30.05 | 65 | 达标 |
| | | | | 夜间 | 28.47 | 55 | 达标 |

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|---|----|-------|----|----|
| 南厂界 | 70 | 0 | 1 | 昼间 | 26.85 | 65 | 达标 |
| | | | | 夜间 | 24.06 | 55 | 达标 |
| 西厂界 | 0 | 55 | 1 | 昼间 | 28.28 | 65 | 达标 |
| | | | | 夜间 | 26.12 | 55 | 达标 |
| 北厂界 | 70 | 105 | 1 | 昼间 | 33.69 | 70 | 达标 |
| | | | | 夜间 | 30.65 | 55 | 达标 |

注：以厂区西南角作为坐标原点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴，垂直方向为 Z 轴。

本项目各预测点的贡献值与背景值叠加后各测点噪声最终预测结果见表 4-15。

表 4-15 与背景值叠加后各测点噪声最终预测结果表 单位：dB (A)

| 序号 | 厂界 | 噪声背景值 | | 噪声标准 | | 噪声贡献值 | | 噪声预测值 | | 超标和达标情况 | |
|----|-----|-------|----|------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|----|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 1 | 东厂界 | 58 | 49 | 65 | 55 | 30.0 5 | 28.4 7 | 58.0 1 | 49.0 4 | 达标 | 达标 |
| 2 | 南厂界 | 56 | 51 | 65 | 55 | 26.8 5 | 24.0 6 | 56.0 1 | 51.0 1 | 达标 | 达标 |
| 3 | 西厂界 | 57 | 48 | 65 | 55 | 28.2 8 | 26.1 2 | 57.0 1 | 48.0 3 | 达标 | 达标 |
| 4 | 北厂界 | 57 | 50 | 70 | 55 | 33.6 9 | 30.6 5 | 57.0 2 | 50.0 5 | 达标 | 达标 |

由上表可知，本项目生产设备产生的噪声经合理布局、隔声、设备减振及距离衰减后，厂界昼间、夜间噪声值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类、4 类标准，对周围声环境影响较小。

3.3 噪声污染防治措施可行性分析

①生产设备噪声源合理布置在生产车间内，同时企业加强生产区域门窗的隔声性能，考虑到车间建筑门窗基本关闭情况，该车间的整体降噪能力可达 20dB(A)以上。

②选用低噪声设备，从源头控制噪声。

③废气处理风机外安装隔声罩，下方加装减振垫，隔声量可达 25dB(A)。

以上噪声治理措施容易实施，技术成熟可靠，投资费用较少，在经济上是可行的。

3.4 噪声污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），噪声监测频次见下表。

表 4-16 噪声环境质量监测计划表

| 序号 | 类别 | 监测点位 | 点数 | 监测因子 | 频次 |
|----|-----|------|----|--------|---------|
| 1 | 声环境 | 厂界四周 | 4 | Leq(A) | 每季度监测一次 |

4、固废

4.1 固废产生量分析

(1) 清洗废液：本项目模具清洗、钣金具清洗工序中产生的废液量为 15.68t/a。

(2) 废活性炭：本项目建成后，排气筒 DA003 配套二级活性炭吸附装置共吸附有机废气量为 0.8055t/a。项目单台活性炭吸附箱有效填充量为 0.84t，二级装置总填充量为 1.68t。根据江苏省生态环境厅《关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218 号）要求，按动态吸附量 10%进行核算，经公式计算，活性炭箱更换周期约为 52 天。为确保废气治理效果，评价按 1 个半月更换 1 次的保守频次考虑，全年共更换 8 次。

每次更换活性炭总量为 1.68t，本项目建成后活性炭更换量为 13.44t/a，废活性炭总量为 14.2455t/a。现有项目有机废气吸附量为 0.3348t/a，废活性炭年更换 4 次，对应废活性炭产生量为 7.0548t/a。经对比，本项目建成后活性炭更换频次较现有项目增加 4 次，废活性炭新增量为 7.1907t/a。

更换后的废活性炭属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中 HW49 其他废物（900-039-49），企业将严格按照苏环办〔2021〕218 号文要求建立活性炭采购、更换、处置台账，废活性炭密封存放于危险废物暂存间，定期委托有资质单位规范处置，确保环境风险可控。

(3) 废边角料：根据建设单位提供资料，废边角料产生量为 1t/a。

(4) 废包装桶：根据建设单位提供资料，废包装桶产生量为 0.05t/a。

(5) 废卷材：根据建设单位提供的资料，废卷材产生量约为用量的 1%，约为 0.2t/a。

(6) 不合格品：产品测试产生的不合格品产生量约为 2t/a，收集后外售。

固体废物属性判定：根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2025）可以判定出本项目产生的废物均不为副产物，均为固体废物；再根据《国家危险废物名录（2025 年版）》、

《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）的规定，判定固废属性，具体见下表。

表 4-17 本项目固体废物属性判定表

| 序号 | 废物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 预测产生量 (t/a) | 种类判断 | | |
|----|------|----------|----|--------------|-------------|------|-----|-----------------------------|
| | | | | | | 固体废物 | 副产品 | 判定依据 |
| 1 | 废边角料 | 前段组装等 | 固 | 端子、电线等 | 1 | √ | / | 《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）等 |
| 2 | 不合格品 | 后段检测等 | 固 | 端子、电线等 | 2 | √ | / | |
| 3 | 清洗废液 | 模具清洗 | 液 | 清洗液 | 15.68 | √ | / | |
| 4 | 废活性炭 | 废气处理 | 固 | 活性炭 | 7.1907 | √ | / | |
| 5 | 废包装桶 | 钣金具冲压整形等 | 固 | 包装桶、润滑油、清洗剂等 | 0.05 | √ | / | |
| 6 | 废卷材 | | 固 | 卷材 | 0.2 | √ | / | |

项目营运期固体废物分析结果汇总表见下表。

表 4-18 项目营运期固体废物分析结果汇总表

| 序号 | 固废名称 | 属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别） | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 危险特性鉴别方法 | 危险特性 | 废物类别 | 废物代码 | 估算产生量 (t/a) |
|----|------|-----------------------|---------|----|--------------|----------|------|------|-------------|-------------|
| 1 | 废边角料 | 一般工业固体废物 | 前段组装等 | 固 | 端子、电线等 | / | / | SW17 | 900-003-S17 | 1 |
| 2 | 不合格品 | | 后段检测等 | 固 | 端子、电线等 | / | / | SW59 | 900-099-S59 | 2 |
| 3 | 废卷材 | | 钣金具冲压整形 | 固 | 卷材 | / | / | SW59 | 900-099-S59 | 0.2 |
| 4 | 清洗废液 | 危险废物 | 模具清洗 | 液 | 清洗液 | / | T/C | HW35 | 900-356-35 | 15.68 |
| 5 | 废活性炭 | | 废气处理 | 固 | 活性炭 | / | T | HW49 | 900-039-49 | 7.1907 |
| 6 | 废包装桶 | | 钣金具冲压整形 | 固 | 包装桶、润滑油、清洗剂等 | / | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.05 |

4.2 环境管理要求

(1) 一般工业固体废物

项目依托已有的一座 100m² 的一般固废暂存区。一般工业固废的暂存场所已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设，采取防止粉尘污染的措施，环境保护图形标志已按照 GB15562.2 及其修改单要求设置。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订），建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

（2）危险废物

项目依托已有的一座 30m² 的危废库，位于厂区北侧，危险废物贮存场所基本情况见表 4-19。

表 4-19 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 (m ²) | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
|----|------------|--------|--------|----------------|----------|------------------------|------|------|------|
| 1 | 危废库 | 废活性炭 | HW49 | 900-03 9-49 | 厂区 北侧 | 30 | 袋装 | 15t | 3 个月 |
| 2 | | 清洗废液 | HW35 | 900-35 6-35 | | | 桶装 | | |
| 3 | | 废包装桶 | HW49 | 900-04 1-49 | | | 桶装 | | |

危废库依托可行性分析具体见下表。

表 4-20 危废库依托可行性一览表

| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 分区面积 (m ²) | 本项目最大占用面积 (m ²) | 是否满足需求 |
|----|------------|--------|------------------------|-----------------------------|--------|
| 1 | 危废库 | 废活性炭 | 30 | 6 | 满足 |
| 2 | | 清洗废液 | | | |
| 3 | | 废包装桶 | | | |

由上表可知，厂区现有危废库废活性炭分区面积较大，能够满足本项目需求。

本项目依托厂区现有危废仓库（30m²），用于暂存厂区内产生的危险废物，最长贮存周期为三个月，危废库贮存能力为 15t/a。本项目产生的危险废物为废活性炭、清洗废液和废包装桶，产生量分别为 7.1907t/a（1.8t/三个月）、15.68t/a（3.92t/三个月）、0.05t/a（0.013t/三个月），厂区现有项目产生危废量为 24.7948t/a（6.2t/三个月），即厂区危废实际贮存量为 47.7155t/a（11.933t/三个月），故危废库危险废物贮存能力可满足全厂危险废物的贮存需求。

②现有危废库建设情况

本项目依托现有危废库进行暂存，危废库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207号）等要求建设。危废库地面为重点防渗，设有截流沟和收集槽；库内废活性炭袋装存放，危废袋口扎紧。危废标识、标签已按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）相关要求设置。库内已配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。危险废物暂存作好危险废物情况的记录，注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

③危险废物运输污染防治措施分析

危险废物的收集、运输按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。在运输过程中，按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》中对危险废物的包装、运输的有关标准、技术规范和要求进行，有效防止危险废物转移过程中污染环境。项目危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。通过该系列措施可保证在运输过程中危险固废对经由地的环境影响较小。

④委托处置的环境影响分析

本项目产生的危废均委托有资质的危险废物处置单位进行处置，且本项目产生的危废种类需在资质单位的核准经营范围之内。资质单位处置后，危废将全部得到妥善处置，对周围环境影响较小。

4.3 小结

经采取以上措施后，可确保本项目固体废物在产生、储存、运输、处置等各个环节均不会对环境产生明显影响。

5、地下水、土壤污染主要环境影响和保护措施

建设项目所在地位于连云港市高新技术产业开发区欧摩威汽车电子(连云港)有限公司工厂内，本项目主要从事汽车零部件及配件制造，运营过程中虽然排放非甲烷总烃等大气污染物，但运营过程中不涉及使用重金属，不涉及地表漫流、垂直渗透等污染土壤的途径，因此本项目的建设对周边土壤环境影响很小。

本项目使用的危废库和一般固废库依托现有，已按照相关文件要求采取防渗措施，厂区各场地地块分区防渗，正常状况下不会对地下水及土壤造成影响。

6、生态主要环境影响和保护措施

本项目不涉及生态环境保护目标，项目产生的废气、废水、固废均得到妥善处理、处置，厂区加强绿化。故本项目的建设对周边生态环境影响较小。

7、环境风险主要环境影响和保护措施

7.1 风险调查

调查建设项目物质数量和分布情况、生产工艺特点等基础资料。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），计算所涉及的项目涉及的突然环境事件风险物质的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目建成后，全厂风险物质储存情况如下。

表 4-21 本项目主要危险物质储存和临界量

| 危险化学品 | 最大存在量, t | 临界量, t | q/Q |
|--------------------|----------|--------|---------|
| 润滑油 | 0.2 | 2500 | 0.00008 |
| 清洗废液 | 3.92 | 10 | 0.392 |
| 其他危险废物（废活性炭、废包装桶等） | 1.813 | 50 | 0.03626 |
| 合计 | | | 0.42834 |

经计算， $Q < 1$ ，项目环境风险潜势为 I，进行环境风险简单分析。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可知，本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，无需开展环境风险专项评价，明确有毒有害和易燃易爆等危险物质和风险源分布情况及可能影响途径，并提出相应环境风险防范措施即可。

7.2 事故风险分析

项目环境风险类型主要为液态原料泄漏后若地面防渗不到位，可能会漫流进入地表水、下渗进入土壤和地下水；遇明火可能引发火灾，污染周边大气环境；废气处理措施失效，排放的大气污染物超标污染环境。

7.3 环境风险防范措施

①原料泄漏事故防范措施

首先，储存设备要严密不漏，在使用过程中，要定期检查，注意防漏除漏。不得靠近热源，严禁用明火检漏，可用肥皂水检漏。生产操作中应注意防止出现操作失误、错误操作、违章操作：加强业务培训和职业使用明火和非防爆的电气设备。再次，加强安全教育，增强责任感和消防安全意识，减少人为造成的事故发生。泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠地处置，防止二次事故的发生。

②废气污染事故防范措施

废气末端治理必须确保正常运行，末端治理措施因故障不能运行，则生产必须停止。加强废气处理设施及设备的定期检修和维护工作，发现事故隐患，及时解决。

③危险废物贮运防范措施

包装或盛装危险废物的容器或衬垫材料要与危险废物相适应，因此，在容器设计时，一定要考虑不同危险废物种类与容器的化学相容性，还要考虑容器的强度、构造、封闭性等与危险废物相适应，并且按《危险货物包装标志（GB191-85）》和《包装储运图形符号标志》（GB/T 191-2025）以及《危险货物运输包装通用技术条件》（GB 12463-2009）的要求进行标识。

运输废物的行程路线避开交通要道、敏感点，运输时间应错开上下班，固定行程路线，以减少交通事故风险。在公路上行驶时应有运输许可证，由经过培训并持证上岗的专业收运人员押运。在途经桥梁时，应该注意交通情况，减速慢行。禁止在夜间及恶劣天气条件下进行废物运输。

综上所述，本项目在规范使用操作、落实风险防范措施、制定应急预案并加强管理的情况下，项目对操作人员和周围环境的风险影响较小，环境风险可防控。

7.4 与周边区域衔接的管理体系

（1）风险报警系统的衔接

①企业消防系统应与附近园区、附近消防站配套建设；厂内采用电话报警，火灾报警信号报送至厂内值班室和当地环保主管部门。

②项目生产过程中所使用的危险化学品种类及数量应及时上报园区应急响应中心，并将可能发生的事故类型及对应的救援方案纳入园区风险管理体系。

③废水排放口信号应接入园区应急响应中心，一旦发生超标或事故排放，应立即启动建设项目、园区及整个开发区应急预案。

（2）应急救援物资的衔接

当企业应急救援物资不能满足事故现场需求时，可在应急指挥中心协调，向园区及邻近企业请求援助，以免风险事故的扩大，同时应服从海州市的调度，对其他单位援助请求进行帮助。

(3) 与区域风险三级防控的衔接

建立污水处理单元（装置）、企业和园区三级环境风险防控体系。

第一级防控措施：企业应设置装置环境安全保障系统，要求污水处理单元设立围堰或排水沟，物料泄漏、消防废水等由围堰和排水沟汇流至事故池待处理。同时围堰可以存留事故泄漏的危险物质，防止事故产生的有毒有害物质泄漏进入环境。

第二级防控措施：结合企业全厂总平面布局、场地竖向、道路及排水系统现状，合理划分事故排水收集、储存和处置系统。企业应在建筑和封闭结构内安装自动消防设施；优化配置消防站人力物力，建立环境风险隐患排查机制，定期开展突发环境事件应急演练工作，提高环境安全应急能力建设，降低突发环境事件的环境影响。企业雨水排放系统应在厂区总排口设置集中切断阀和集水井与污水提升泵，并且切断阀处于常关状态。根据事故时产生不同的环境危害物质，制定合理的后处理措施。

第三级防控措施：为将可能发生的环境风险事故的影响降到最低，园区建立防止事故污染物向环境转移的防范体系。①建立与园区间的应急联动响应制度。②建立应急救援管理机制，编制应急救援预案，建立与园区间应急救援响应和联动机制；③加强应急救援装备建设，整合园区及企业应急救援装备及物资，实现资源共享。④定期开展人员培训和应急演练，提高突发环境事件快速响应及应急处置能力。⑤建立健全突发环境事件应急通信保障体系，确保应急期间通信联络和信息传递需要。⑥建立环境风险防范区内居民的隐蔽、撤离的应急预案。⑦防止事故液态污染物向环境转移防范措施。从园区总体出发，建立完善的污水、清净下水、雨水（初、后期）事故消防废水等切换、排放系统，分三级把关，防止事故污水向环境转移。一旦发生事故水等泄漏事故，立即关闭各闸门，将污水等泄漏物截留在园区内部水系中，以免其污染扩散至园区外地表水体。待事故解决后，再将截留的污水收集并送污水处理单元统一处理。

8 环保三同时

表 4-20 项目环保“三同时”项目及投资一览表

| 污染类型 | 污染源 | 污染物 | 治理措施 | 处理效果 | 投资费用(万元) | 实施时间 |
|----------------|--|----------------|------------------------|--|----------|-----------------|
| 废气 | 2号厂房、4号厂房 | 成型废气非甲烷总烃、四氢呋喃 | 二级活性炭吸附+15米高 DA003 排气筒 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及 2024 年修改单中表 5 | 5 | 与项目同时设计、施工、投入运营 |
| 噪声 | 设备噪声 | | 低噪声设备；建筑物隔声；设备减震等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类、4类标准 | 2 | |
| 固废 | 一般固废 | 分拣杂质 | 外售综合利用 | 零排放 | 10 | |
| | | 废卷材 | | | | |
| | | 不合格品 | | | | |
| | 危险废物 | 清洗废液 | 委托有资质的单位处置 | | | |
| 废活性炭 | | | | | | |
| 废包装桶 | | | | | | |
| 事故应急措施 | 完善事故预防措施，更新风险应急预案、监管、隐患排查制度等 | | | 将事故发生时对环境的影响降低至最小 | 5 | |
| 清污分流、排污分口规范化设置 | 排气筒、高噪声设备处、危废仓库等处应按照规定设置标识，醒目处树立环保图形标志牌。 | | | 实现有效监管 | 2 | |
| 合计 | | | | | 24 | |

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | | 排放口(编号、名称) /污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|---|--------------------|------------|---------------------------------------|---|
| 大气环境 | 有组织 | DA003 排气筒 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附+15m高排气筒 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)及2024年修改单中表5 |
| | | | 四氢呋喃 | | |
| | 无组织 | 2号厂房 | 非甲烷总烃 | 焊接操作点设置移动式焊烟收集净化设施,车间加强管理,厂区外侧设置高大树木等 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)及2024年修改单中表9、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级标准 |
| | | | 四氢呋喃 | | |
| | | | 颗粒物 | | |
| | | 4号厂房 | 非甲烷总烃 | | |
| 四氢呋喃 | | | | | |
| | | 颗粒物 | | | |
| 地表水环境 | | / | / | / | / |
| 声环境 | | 厂界四周/生产设备 及环保设备 | 噪声 | 减震、隔声 等措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3、4类标准 |
| 电磁辐射 | | / | / | / | / |
| 固体废物 | 前段组装等 | 废边角料 | 外售综合利用 | 无害化、减量化、资源化,杜绝二次污染,零排放 | |
| | 钣金具冲压整形 | 废卷材 | | | |
| | 后段检测等 | 不合格品 | | | |
| | 钣金具冲压整形 | 废包装桶 | 委托有资质的单位处置 | | |
| | 废气处理 | 废活性炭 | | | |
| | 模具清洗 | 清洗废液 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 项目场地均进行硬化。生产厂房、危废仓库等分布区域的防渗设计满足防渗要求,日后的生产过程中需注意定期维护、检修,保证各防渗设施正常使用。 | | | | |
| 生态保护措施 | 项目产生的废气、噪声、固废均得到妥善处理、处置,厂区加强绿化。故本项目的建设对周边生态环境影响较小。 | | | | |
| 环境风险 | 地面防渗;落实防治火灾措施;加强设施的日常维护与保养,定期 | | | | |

| | |
|---------------------------|---|
| <p>险防范 措施</p> | <p>清理或更换耗材；落实日常巡检、巡视制度，发现事故及时上报；制定应急管理计划，全面落实各项应急措施，加强员工管理，将各项应急措施落实到专人负责，建立环保管理制度。</p> |
| <p>其他环 境管理 要求</p> | <p>(1) 环境管理 为了缓解建设项目生产运行期对环境构成的不良影响，在采取环保治理工程措施解决项目环境影响的同时，必须制定全面的企业环境管理计划，加强管理人员的环保培训，不断提高管理水平，本项目在正式投产前，应对环境保护设施进行验收，经验收合格后，方可正式投入生产。 建设单位排污发生重大变化污染治理设施改变或生产运行计划改变等必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程、建立管理台账。</p> <p>(2) 排污口规范化设置 按照国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的通知》、江苏省环保厅《江苏省开展排污口规范化整治工作方案》和《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的有关要求，对污水排放口、固定噪声污染源扰民处和固体废弃物贮存(处置)场所等要进行规范化整治，规范排污单位排污行为。</p> <p>(3) 排污许可制度 根据《排污许可管理条例》（国务院令 第 736 号）和《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，国家对在生产经营过程中排放废气、废水、产生环境噪声污染和固体废物的行为实行许可证管理规定。</p> |

六、结论

综上所述：项目用地为工业用地，项目的建设符合国家和地方产业政策，不违反三线一单要求，拟采用的各项污染防治措施合理、有效，废气、噪声均可实现达标排放，固体废物可实现零排放，无废水产生排放。因此在下一步的工程设计和建设中，在严格落实建设单位既定的污染防治措施和本报告中提出的各项环境保护对策前提下，从环保角度看，本项目的建设是可行的。

说明：上述评价结果是在建设单位提供的有关资料基础上得出的，建设单位对所提供资料真实性负责。评价结论仅对以上的建设地点、工程方案、建设规模负责。若项目的建设地点、工程方案、建设规模发生大的变化时，应另行评价。

二、建议

- 1、落实各项安全防范措施，杜绝安全事故的发生。
- 2、加强对职工的环境宣传，增强职工的环保意识，减少对资源的浪费。
- 3、按照环保相关法规和本环评的要求，平时加强管理，保证装置的正常运行，严格实行“三同时”制度，即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 t/a

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程 排放量(固体废 物产生量)① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量(固体废 物产生量)③ | 本项目 排放量(固体废 物产生量)④ | 以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤ | 本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥ | 变化量 ⑦ | |
|----------|--------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|----------|---------|
| 废气 | 非甲烷总烃 | 0.08425 | 0.0966 | 0.01235 | 0.0468 | -0.0022 | 0.1412 | +0.0446 | |
| | 四氢呋喃 | 0 | 0.00135 | 0.00135 | 0.0055 | 0 | 0.00685 | +0.0055 | |
| | 颗粒物 | 0 | 0.12 | 0 | 0 | 0 | 0.12 | 0 | |
| 废水 | COD | 4.211 | 4.211 | 0 | 0 | 0 | 4.211 | 0 | |
| | SS | 0.842 | 0.842 | 0 | 0 | 0 | 0.842 | 0 | |
| | NH ₃ -N | 0.048 | 0.048 | 0 | 0 | 0 | 0.048 | 0 | |
| | TP | 0.002 | 0.002 | 0 | 0 | 0 | 0.002 | 0 | |
| | TN | 0.010 | 0.010 | 0 | 0 | 0 | 0.010 | 0 | |
| | 动植物油 | 0.003 | 0.003 | 0 | 0 | 0 | 0.003 | 0 | |
| 固体废物 | 生活垃圾 | 22 | 22 | 0 | 0 | 0 | 22 | 0 | |
| | 一般工业固 废 | 废边角料 | 0.5 | 0.5 | 2 | 1 | 0 | 3.5 | +1 |
| | | 废塑料壳 | 22 | 22 | 0 | 0 | 0 | 22 | 0 |
| | | 废塑胶颗粒 | 20 | 20 | 0 | 0 | 0 | 20 | 0 |
| | | 不合格品 | 1.2 | 1.2 | 5 | 2 | 0 | 8.2 | +2 |
| | | 粉尘 | 1.169 | 1.169 | 0 | 0 | 0 | 1.169 | 0 |
| | | 废卷材 | 0 | 0 | 0 | 0.2 | 0 | 0.2 | +0.2 |
| | 危险废物 | 废矿物油 | 5.5 | 5.5 | 0 | 0 | 0 | 5.5 | 0 |
| | | 废活性炭 | 16.21 | 16.21 | 1.078 | 7.1907 | 0 | 24.4787 | +7.1907 |
| | | 废清洗液 | 0.8368 | 0.8368 | 0 | 0 | 0 | 0.8368 | 0 |
| | | 清洗废液 | 0 | 0 | 0.71 | 15.68 | 0 | 16.39 | +15.68 |

| | | | | | | | | | |
|--|--|------|------|------|---|------|---|------|-------|
| | | 质检废液 | 0.18 | 0.18 | 0 | 0 | 0 | 0.18 | 0 |
| | | 废试剂瓶 | 0.28 | 0.28 | 0 | 0 | 0 | 0.28 | 0 |
| | | 废包装桶 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |

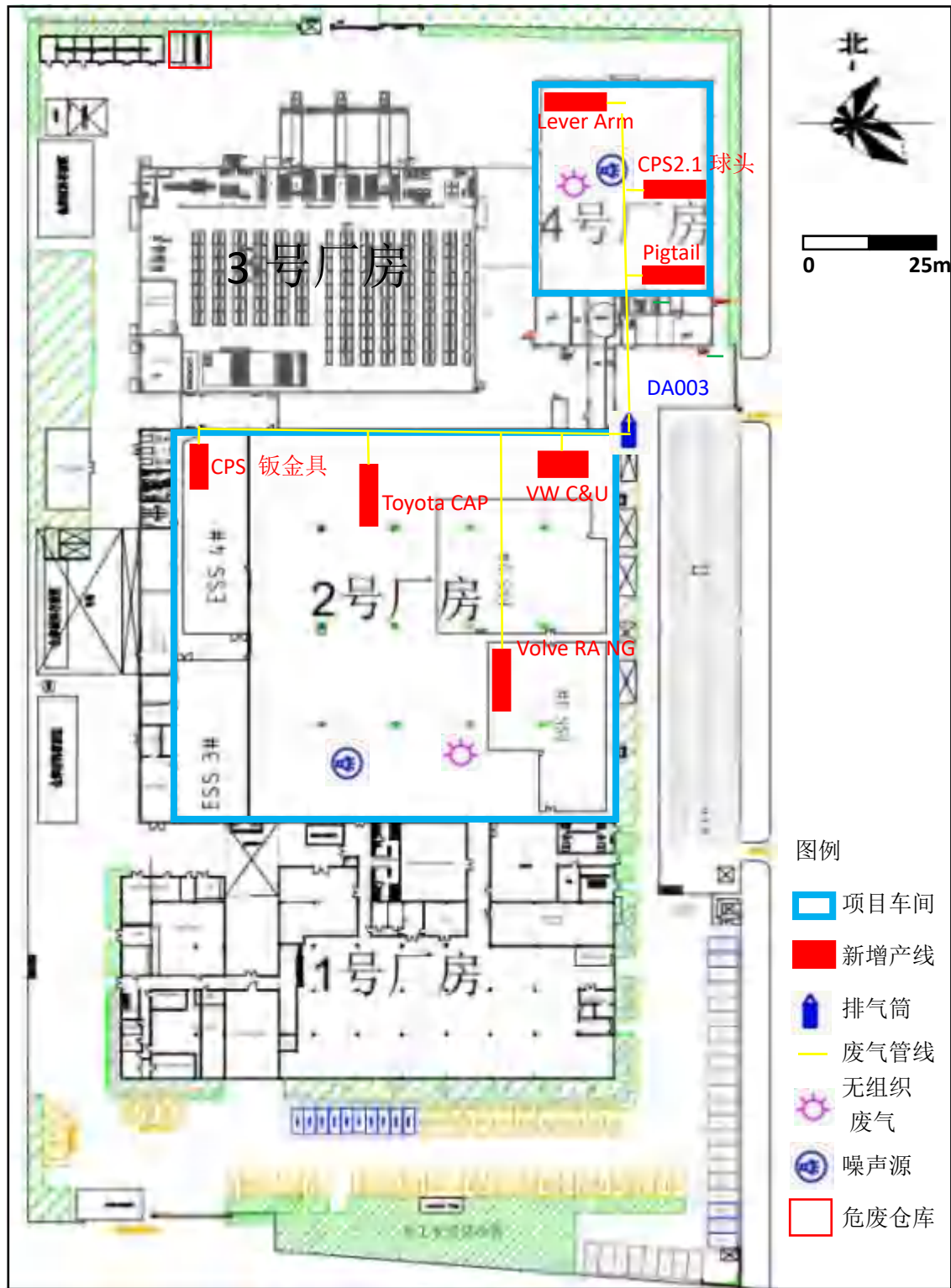
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图一 地理位置图



附图二 周边环境概况图



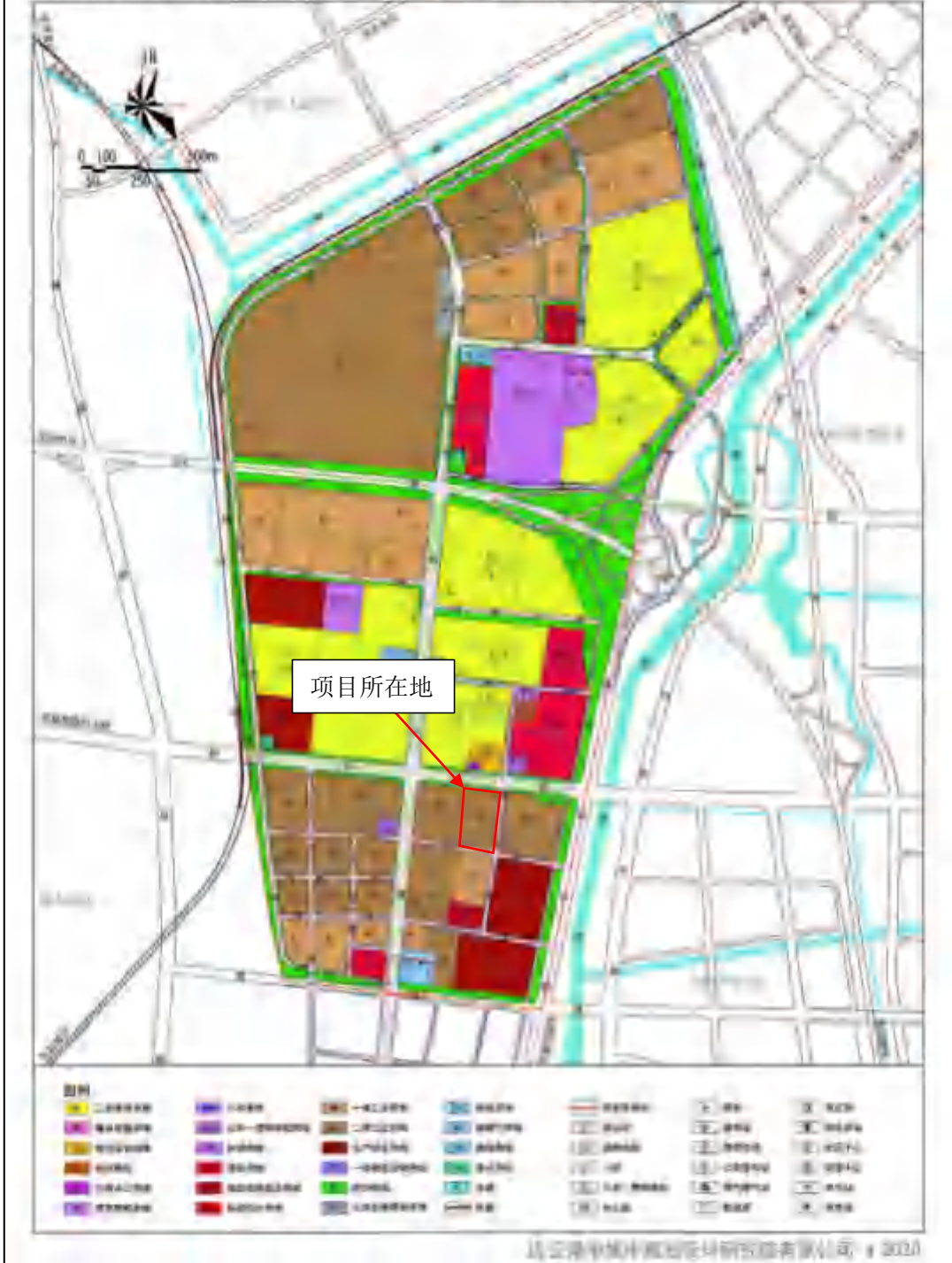
附图三 厂区平面布置图



附图四 项目与生态空间管控区域位置图

连云港国家高新区宋臆片区控制性详细规划

土地利用规划图




附图五 园区规划图



附图六 厂区雨污水管线图

附件一 江苏省投资项目备案证

| | | | |
|---|--|--|-----------------|
|  | | <h1>江苏省投资项目备案证</h1> | |
| | | <p>（原备案证与连云港市批复〔2025〕170号作废）</p> <p>备案证号：连高审批复〔2025〕197号</p> | |
| 项目名称： | 汽车传感器技改项目 | 项目法人单位： | 大陆汽车电子(连云港)有限公司 |
| 项目代码： | 2412-320772-89-02-102246 | 项目法人单位性质： | 外商独资企业 |
| 建设地点： | 江苏省连云港市连云港高新技术产业开发区连云港市海州区高新四路17号 大陆汽车电子(连云港)有限公司厂内 | 项目总投资： | 2708万元 |
| 投资方式： | 其他(自筹资金) | 拟进口设备数量及金额： | |
| 项目建设期： | (2024-2026) | | |
| 建设规模及内容： | 本项目总投资1800万，预计总产能1800万。 (1) 一条Toyota C3440 新能源半自动组装产线，预计年产量 200万。 (2) 一条TRC 80824 5C CADP新能源全自动组装产线，预计年产量 200万。 (3) 一条Lexus 45w 半自动组装产线，预计年产量 300万。 (4) 一条Nissan J 电机组装产线，预计年产量 150万。 (5) 一条Volvo SA 电机总成全自动化生产产线，预计年产量 500万。 (6) 一条252 130L 电机生产产线，预计年产量 300万。 (7) 一条新设备清洗和烘干产线，预计年产量 15万。 | | |
| 项目法人单位承诺： | 对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策，符合外商投资准入负面清单规定；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。 | | |
| 安全生产要求： | 要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相碰等可能存在的安全隐患，保障施工安全。 | | |
| | | 连云港高新技术产业开发区行政审批局 2025-06-26 | |

附件二 企业营业执照



营 业 执 照
(副 本)

编号 320705000202509260006

统一社会信用代码
91320700608398141X (1/1)

扫描二维码，通过“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

| | | | |
|-----------|--|---------|----------------|
| 名 称 | 欧源威汽车电子(连云港)有限公司 | 注册 资本 | 2424.185429万美元 |
| 类 型 | 有限责任公司(外商投资, 非独资) | 成 立 日 期 | 1997年03月12日 |
| 法 定 代 表 人 | 张晓敏 | 住 所 | 连云港市海州区高新四路17号 |
| 经 营 范 围 | ABS防抱制动系统传感器, 传感器线圈, 电源装置及其他车用传感器, 汽车用主动与被动式安全系统产品的生产、开发、测试、技术及实验服务, 销售自产产品, 从事自产产品及相关产品、机械设备的进出口及批发业务。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动) | | |

登 记 机 关

202



登记通知书

(320707051016)登字[2025]第09260004号

欧摩威汽车电子(连云港)有限公司(统一社会信用代码91320700608398141X)：

你单位提交的外商投资公司变更登记申请材料齐全，符合法定形式，我局予以登记。

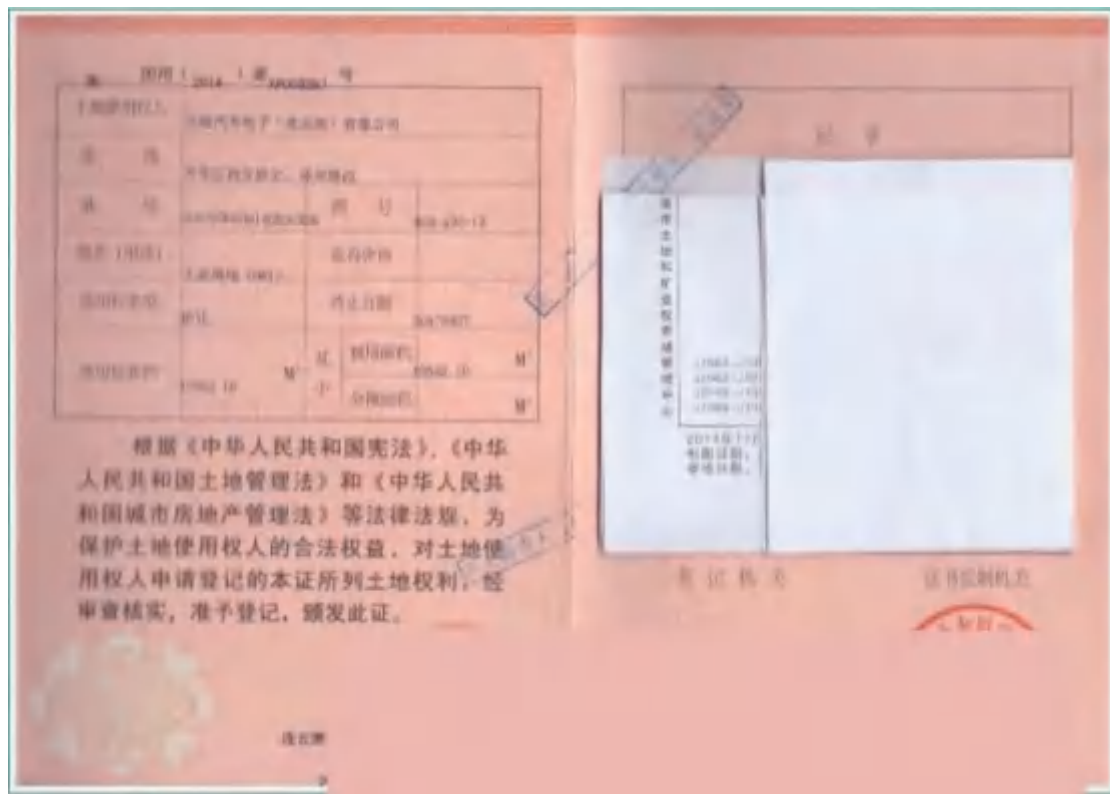
税号、银行账号信息说明

| | 变更前信息 | 变更后信息 | 备注 |
|----------|--------------------|--------------------|------|
| 公司全称 | 大陆汽车电子（连云港）有限公司 | 欧摩威汽车电子（连云港）有限公司 | 名称变化 |
| 法人代表 | 张晓敏 | 张晓敏 | 无变化 |
| 统一社会信用代码 | 91320700608398141X | 91320700608398141X | 无变化 |
| 邓氏编码 | | | 无变化 |
| 注册地址 | 连云港市海州区高新四路 17 号 | 连云港市海州区高新四路 17 号 | 无变化 |
| 工厂地址 | 连云港市海州区高新四路 17 号 | 连云港市海州区高新四路 17 号 | 无变化 |
| 开户银行 | | | 无变化 |
| 银行账号 | | | 无变化 |

公司

联

附件三 土地手续

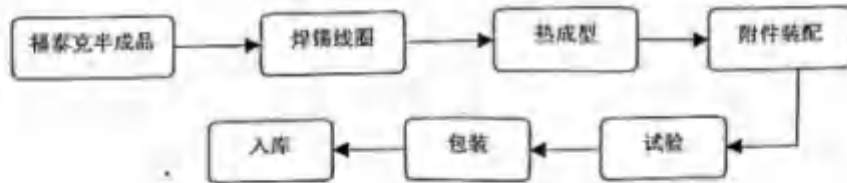


附件四 现有项目环保手续

开发区环保局:

我们“恩佳升(连云港)电子有限公司”是一九九七年三月管委会批准成立的独资企业,属于电子行业,主要生产汽车“ABS”传感器,产品全部外销。

其生产工艺如下:



整个生产过程中热成型工序由热成型机完成,其它工序基本是手工操作,无废水废气产生,无噪声源。生活污水排放工程,设计院已按照连云港市环保方面要求做成地埋式。锅炉采用燃油式1吨无压热水锅炉,安全可靠。整个生产过程及辅助生活环境都符合环保要求。请予审批!

该厂因无工业废气、废水
产生,生活污水需采用地
埋式无动力污水处理工艺
处理,同教建设。
开发区环保局

表十五

负责验收的环境保护行政主管部门意见:

环验[05] 01 号

同意验收能意见, 同意
通过验收.

经办人(签字):



200

审批意见:

同意项目建设。具体环保要求如下:

1. 加强对施工期建筑扬尘的管理,减少扬尘、噪声对周围环境质量的影响;并于开工前 15 日内到环保部门办理申报手续。
2. 项目投产后,生活废水经有效处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)二级标准,方可外排,排污管网建成后要接入排污管网。
3. 生产设备合理布局,采取降噪隔声措施,厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) II 类区标准。
4. 生产过程中产生边角废料等固体废弃物等要采取综合利用措施和有效处理;生活垃圾及时送环卫部门作填埋处理,实现“零排放”。
5. 排污口要按规范化要求建设。本项目污染物年允许排放量为: COD: 2.48 吨, SS: 2.48 吨
6. 项目建成后需经市环保局验收同意后方可投入正式生产。

经办人: 陆杰

表七

| |
|--|
| 负责验收的环境保护行政主管部门意见: |
| 环验[2008]_____号 |
| 同意验收组意见, 同意升德升(连云港)电子有限公司“升德升 ABS 项目新工厂”项目通过环保“三同时”验收, 投入正常生产。 |
| 经办人: |

**大陆汽车电子（连云港）有限公司（原升德升（连云港）电
子有限公司）轿车用 ABS 传感器生产线技改项目
竣工环境保护验收意见**

根据《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，大陆汽车电子（连云港）有限公司于 2021 年 1 月 22 日在厂内组织召开了“轿车用 ABS 传感器生产线技改项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有江苏安环职业健康技术服务有限公司（监测及报告编制单位）、江苏智盛环境科技有限公司（原连云港市环境保护科学研究所）（环评单位）等单位代表和三位专家，与会人員共同组成验收组，大陆汽车电子（连云港）有限公司 ESH 负责人田肖利任验收组组长。

验收组听取了建设单位的情况介绍，勘查了企业生产现场，审阅了验收监测报告表、环境影响报告表及环评批复等相关验收资料，依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范等规定，经充分讨论形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

大陆汽车电子（连云港）有限公司原名升德升（连云港）电子有限公司，是由德国大陆集团（60%）和日本日清纺织株式会社（40%）共同出资兴建的外商独资企业。公司成立于 1997 年 4 月，隶属于德国大陆集团的汽车零部件系统业务单元。2013 年 4 月 15 日，经政府相关部门的审核和批准，公司更名为大陆汽车电子（连云港）有限公司。

升德升（连云港）电子有限公司投资 2200 万元在连云港市宋跳工业区高新四路 17 号建设轿车用 ABS 传感器生产线技改项目（环表〔2012〕41 号，2012 年 5 月 25 日），本项目位于连云港市宋跳工业区内，项目占地面积 1590m²，购置特性检查机、本体成型机、原件加工机、半自动组装机，元件压着机等设备，形成年产 440 万根轿车

用 ABS 传感器生产能力。本项目职工定员 45 人，工作制度为三班制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作时间 7200 小时。

(二) 建设过程及环评审批情况

项目于 2012 年 5 月委托连云港市环境保护科学研究所编制完成《升德升（连云港）电子有限公司轿车用 ABS 传感器生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2012 年 5 月 25 日取得连云港市环境保护局《关于对升德升（连云港）电子有限公司轿车用 ABS 传感器生产线技改项目环境影响报告表的批复》（环表〔2012〕41 号，2012 年 5 月 25 日）。项目于 2017 年 2 月开工建设，2019 年 1 月建成调试。

(三) 投资情况

项目实际总投资 2200 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资 0.23%。

(四) 验收范围

本次验收范围为升德升（连云港）电子有限公司轿车用 ABS 传感器生产线技改项目的所有生产内容、环保设施及公辅设施。

受公司委托，江苏安环职业健康技术服务有限公司于 2020 年 12 月 21 日~22 日对该项目生产过程中的废水、废气、噪声、固废等污染源排放现状和各类环保治理设施的运行状况进行了现场勘查、监测和环境管理检查工作，根据监测结果编制本次验收范围竣工环境保护验收监测报告。

二、工程变动情况

本次验收项目实际建设与原环评及批复要求基本一致，主要变动为：

(一) 本次验收项目主要为生产设备数量有所变化（减少支架成型机 1 台，本体成型机 1 台、磨磁机 1 台，元件熔接机 1 台，特性检查机 1 台，支架组装机 1 台）；生产能力、生产规模及生产工艺没有变化。

(二) 环评中生活污水经化粪池处理后排入大浦工业区污水处理厂集中处理。

(三) 环评表对生产中产生的废树脂按危险废物进行处置，委托

有资质单位安全处置。根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）及国家危险废物名录（2021年版）可知，本项目使用的PA66（尼龙66）产生的废树脂不属于危险废物HW13类，按照一般固体废物进行管理。

以上变动不涉及产品方案、整体工艺调整，不会导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；不会导致环境影响或环境风险增大。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）进行对照，判断本项目实际建设中的变动部分，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生，主要废水为员工生活污水，经化粪池处理达接管标准后排入大浦工业区污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目大气污染物主要为成型工序产生的少量无组织废气，对产生的无组织废气加强车间通风，对周边环境影响较小。

（三）噪声

本项目营运期间主要高噪声设备为组装机、成型机、压着机等设备运行时产生的噪声。项目主要采取选用噪声低的设备，隔声、减振等降噪措施，以减轻对周围环境的影响。

（四）固废

本项目固废主要为废包装材料、废元件材料、废边角料、废树脂材料和生活垃圾。

废包装材料收集后企业回收利用；废元件材料、废边角料、废树脂材料收集后外售；生活垃圾收集后交环卫部门集中处理。

四、环境保护设施运行效果

根据江苏安环职业健康技术服务有限公司提交的验收监测报告表中的检测结果：

（一）废水

验收监测期间，根据本次验收检测报告可知，废水监测结果表明各污染物日均排放浓度分别为：COD_{Cr}浓度为 80mg/L，氨氮浓度为 6.65mg/L，SS 浓度为 31mg/L，TP 浓度为 0.69mg/L，动植物油浓度为 0.91mg/L，总氮 8.89mg/L；pH 值 7.27-7.31，均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准要求，符合环评及批复中要求。

（二）废气

验收监测期间，项目无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。厂外无组织非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值标准，符合环评及批复中要求。

（三）噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间等效声级值为 51.0-56.4dB(A)；夜间等效声级值为 45.2-48.1dB(A)，厂界噪声各监测点等效声级值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，符合环评及批复中要求。

（四）固废

废包装材料收集后企业回收利用；废元件材料、废边角料、废树脂材料收集后外售；生活垃圾收集后交环卫部门集中处理。固废零排放，不会造成二次污染，符合环评及批复中要求。

五、污染物排放总量

项目全厂年排放废水量及各污染物排放量符合该项目环评批复中要求的总量控制指标。

六、其他环境保护法律法规规章等规定

本项目已申领排污许可证，项目建设及运行调试期间无违法行为，未接受过环保处罚。

七、验收结论及建议

本项目在实施过程中基本落实了环评报告表及批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，建立了相应的设施运行管理制度和环境管

理制度，试运行期间的监测结果及污染物排放总量均满足环评报告表及其批复要求。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，验收小组同意大陆汽车电子（连云港）有限公司轿车用 ABS 传感器生产线技改项目通过竣工环境保护验收。

八、后续要求

- 1、进一步完善企业环境管理制度和各类台账。
- 2、进一步加强污染治理设施的运行管理工作，确保污染物长期稳定达标排放。
- 3、进一步建立健全固废管理制度，完善固废台账，规范设置各类标志牌。

组长： 田肖利

王培

验收组成员：

李强 成迪 李峰 胡学 王利

2021年1月22日

王利

附验收组名单

大陆汽车电子（连云港）有限公司（原升德升（连云港）电子有限公司）
轿车用 ABS 传感器生产线技改项目自主验收签到表

2024 年 01 月 22 日

| 类别 | 姓名 | 单位名称 | 职务/职称 | 联系方式 | 签名 |
|-----|-----|-----------------|---------|-------------|-----|
| 组长 | 田青利 | 大陆汽车电子(连云港)有限公司 | EHS 主管 | 15044956090 | 田青利 |
| 专家组 | 谷明 | 江苏恒通汽车零部件有限公司 | 副总 | 13815610589 | 谷明 |
| | 许志明 | 江苏省机械行业协会 | 副总 | 15802370668 | 许志明 |
| | 孙松 | 江苏:通江六号 | 副经理 | 15963891533 | 孙松 |
| 其他 | 孙松 | 江苏通江六号 | 副总 | 15366607188 | 孙松 |
| | 成迪 | 大陆法羊电子(连云港)有限公司 | EHS 工程师 | 1845111700 | 成迪 |
| | 胡浩 | 江苏恒通汽车零部件有限公司 | 副总 | 13655730100 | 胡浩 |
| | 杨作 | 江苏恒通汽车零部件有限公司 | 工程师 | 13775590607 | 杨作 |

连云港经济技术开发区环境保护局文件

连开环复〔2014〕66号

关于对大陆汽车电子（连云港）有限公司 “上海大众 MQB A2B”等 ABS 传感器生产线 技术改造项目环境影响报告表的批复

大陆汽车电子（连云港）有限公司：

你单位委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《“上海大众 MQB A2B”等 ABS 传感器生产线技术改造项目环境影响报告表》收悉。依据连云港经济技术开发区管理委员会备案文件（连开复字〔2014〕165号）及环评报告表结论，经研究，现批复如下：

该技改项目位于连云港经济技术开发区宋跳工业区高新四路 17 号，总投资 3600 万元（其中环保投资 15 万元），在现有生产线的基础上进行设备及工艺改造，购置相应设备，形成改造后 ABS 传感器年产量达 860 万个的生产能力。该项目在建设运营过程中，具体环保要求如下：

1、在生产过程中选用低噪音设备，做好车间降噪工作，采取隔声降噪措施，维持设备良好运行状态，确保厂界噪声达到《工业企业

厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类区标准(靠近振华路一侧执行4a类标准)。

2、按“清污分流、雨污分流”的要求,利用厂区原有排水管网,项目产生的生活污水经地埋式有动力污水净化装置预处理后达《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343—2010)B等级标准后接入市政管网至大浦工业区污水处理厂集中处理。

3、在生产过程中产生的一般固体废物回收外售,生活垃圾分类收集后统一交环卫部门集中处理。

4、项目建设期间的环境管理由开发区环保局负责。

5、试生产前向开发区环保局提出申请,经批准后方可进行,试生产三个月内向开发区环保局提出环保“三同时”竣工验收申请,经验收通过后方可投入正式生产。

6、本项目污染物总量控制指标为:

接管考核量:废水 $\leq 480\text{m}^3/\text{a}$, COD $\leq 0.031\text{t}/\text{a}$, SS $\leq 0.043\text{t}/\text{a}$, 氨氮 $\leq 0.006\text{t}/\text{a}$, TP $\leq 0.0002\text{t}/\text{a}$, 动植物油 $\leq 0.0005\text{t}/\text{a}$ 。

固体废物:零排放。

连云港经济技术开发区环境保护局文件

连开环验〔2016〕33号

关于大陆汽车电子（连云港）有限公司 “上海大众 MQB A2B”等 ABS 传感器生产线技术 改造项目竣工环境保护验收意见的函

大陆汽车电子（连云港）有限公司：

你公司《“上海大众 MQB A2B”等 ABS 传感器生产线技术改造项目》环保“三同时”验收的申请及相关验收材料收悉，我局于2016年9月30日组织对该项目进行了竣工环境保护验收现场审查。经研究，现复函如下：

一、项目位于宋跳高新区高新四路17号，实际总投资3600万元（其中环保投资15万元）。项目委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了项目环评报告表，由连云港经济技术开发区环境保护局于2014年12月25日批复建设。

二、根据连云港市环境监测中心站《大陆汽车电子（连云港）有限公司“上海大众 MQB A2B”等 ABS 传感器生产线技术改造项目建设项目环保设施竣工验收监测报告表》（环监字〔2016〕第（010）号）表明：

1、废气：本项目无废气产生。

2. 废水：厂区污水总排口中的 COD、SS、氨氮、总磷、PH 的排放浓度均符合《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010) B 等级标准。

3. 厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准(靠近振华路一侧满足 4 类标准)。

4. 本项目产生的废电线、塑料外壳均回收后外售至连云港嘉瑞再生资源回收利用有限公司,生活垃圾由园区环卫部门统一处理。

三、项目环境保护手续齐全,基本落实了环评及批复提出的各项环保措施和要求,主要污染物排放达标,根据国家有关建设项目环保“三同时”验收的规定,你公司《“上海大众 MQB A2B”等 ABS 传感器生产线技术改造项目》环境保护验收合格,同意投入正常生产。

四、项目投产后应做好以下工作:

1. 注重对环保治理设施运行的维护保养,建立环保相关规章制度,落实环保责任人,严格环境管理,确保各项污染物稳定达标排放。

2. 加强固体废物产生和处置的管理,严格按环评及批复要求认真及时落实固废处置、处理利用的各项措施,防止对环境产生污染。

连

连云港经济技术开发区环境保护局文件

连开环复〔2015〕31号

关于对大陆汽车电子（连云港）有限公司 年产2000万根ABS传感器生产线技术改造 项目环境影响报告表的批复

大陆汽车电子（连云港）有限公司：

你单位委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目环境影响报告表》收悉。依据连云港经济技术开发区管理委员会文件（连开复字〔2015〕30号）及环评报告表结论，经研究，现批复如下：

该技改项目位于连云港经济技术开发区宋跳工业区高新四路17号，总投资17619.75万元（其中环保投资10万元），利用现有厂房，购置先进设备，进行工艺改造，新增年产ABS轮速传感器2000万根的生产能力。该项目在建设运营过程中，具体环保要求如下：

1、在生产过程中选用低噪音设备，做好车间防噪工作，采取隔声降噪措施，维持设备良好运行状态，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区

标准。

2、按“清污分流、雨污分流”的要求，利用厂区原有排水管网，项目产生的生活污水经现有地埋式有动力污水净化装置预处理后达《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010) B 等级标准后接入市政管网至大浦工业区污水处理厂集中处理。

3、在生产过程中产生的边角料和电气元器件的塑料壳回收外售，生活垃圾分类收集后统一交环卫部门集中处理，不外排。

4、项目建设期间的环境管理由开发区环保局负责。

5、试生产前向开发区环保局提出申请，经批准后方可进行。试生产三个月内向开发区环保局提出环保“三同时”竣工验收申请，经验收通过后方可投入正式生产。

6、本项目污染物总量控制指标为：

水污染物（接管考核量）：废水 $\leq 2912\text{t/a}$ ，COD $\leq 0.19\text{t/a}$ ，SS $\leq 0.26\text{t/a}$ ，氨氮 $\leq 0.035\text{t/a}$ ，总磷 $\leq 0.0012\text{t/a}$ ，动植物油 $\leq 0.0029\text{t/a}$ 。

固体废物：零排放。

7、本项目建成后全厂污染物总量控制指标为：

水污染物（接管考核量）：废水 $\leq 83392\text{t/a}$ ，COD $\leq 6.621\text{t/a}$ ，SS $\leq 0.903\text{t/a}$ ，氨氮 $\leq 0.041\text{t/a}$ ，总磷 $\leq 0.0014\text{t/a}$ ，动植物油 $\leq 0.0034\text{t/a}$ 。

固体废物：零排放。

连云港经 局
21

**大陆汽车电子（连云港）有限公司
年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目
竣工环境保护（废水、废气、噪声）验收意见**

2019年7月20日，大陆汽车电子（连云港）有限公司委托“年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目”竣工环境保护验收监测单位江苏舜天《建设工程竣工环境保护验收暂行办法》，严格执行国家有关法律、法规和标准，建设竣工环境保护验收技术规范。本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目竣工环境保护（废水、废气、噪声）验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

大陆汽车电子（连云港）有限公司原名连云港市（连云港）电子有限公司，位于连云港市宋跳工业区高新路17号。2015年4月18日，经政府相关部门的审核和批准，公司更名为大陆汽车电子（连云港）有限公司，需变更营业执照，企业投资17619.75万元，租用原有厂房500m²，购置先进设备，进行工艺改造，新增年产2000万根ABS传感器生产线项目。企业技术人员及管理人员等均为企业原有工作人员，本项目新增人员均为本项目的生产人员，且实际生产采用三班工作制，实际劳动定员60人，8小时班，年工资300元。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于2015年4月由江苏舜天工程设计研究院有限公司编制完成该项目环评报告表，并取得了连云港经济开发区环保局的审批意见，2015年7月1日、12日委托江苏安环职业健康技术服务有限公司对本项目的废水、废气、噪声等污染物于实际现场监测，并编制完成验收监测报告表。

（三）投资情况

根据验收监测报告表内容，本项目实际总投资17619.75万元，其中环保投资10万元人民币，占实际总投资的0.057%。

（四）验收范围

本次验收的范围为环评文件涉及的所有工程内容，主要为年产2000万根ABS传感器生产线及其配备的各类公辅设施、环保设施等。

二、工程变动情况

根据验收监测报告表内容，因本次技术改造项目新增人员均为本项目的生产人员，其他技术人员及管理人员等均为企业原有工作人员，且实际生产采用三班工作制，年工作时间减少为4800h。

验收意见

同春利

张学军

李响

刘强

朱福成

刘强

实际劳动定员减少为68人；新增成型机1台；制芯机及端子压着设备1套；线扣安装机3台；标签安装机1台；新增设备产生的边角料等将综合利用，不外排；减少制芯机及密封胶插入及端子压着设备2套；烘柱检查1台；连接器及端子安装及切断设备3台；散胶设备3台；波高测试设备2台；最终测试设备1台；照相机2台；支架组装设备、钣金具安装、模块装配设备、电阻成型设备、端柱类设备减少至0台。该变动不涉及产品方案、工艺调整，不会导致新增污染物或污染物排放量、治理难度增加，对照苏环办【2015】256文，不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本次验收项目无工艺废水产生，生活污水经原有地埋式自动为行水净化装置处理后通过市政污水管网排入大浦工业区污水处理厂集中处理。根据现场调查，项目生活污水已接入市政污水管网。

（二）废气

本次验收项目无工艺废气产生。

（三）噪声

项目主要噪声源为切割机、成型机等设备运行产生的噪声，通过合理布局厂区设置、选用低噪声设备、厂房隔音、距离衰减等措施降噪。

（四）其他环境保护设施

本项目环评文件未涉及辐射影响。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

（1）废水

因无法对本项目生活污水处理设施进出口水质采样，故采用生活污水处理设施运行数据进行核算。

（2）废气

本次验收项目无工艺废气产生，无处理效率。

（二）污染物排放情况

验收监测期间，项目废水中污染物COD、SS、氨氮、总磷、动植物油日均排放浓度及pH达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B标准，满足大浦工业区污水处理厂接管标准。经现场调查，项目生活污水经地埋式自动为行水净化设施处理后已接入市政污水管网。

验收监测期间，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类

第3类标准
环评单位：江苏中盛环境工程咨询有限公司
环评师：朱福成、刘楠

区标准。

（三）污染物排放总量

根据验收监测结果核算，本次验收项目水污染物：废水2566t/a、COD_{Cr}0.653t/a、SS60.012t/a、氨氮20.0063t/a、总磷20.0004t/a、动植物油0.0005t/a，符合该项目环评批复中要求的总量控制指标。根据本项目环评内容，NH₃-N、TP、动植物油三项指标2014年以前审批项目未做总量要求，故未进行全厂污染物排放总量核算。

五、工程建设对环境的影响

该项目的环评文件要求环保验收监测期间对项目所在区域的环境质量进行监测，从污染源监测结果来看，上述建设对环境影响较小。

六、验收结论

大陆汽车电子（连云港）有限公司年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目在建成调试过程中基本落实了环评报告表及其批复的要求，配套建设了相关的环境保护设施，监测结果及污染物排放总量均满足环评报告表及其批复要求。同意大陆汽车电子（连云港）有限公司年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目在完善验收材料后废水、废气、噪声环保设施通过验收。

七、后续要求

- 1、进一步完善验收监测报告，补充工程变动环境可行性分析，落实验收生产线，完善生产环节。
- 2、补充完善验收台账资料，建立健全环境管理机构、制度、人员，规范设置排口及标识。
- 3、加强环境宣传教育，节约用水，降低能耗，减少生活污水及其污染物的排放。
- 4、做好环境污染防治设施的维护和运营，确保污染物稳定达标排放。
- 5、本项目后期运行期间，应按照环评及批复和国家、地方相关环保法律法规的要求，进一步加严各项环保污染防治设施的长期正常运行和环保管理措施的贯彻落实，确保项目运行过程中各项污染物长期稳定达标排放。

八、验收人员信息

详见签到表。

国青书

大陆汽车电子（连云港）有限公司

2019年7月20日

第 3 页 共 1 页

大陆汽车电子(连云港)有限公司

年产2000万根ABS传感器生产线技术改造项目竣工环境保护(废水、废气、噪声)

自主验收签到表

2019年7月20日

| 类别 | 姓名 | 单位名称 | 职务/职称 | 联系方式 | 身份证号 | 签名 |
|----|-----|-----------------|-------|-------------|--------------------|-----|
| 组长 | 周有利 | 大陆汽车电子(连云港)有限公司 | 副总 | 18061956080 | 372526197503036028 | 周有利 |
| | 陈学军 | 连云港检验检测中心 | 主任 | 19512495320 | 32030419701123017 | 陈学军 |
| | 徐中伟 | 连云港检验检测中心(通州) | 主任 | 13815610589 | 320723197507010086 | 徐中伟 |
| | 李学松 | 江苏海洋大学 | 教授 | 13851289193 | 32090119690204518 | 李学松 |
| 其他 | 李学松 | 江苏海洋大学 | 教授 | 13851289193 | 32090119690204518 | 李学松 |
| | 李学松 | 江苏海洋大学 | 教授 | 13851289193 | 32090119690204518 | 李学松 |
| | 李学松 | 江苏海洋大学 | 教授 | 13851289193 | 32090119690204518 | 李学松 |

连云港高新技术产业开发区规划建设局

连高环表验[2019]3号

关于大陆汽车电子（连云港）有限公司年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目 固废竣工环境保护验收意见

大陆汽车电子（连云港）有限公司：

你公司《年产 2000 万根 ABS 传感器生产线技术改造项目》环保“三同时”验收的申请及相关验收材料收悉，经研究，提出验收意见如下：

一、该项目委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了环评报告表，并取得连云港经济技术开发区环保局环评批复（连开环复〔2015〕31号）。建设地址位于连云港高新区宋跳工业区高新四路 17 号，因发展需要，企业投资 17619.75 万元，利用原有厂房 500m²，购置先进设备，进行工艺改造，新增年产 2000 万根 ABS 传感器生产线项目。我局于 2019 年 7 月 26 日组织相关人员对该项目进行了固废竣工环境保护验收，根据现场勘察及相关材料，本次验收内容与环评批复一致。

二、根据江苏安环职业健康技术服务有限公司（环监字〔2019〕第 014 号）验收监测调查报告表表明：本项目固体废物仅裁切边角料、电子元器件塑料壳以及厂内员工生活垃圾，边角料及塑料壳作为废品外售，生活垃圾交由环卫部门

进行统一处理，企业已设有一般固废堆场。

三、项目在实施过程中基本落实了环评报告表及批复要求。根据国家有关建设项目环保“三同时”验收的规定，同意该项目的固废处理设施通过验收。

四、项目投产后应做好以下工作：

1、加强项目固废管理，固体废物应定期转移。

2、进一步加强各项环保污染防治设施的长期正常运行和环保管理措施的贯彻实施，确保项目运行过程中各项污染物能够长期稳定达标排放。

连云港



建设项目环境影响登记表

填报日期：2017-08-08

| | | | |
|---|--|-----------------------|------------------------------|
| 项目名称 | 大陆汽车电子（连云港）有限公司仓库扩建 | | |
| 建设地点 | 江苏省连云港市高新技术产业开发区高新四路17# | 建筑面积(m ²) | 3151 |
| 建设单位 | 大陆汽车电子（连云港）有限公司 | 法定代表人或者主要负责人 | 马场球 |
| 联系人 | 周加才 | 联系电话 | 18936609873 0518-81157103 |
| 项目投资(万元) | 1000 | 环保投资(万元) | 10 |
| 拟投入生产运营日期 | 2018-04-30 | | |
| 建设性质 | 扩建 | | |
| 备案依据 | 该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第80 电子真空器件、集成电路、半导体分立器件制造、光电子器件及其他电子器件制造项中其他。 | | |
| 建设内容及规模 | 仓库新建工程包括一个单位承数为3T/M ² ，建筑面积为46M*68.5M=3151M ² ，屋顶檐口高度为12M的钢结构建筑物。仓库货架区域面积为1300M ² ，8层货架，货架堆放物品种类为电线，带盖的塑料托盘，木托盘，包装箱等。建筑物防火性能满足国家防火规范。 | | |
| 主要环境影响 | 固废 | 采取的环保措施及排放去向 | 环保措施：废旧托盘回收再利用 |
| <p>承诺：大陆汽车电子（连云港）有限公司马场球承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由大陆汽车电子（连云港）有限公司 但 全部负责。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或主要负责人签字： </p> | | | |
| 备案回执 | 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：2017320700030000001 | | |

建设项目环境影响登记表

填报日期: 2022-11-16

| | | | |
|---|--|-----------------------|---|
| 项目名称 | VOC处理设施 | | |
| 建设地点 | 江苏省连云港市海州区海新四路17号 | 占地面积(m ²) | 16640 |
| 建设单位 | 大陆汽车电子(连云港)有限公司 | 法定代表人或者主要负责人 | Wolfram Berthold Gerhard |
| 联系人 | 于菁 | 联系电话 | 0518-81157892 |
| 项目投资(万元) | 150 | 环保投资(万元) | 150 |
| 拟投入生产运营日期 | 2023-03-01 | | |
| 建设性质 | 新建 | | |
| 备案依据 | 该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于单100 脱硝、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染防治工程中全部。 | | |
| 建设内容及规模 | 新建VOC处理设施,工艺技术为UV光解+活性炭吸附。 | | |
| 主要环境影响 | 废气 | 采取的环保措施及排放去向 | 环保措施: 废气采取UV光解+活性炭吸附措施后通过15m排气筒排放至高空 |
| | 固废 | | 环保措施: 分类收集,送至危废库暂存,并委托有资质的处置公司进行处理。 |
| <p>承诺:大陆汽车电子(连云港)有限公司Wolfram Berthold Gerhard承诺所填写各项内容真实、准确、完整,建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定,如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由大陆汽车电子(连云港)有限公司Wolfram Berthold Gerhard承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或主要负责人签字:</p> | | | |
| <p>备案回执 该项目环境影响登记表已经备案,备案号:20223207060000019...</p> | | | |

连云港高新技术产业开发区行政审批局

连高环表复〔2023〕1号

关于对大陆汽车电子（连云港）有限公司速度传感器产线新建项目环境影响报告表的批复

大陆汽车电子（连云港）有限公司：

你公司委托连云港鸿源环保工程有限公司编制的《大陆汽车电子（连云港）有限公司速度传感器产线新建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。根据《报告表》及专家技术咨询意见，经研究，批复如下：

一、项目建设地点位于连云港高新技术产业开发区宋跳工业园高新四路17号。项目占地面积约4890平方米，总投资12000万元，其中环保投资64万元。项目主要外购元件，端子、成型材等材料，成型机、前段设备、特性机等主要设备。项目建成后，可形成年产1800万根速度传感器的生产能力。

二、项目在落实《报告表》中提出的各项污染防治、生态保护措施、污染物达标排放的前提下，从环保角度考虑，同意你公司按《报告表》所述内容进行建设。

三、在项目工程设计、建设、运行和环境管理中，你公司须全过程贯彻清洁生产理念，逐项落实《报告表》中提出的各项环保要求。严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物稳定达标

排放，并须着重落实以下各项工作要求：

(一) 落实废气污染防治措施，确保各类废气达标排放。本项目产生的废气主要为颗粒物和挥发性有机物。本项目老、新车间成型工序产生的 VOCs 收集后经“二级活性炭吸附装置”处理达标后，通过不低于 15m 高排气筒 (DA003, DA004) 高空排放；危废库产生的 VOCs 收集后经“二级活性炭吸附装置”处理达标后，通过不低于 15m 高排气筒 (DA005) 高空排放；冷冻去毛刺工序产生的颗粒物经布袋除尘器处理，粉碎工序产生的颗粒物经“旋风+布袋除尘器”处理，以上颗粒物处理达标后均经不低于 15m 高排气筒 (DA006) 高空排放；质量检测产生的 VOCs 收集后经“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过不低于 15m 排气筒 (DA002) 高空排放。成型工序产生的颗粒物、VOCs 执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中相关标准，危废库和质检区产生的 VOCs 执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 中相关标准。

(二) 按“雨污分流”原则完善厂区给排水系统。本项目调配现有员工，项目工艺不产生废水，故不会对地表水产生不良影响。

(三) 合理总平面布局，选用低噪设备，采取有效减振、隔声、消声等有效降噪措施，确保厂界噪声达标。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3、4a 类标准。

(四) 按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实固体

废物的收集、贮存和处置措施，做好固体废物全过程管理。本项目产生的废塑胶颗粒、收集的粉尘、边角料及不合格品外售后综合利用；废活性炭、废清洗液、质检废液、废试剂瓶、废液压油等危险废物收集至危废暂存库后，须委托具备危废处置资质的单位安全处置。一般工业固废的暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设。危险固废厂内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）的有关规定要求。危险废物的转移须严格按照《危险废物转移管理办法》执行。

（五）加强环境风险管理，严格落实环境风险防范措施，防止环境污染事故发生，确保区域环境安全。

（六）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置排污口和标志。

四、本项目实施后，污染物年排放总量初步核定为：

大气污染物：颗粒物 $\leq 0.012\text{t/a}$ 、VOCs $\leq 0.079\text{t/a}$ 。

水污染物：本项目无废水产生和排放。

固废废物：全部综合利用或安全处置。

五、你公司应在本项目实际排污之前申请排污许可证，未取得排污许可证前不得排放污染物。

六、项目建设期间的环境监管由连云港市生态环境局高新区分局负责。项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使

用，并按规定办理项目竣工环保验收手续。逾期未验收，将由相关部门依法进行查处。

七、项目施工和运行过程中，应定期发布环境信息，接受社会监督。

八、项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年方开工建设的，环评文件须重新报审。

连云港高新区

批局

2

(项目代码: 2103-320772-89-01-958292)

抄送: 连云港市生态环境局高新区分局, 连云港鸿源环保工程有限公司。

连云港高新技术产业开发区行政审批局

连高环表复〔2024〕8号

关于对大陆汽车电子（连云港）有限公司CPS底盘位置传感器生产线项目环境影响报告表的批复

大陆汽车电子（连云港）有限公司：

你公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《CPS底盘位置传感器生产线项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于连云港高新技术产业开发区大陆汽车电子（连云港）有限公司（高新四路17号）工厂内。对原升德升ABS新工厂项目进行技改，利用该项目成型机1台，通过提高自动化程度等方式改造现有特性机1台；拆除其它设备，同时引进国内、外先进前段全自动设备、后段全自动设备等，建设“CPS底盘位置传感器生产线”项目。技改后，建成CPS2.1传感器全自动组装产线1条，CPS2.1后段组装半自动产线4条，形成年产CPS底盘位置传感器380万根的生产能力。计划总投资4200万元，其中环保投资28万元。

二、根据《报告表》的论述及评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治、生态环境保护、风险防范等措施的前提下，从生态环境角度考虑，同意你公司按《报告表》所述内容进行建设。

三、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须全过程贯彻清洁生产理念，落实《报告表》中提出的各项污染防治措施

要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物稳定达标排放，并在项目建设及运营期间重点落实以下要求：

运营期：（一）严格落实各项水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流”原则完善厂区给排水系统。生产过程中循环冷却水定期补水，不外排，不新增工艺废水排放，不新增生活污水排放。

（二）严格落实大气污染防治措施，确保各类废气达标排放。项目有组织废气主要为本体成型工序的成型废气（非甲烷总烃、四氢呋喃）以及危废库废气（非甲烷总烃）。成型废气经集气罩收集并依托现有2号厂房的“二级活性炭吸附装置”处理后，通过现有15m高3#排气筒排放。危废库废气托现有“二级活性炭吸附装置”处理后，通过现有15m高5#排气筒排放。工艺废气中非甲烷总烃、四氢呋喃排放浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限值的相关要求。危废仓库废气中非甲烷总烃排放浓度及速率应满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1排放限值要求。

无组织废气主要为本体成型工序未被收集的成型废气（非甲烷总烃、四氢呋喃）。通过采取有效的收集处理措施，同时加大贮存区的管理和维护，最大限度减少无组织废气排放。无组织废气非甲烷总烃排放浓度应满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关标准限值要求。

（三）严格落实噪声污染防治措施。合理布局，厂房隔声、消声减振等措施，确保厂界噪声达标。厂界东、西、南侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要求。

(四) 严格落实固体废物污染防治措施。按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实固体废物的收集、贮存和处置措施。项目产生的废边角料及不合格品依托现有的一座 100m²的一般固废库暂存，外售综合利用。项目产生的清洗废液及废活性炭作为危险废物，依托现有的一座 30m²的危废库暂存，合理调整贮存周期，定期委托具有危险废物处理资质的单位处理。

一般工业固废贮存、转移及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关标准。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定。危险废物的转移须严格按照《危险废物转移管理办法》执行。

(五) 加强设备运行及环境风险管理，落实《报告表》提出的风险防范措施，编制全厂突发环境事故应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，防止发生污染事故。做好重点区域防渗措施，防止土壤和地下水污染。

(六) 按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。

四、本项目实施后，主要污染物年排放总量核定为：

大气污染物：VOCs（含四氢呋喃） $\leq 0.01235t/a$ 。

本项目建成后，全厂污染物排放总量：

VOCs $\leq 0.09795t/a$ （含四氢呋喃 0.00135t/a），颗粒物 $\leq 0.012t/a$ 。

固废废物：全部综合利用或安全处置。

五、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，须按规定程序实施竣工环境保护验收。

六、项目建设和运行期间的环境监管由连云港市生态环境局高新区分局负责。

七、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年方开工建设的，环评文件须重新报审。

(项目代码：2312-320772-89-02-537072)

连云港高新区

行政审批局

抄送：连云港市生态环境局高新区分局，江苏绿源工程设计研究有限公司

环评委托书

欧摩威汽车电子(连云港)有限公司(原大陆汽车电子(连云港)有限公司) (委托方) 于 2025 年 3 月 27 日委托江苏联平安全环境技术研究有限公司 (受托方) 开展汽车传感器技改项目的环境影响评价工作, 江苏联平安全环境技术研究有限公司以此作为开展环境影响评价工作的依据。

本委托书自委托之日起生效。

欧摩威汽车

]

]

声 明

我单位已详细阅读了江苏联平安全环境技术研究有限公司编制的汽车传感器技改项目环境影响报告表。该环评报告所述的项目建设地点、建设规模、建设内容、生产工艺等资料为我单位提供，无虚假，隐瞒和不实之处，报告中所提出的污染防治措施与我单位进行了沟通。我单位承诺该项目的环保设施将严格按环评报告和环保审批意见进行设计、建设、运行并及时维护，保证环保设施的正常运行。

如报告中的建设地点、建设规模、建设内容、生产工艺及污染防治措施等与我公司实际情况有不符之处，则其产生的后果由我公司负责，并承诺承担相关的法定责任。

特此声明。

欧摩威汽车电

连云港市企业环保信用承诺表

| | |
|--------|--|
| 单位全称 | 欧摩威汽车电子（连云港）有限公司 |
| 社会信用代码 | 91320700608398141X |
| 项目名称 | 汽车传感器技改项目 |
| 项目代码 | 2412-320772-89-02-402246 |
| 信用承诺事项 | <p>我单位申请建设项目环境影响评价审批<input checked="" type="checkbox"/>, 建设项目环保竣工验收<input type="checkbox"/>, 危险废物经营许可证<input type="checkbox"/>, 危险废物省内交换转移审批<input type="checkbox"/>, 排污许可证审批发放<input type="checkbox"/>, 拆除或者闲置污染防治设施审批发放<input type="checkbox"/>, 环境保护专项资金申报<input type="checkbox"/>, 并作出如下承诺:</p> <p>1、我单位所填报的相关信息及提供的资料情况属实, 如有不实, 自愿接受处罚。</p> <p>2、严格遵守环保法律、法规和规章制度, 做到诚实守信。</p> <p>3、严格按照环保行政许可和审批的要求组织建设和生产活动, 确保企业污染防治设施正常运行, 各类污染物达标排放; 规范危险废物贮存、处置。</p> <p>4、严格落实持证排污、按证排污, 做到排污口规范化管理, 污染物不直排、不偷排、不漏排。</p> <p>5、按规定编制企业环境应急预案, 积极做好企业环境应急演练工作。</p> <p>6、严格按照环保专项资金相关使用规定落实资金的使用, 做到不弄虚作假、不截留、挤占、挪用资金。</p> <p>7、同意本承诺向社会公开, 并接受社会监督。</p> <p>企业法人(签字):</p> |

附件八 项目申报

连云港市生

环境影响评价审批申请表

建设单位（盖章

港）有限公司

| | | | |
|---|---|-------------------|------------------|
| 项目名称 | | 项目性质 | 技改 |
| 联系人 | | 联系电话 | 18451111700 |
| 项目地址 | 江 业开发区欧摩威汽车电子 (连云港)有限公司工厂内 | 行业类别 | C3670 汽车零部件及配件制造 |
| 项目总投资 | 2768 万元 | 环保投资 | 24 万元 |
| 环评形式 | 报告表 | 环评单位 | 江苏联平安全环境技术研究有限公司 |
| 项目概述 | <p>本项目共技改 7 条生产线，共年产 1480 万根的汽车传感器、380 万个球头及 35 万个钣金具。一条 Toyota CAP 传感器半自动组装产线，预计年产量 200 万；一条 VW C&U MEB21 NG CAP 传感器全自动组装产线，预计年产量 220 万；一条 Lever Arm 全自动组装生产线，预计年产量 360 万；一条 Pigtail 电线组装生产线，预计年产量 160 万；一条 Volvo RA NG 传感器全自动组装生产线，预计年产量 540 万；一条 CPS2.1 球头成型生产线，预计年产量 380 万；一条钣金具冲压整形生产线，预计年产量 35 万。</p> <p>项目用地为工业用地，项目的建设符合国家和地方产业政策，不违反三线一单要求，拟采用的各项污染防治措施合理、有效，废气、噪声均可实现达标排放，固体废物可实现零排放，无废水产生排放。因此在下一步的工程设计和建设中，在严格落实建设单位既定的污染防治措施和本报告中提出的各项环境保护对策前提下，从环保角度看，本项目的建设是可行的。</p> | | |
| 申报材料 □内打钩 | <input checked="" type="checkbox"/> 建设项目环境影响报告书（表）（报批稿 3 份、公示本 1 份及含所有报批材料的光盘 1 份） <input type="checkbox"/> 编制环境影响报告书的建设项目的公众参与说明 <input checked="" type="checkbox"/> 附图附件（法定有效的城市规划、土地规划、海洋规划、国土空间规划等相关上位规划的图件；相关部门出具的有效文件，项目立项和可研批复，编制单位和编制人员情况表，环评编制主持人资质证书、现场勘察照片，项目委托书、合同等） <input type="checkbox"/> 其他需提供的材料（可自行备注） | | |
| 许可决定送达方式 | <input type="checkbox"/> 邮寄 <input checked="" type="checkbox"/> 自行领取 <input type="checkbox"/> 其它送达方式： | | |
| <p>我特此确认，本申请表所填内容及所附文件和材料均为真实有效，我对本单位所提交的材料的真实性负责，并承担内容不实之后果。</p> | | | |
| 申请人(法人代表或附授权委托书): | | 日期: 2026年 2 月 5 日 | |



报告编号(Report ID): SHLFQY039

MSDS 报告 (MSDS Report)

样品名称
(Sample Description) 超声波清洗剂

上海蓝飞精细化工科技有限公司

SHANGHAI LANFEI FINE CHEMICAL SCIENCE & TECHNOLOGY CO. LTD.

WWW.shlanfei.com



报告编号(Report ID): SHLFQY039

第1页共5页

化学品安全技术说明书

依据GB16483-2008

超声波清洗剂

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名: 超声波清洗剂

化学品英文名: Ultrasonic cleaning agent

推荐用途: 本品可用于超声波清洗及浸洗,按清洗工件的需要对清洗剂按不同比例稀释进行超声波清洗。

限制用途: 无资料

单位名: 上海蓝飞精细化工科技有限公司

地址: 上海市沪闵路9510号704室

邮编: 200235

电话号码: 021-64085692

电邮: tsp2010@126.com

应急电话: 021-64085692

第二部分 危险性概述

物理和化学危害: 该产品不燃。

人体健康危害: 直接接触眼睛有可能导致眼睛刺激。皮肤接触有可能导致皮肤脱脂过敏及刺激。如果吸入蒸汽/烟雾有可能导致呼吸道刺激。误食会导致消化道刺激。该产品的毒理学机理尚未完全明确。

环境危害: 无相关资料。

特殊危害: 无相关资料。

上海蓝飞精细化工科技有限公司
SHANGHAI LANFEI FINE CHEMICALS SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 上海市沪闵路9510号704室
电话: 021-64085692

第三部分 成分/组成信息

总体化学品描述: 该化学品为混合物。

成分/组成信息:

| 组成成分 | 浓度 (质量百分比) | CAS No. | EC# |
|----------|---------------|-------------|-----------|
| 十二烷基苯磺酸钠 | <8% | 25155-30-0 | 246-680-1 |
| 脂肪醇聚氧乙烯醚 | <3% | 160901-19-9 | 931-9544 |
| 椰子油酸二乙炔醚 | <3% | 68603-42-9 | 271-657-0 |
| 水 | 余量 | 7732-18-5 | 231-791-2 |

第四部分 急救措施

吸入: 如果吸入蒸气, 移至通风良好处。如果呼吸困难, 给氧。如果出现咳嗽等症状, 立即就医。

皮肤接触: 如果皮肤出现过敏, 除去受沾染的衣物, 鞋, 擦去后立即用清水清洗受影响区域至少15分钟。如果过敏症状产生或持续, 立即就医。受沾染的衣物再次使用前应先清洗。

眼睛接触: 如果接触眼睛, 立即用清水或生理盐水冲洗眼睛至少15分钟, 反复提起眼睑, 如果可行, 检查并移除隐形眼镜。如果需要, 立即就医。

食入: 如果误食, 在专业医师指导下催吐。切勿给失去知觉者从嘴里喂食任何东西。用水漱口。如果需要, 立即就医。

第五部分 消防措施

灭火方法: 使用适合周围火灾环境的灭火方式。可用水雾冷却暴露于火场的容器。



报告编号(Report ID): SHLFQY039

第3页共5页

消防员防护装备: 消防人员请穿着有正压自给式呼吸器(符合MSHA/NIOSH标准或其它同等标准)的全式消防服。

特殊灭火方法: 如果发生火灾,及时疏散和隔离人群。在不危及人员安全情况下,由受过训练的专业人员进行灭火。

第六部分 泄漏应急处理

应急处理: 切断泄漏的源头,防止流失,拖棉、舀起,用泵抽或用惰性材料吸收,放到sound containers,用大量的水冲洗残渣。

废弃处理: 根据当地规章使用批准的处理废物的设备。

第七部分 操作处置与储存

操作注意事项: 避免与皮肤和眼睛接触,如果产品按良好规章操作没有其他特殊要求。

储存注意事项: 储存于阴凉干燥的场所,保持容器封闭以免污染。

第八部分 接触控制/个体防护

最高容许浓度: 无可用资料。

工程控制: 提供足够的通风,在通风良好的场所使用。

卫生措施: 保持良好卫生习惯。

呼吸系统防护: 通常不要求。

眼睛防护: 在产品可能飞溅时佩戴合适的护目罩或使用和呼吸防护结合的眼睛防护措施。

皮肤和身体防护: 穿着合适的防护工作服。

手部防护: 橡胶/PVC防腐手套。

第九部分 物理化学特性

| | |
|--------------------------------|-------------|
| 外观性状: 透明状液体, 有特殊气味。 | |
| PH值: 10-10.5 | 熔点(℃): 无资料 |
| 闪点(℃): 无闪点 | 凝固点(℃): 无资料 |
| 相对蒸汽密度(空气=1): 无资料 | 沸点(℃): 无资料 |
| 自燃温度(℃): 无资料 | 密度: 无资料 |
| 溶解性: 水剂性 | 爆炸极限: 无资料 |
| 分解温度: 无资料 | 蒸汽压: 无资料 |
| 辛醇/水分配系数: 无资料 | 粘度: 无资料 |
| 蒸汽/空气混合物的相对密度(20℃时, 空气=1): 无资料 | |
| 蒸发率: 无资料 | 气味阈值: 无资料 |

第十部分 稳定性和反应性

| | |
|-----------------|-------------------------------------|
| 稳定性: | 通常使用和储存条件下(密闭容器内), 稳定。 |
| 禁配物: | 碱性物质及氧化物。 |
| 避免接触条件: | 避免与皮肤直接长时间接触。 |
| 聚合危害: | 无相关文献报道。 |
| 危害的分解产物: | 正常使用和储存下不会分解。在火场中, 可能热分解生成碳氧化物、烟雾等。 |

第十一部分 毒理学资料

| | |
|------------------|-------|
| 急性毒性: | 无可数据。 |
| 亚毒性和慢性毒性: | 无可数据。 |
| 刺激性: | 无可数据。 |
| 致敏性: | 无可数据。 |
| 致突变性: | 无可数据。 |
| 致癌性: | 无可数据。 |



报告编号(Report ID): SHLFQY039

第5页共5页

第十二部分 生态学质料

生态毒性: 无可用数据。
生态降解性: 无可用数据。
非生态降解性: 无可用数据。
生物富集和生物积累性: 无可用数据。
其他有害作用: 无可用数据。

第十三部分 废置处理

废除物性质: 无可用数据。
废除处置方法: 按本地环保部门参照法规执行。
废除注意事项: 无可用数据。

第十四部分 运输信息

危险货物编号: 非危险货物。
UN编号: 无特殊要求。
包装标志: 无。
包装类别: 塑料桶装。
包装方法: 机装。
运输方式: 公路。
运输注意事项: 防止挤压。

第十五部分 法律信息

参考法规:
国内法规: 化学品安全技术说明书编写规定 (GB16483-2008)。

第十六部分 其他信息

填表时间: 2024年1月1日
填表部门: 技术部

江苏省生态环境分区管控

综合查询报告书

| 基本情况 | | | |
|--|---------------------------|----------|--------------|
| 报告名称 | 欧康威汽车电子（连云港）有限公司汽车传感器技改项目 | 报告编号 | 202622491537 |
| 报告时间 | 2026-2-24 | 划定面积（公顷） | 0 |
| 缓冲半径（米） | 0 | 行业类型 | 汽车零部件及配件制造 |
| 分析情况 | | | |
| 分析项 | 项目所在地识别及综合管控单元 | | |
|  | | | |
| 优先保护单元 | 该项目所述地块不涉及优先保护单元。 | | |

| | | | | |
|----------|------------------------------------|--|--------|-----|
| 重点管控单元 | 该项目所选地块涉及以下单元： 连云港高新技术产业开发区 | | | |
| 一般管控单元 | 该项目所选地块不涉及一般管控单元。 | | | |
| 综合环境管控单元 | 综合环境管控单元 | | | |
| | 环境管控单元名称 | 连云港高新技术产业开发区 | | |
| | 环境管控单元编码 | ZH32070620764 | | |
| | 市级行政单元 | 连云港市 | 县级行政单元 | 海州区 |
| | 管控单元分类 | 重点管控单元 | | |
| | 空间布局约束 | <p> 优先以实现高端装备产品的绿色化、智能化、高端化为方向，培育壮大新一代信息技术、节能环保、数字创意、海洋装备等产业，推动互联网、大数据、人工智能等同各产业深度融合，推动高新技术产业和数字经济核心产业发展，建设引领绿色产业基地。 </p> <p> 禁止以下项目：（1）禁止新建化学品和油品等危险品仓储项目。（2）禁止新建印刷线路板类、有废气、含重金属废水产生的芯片制造、电路板等项目。（3）禁止新建精细化工、含原料药合成、含医药中间体生产、涉及医药化工、含原药提取、精制及制程相对复杂的生物医药产业（国家鼓励的新药研发除外）。（4）禁止新建废水排放量大的食品加工生产企业。（5）以实现高端装备产品的绿色化、智能化、高端化为方向，培育壮大新一代信息技术、节能环保、数字创意、海洋装备等产业，推动互联网、大数据、人工智 </p> | | |

| | |
|----------|---|
| | 能等同各产业深度融合，推动高新技术产业和数字经济核心产业发展，建设低碳特色产业基地。 |
| 污染物排放管控 | (1) 废气污染物排放量：二氧化硫155.208吨/年、氮氧化物203.006吨/年、烟尘30.417吨/年，粉尘168.297吨/年、TVOC 2817.864吨/年。(2) 废水污染物排放量：废水量2130.96万吨/年，COD5853.24吨/年，NH ₃ -N 40.73吨/年。 |
| 环境风险防控 | 园区应建立环境风险防控体系。(1) 切实加强集中区环境安全管理工作，在园区基础设施建设中及企业生产项目运营管理中均应制定并落实各类风险防范措施和应急预案。(2) 定期演练，防止和减轻事故危害。(3) 污水处理厂及排放工业废水的企业均有设置足够容量的事故污水池，严禁污水超标排放。 |
| 资源开发效率要求 | 2030年，全区用水总量控制在480万立方米以内，万元工业增加值用水量控制在12立方米以内。2030年规划期末，单位GDP能耗和碳排放分别应控制在0.5吨标准煤/万元和1.2吨/万元。 |

温馨提示：

1. 分析站位仅供参考，可咨询当地生态环境局。
2. 面积数据为录入项目涉及的各管控单元面积，仅供参考。

江苏省生态环境分区管控

江苏省海州区排污总量指标使用凭证

编号：32070620260065

| | | | | | | | | |
|----------|----------|--------------------------------|-----------|-----------|-------------------|----------------|--------|----------------|
| 持证单位基本信息 | 单位名称 | 欧摩威汽车电子（连云港）有限公司 | | 法人代表 | 张晓敏 | | | |
| | 社会统一信用代码 | 91320700608398141X | | 联系人 | 田肖利 | | | |
| | 注册地址 | 连云港市海州区连云港市海州区高新四路17号 | | 联系电话 | 18082390928 | | | |
| 指标用途 | 项目名称 | 汽车传感器技改项目 | | 行业类别 | 汽车零部件及配件制造 | | | |
| | 项目地址 | 连云港市海州区江苏省连云港市高新技术产业开发区高新四路17号 | | 环评类别 | 报告表 | | | |
| | 项目类型及依据 | 其他项目 | | 环评审批部门 | 连云港高新技术产业开发区行政审批局 | | | |
| 指标明细 | 投放指标的储备库 | 海州区储备库 | | | | | | |
| | 类别 | 指标名称 | 指标数量(t/a) | 指标来源(t/a) | | 指标核减比例及数量(t/a) | | 储备库指标核减数量(t/a) |
| | 大气污染物 | 挥发性有机物 | 0.0446 | 工业源 | 0.0446 | 1:2 | 0.0892 | 0.0892 |

申请：2026-05-06 16:50 欧摩威汽车电子（连云港）有限公司 企业提交
审核：2026-05-12 11:51 海州生态环境局 审核完成